



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ELECTRICAL AND MECHANICAL ENGINEERING DIVISION

H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564	Approved date: 24 DEC 2021	Rev. No.: 2	Form No. -	Page 1 of 9
----------------------------------	----------------------------	-------------	------------	-------------

Invitation to Bid No: PEA(S2)กบพ.007/2567

C Material, equipment, and specification for H-TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

C1 General material and packing instructions

Additional to the general instructions, the following shall be observed:

1a Scope

These specifications describe requirements for design, manufacture, tests and supply of H-type compression tap connectors used in low-voltage distribution system.

1b Standards

Except otherwise specified elsewhere in the specification, the connectors shall be manufactured and tested in accordance with the following standards

ANSI/NEMA CC1-2009 Electric power connection for substations

ANSI C119.4-2016 Connectors for use between aluminum-to-aluminum and aluminum-to-copper conductors designed for normal operation at or below 93°C and copper-to-copper conductors designed for normal operation at or below 100°C

PEA will also accept connector tested in accordance with the later edition of the above standards.

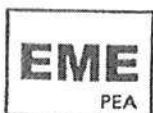
PEA will also accept the design test report in accordance with the previous edition of the above standards, if there is no significant change in any test items or no additional test item(s) compared with the above standards. On the other hand, if there is significant change in any test items or there are any additional test items, the previous edition design test report with the additional test report(s) of the significant change test item(s) and/or additional test item(s) will be also accepted.

1c Principal requirement

1c.1 Service conditions and installation

The H-type compression tap connector shall be designed and constructed for outdoor installation, and suitable for operation under the following conditions:

- Altitude : up to 1,000 m above sea level
- Ambient air temperature : up to 50°C
- Average relative humidity in any one year : up to 94%
- Climatic condition : tropical climate



H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564

Approved date: 24 DEC 2021

Rev. No.: 2

Form No. -

Page 2 of 9

1.c.2 General

The H-type compression tap connectors shall be suitable for connection between LV main aluminium conductor and tap copper conductor which sizes as specified in "C3 Schedule of detailed requirement". The dimensions of the connectors shall be according to Drawing No.SA2-015/25001.

Entire contact surface of the connectors shall be thoroughly filled with oxide inhibiting contact grease, the minimum thickness of the grease shall be 0.5 mm.

Surface of the connectors shall be smooth, consistent, no dirt, no blemishes, no cracks and no rust.

1.c.3 Construction and characteristics

The finished product of the proposed H-type compression tap connector shall be of aluminum grade 1050, 1100 or 1350, which shall be standard grade or designation in accordance with international standards, i.e. SAE, AISI, JIS, ASTM, ANSI, UNS, ISO or BS. It shall be suitable for using with both aluminum to aluminum connection and aluminum to copper connection.

1.c.4 Marking

Each connector shall be marked by mean of engraving, knurling, hot stamping or laser marking on the body at least data listed below, which is clearly visible and durable foil-coated marking. i.e. printing with toner or laser toner with foil-coated, is not accepted.

- (1) Manufacturer's name or Trademark
- (2) Model or catalog/drawing number
- (3) Type and size of conductor to be used with
- (4) Purchase order number

1.c.5 Samples

The bidders shall submit at least one (1) sample for each proposal item within five (5) working days counted from bid closing date for consideration; otherwise, the proposal will be rejected.

PEA's bids committee will initially check the sample by comparing with the color photograph in the proposed type test report and PEA's specification. PEA's bid committee will reject a proposal if there are any parts of sample differing from the color photograph in the type test report and PEA's specification.

PEA reserves the right to test the sample in visual and dimension check and hardness test according to **1e.3 Acceptance tests**, in case of the failing test results, the proposal will be rejected.

The sample will not be returned after consideration, the sample of the successful bidder will be used as a reference sample in acceptance process. The supplied connectors with a different design compared with the reference sample shall be rejected.

H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564

Approved date: 24 DEC 2021

Rev. No.: 2

Form No. -

Page 3 of 9

1d Packing

The supplied connectors shall be packed in a seal plastic envelope, by quantity of 1, 5, 10, 20, or appropriate per envelope, for protection the connectors and its compound from dust and moisture.

The envelopes shall be packed in paper box and each paper box shall be marked with purchase order number, contractor's name, manufacturer's name or trademark, model or catalog/drawing number type and size of conductor to be used with, number of connectors in the box and net weight. The box shall be wrapped and sealed with a moisture-proof material.

1e Test and Test report

1e.1 Type tests

The proposed H-type compression tap connector shall be passed all type test items with reference standards and test method as specified in **Table 1**.

Table 1
Type test items of H-type compression tap connector

No.	Test items	Reference standard/Test method	Description
1	Visual and dimension check	PEA's specification	See (1)
2	Chemical composition test	Optical emission spectrometer	See (2)
3	Temperature rise test	ANSI/NEMA CCI	See (3)
4	Conductor damage test	ANSI C119.4	See (4)
5	Hardness test	Brinell hardness test	See (5)

H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564

Approved date: 24 DEC 2021

Rev. No.: 2

Form No. -

Page 4 of 9

Before the type tests are proceeded, manufacturer shall submit following detail to PEA for approval:

- Ten (10) samples of H-type compression tap connector (All sample shall be signed by PEA's representative)
- Drawing showing specified dimensions and all information according to Drawing No.SA4-015/25001.
- Standard to be used as a reference of grade or designation of the H-type compression tap connector
- The details of tools and compression dies used for compressing the h-type-compression tap connector shall be submitted as following:
 - The catalogue of tools and compression die which specify the model and the name of manufacturer.
 - The dimensions of compression die are required in case of the manufacturer of h-type-compression tap connector uses his own compression die in the type test processes

One sample of H-type compression tap connector will be kept by PEA (by Electrical Equipment Standard and Quality Control Division) and will be used as a reference sample for bid consideration and acceptance processes.

The other samples will be sent to acknowledged independent testing laboratories/institutes, which have qualification mentioned below, for type tests in accordance with the test items specified in **Table 1**.

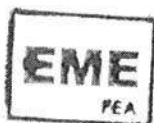
(1) Visual and dimension check

Four (4) samples are required for the test. Each sample shall have markings in accordance with clause **1c.4 Marking**, except purchase order number is not required. Dimensions of each sample shall be measured and recorded. The dimensions of all samples shall be according to Drawing No.SA2-015/25001 and according to manufacturer's drawing.

(2) Chemical composition test

One (1) sample is required for the test. The H-type compression tap connector shall be tested by means of optical emission spectrometer for verification grade or designation of aluminium alloy, which shall be aluminium grade or designation specified in accordance with **1.c.3 Construction and characteristics**.

Note: PEA will accept result of the chemical composition test with tolerance of -10% of minimum value of each substance specified in reference standard, except aluminium shall have a minimum value according to the reference standard.





PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ELECTRICAL AND MECHANICAL ENGINEERING DIVISION

H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564

Approved date: 24 DEC 2021

Rev. No.: 2

Form No. -

Page 5 of 9

(3) Temperature rise test

Four (4) samples are required for the test. The temperature rise test shall be according to ANSI/NEMA CC1. Temperature rise of all connectors shall not exceed the temperature rise of tested conductor.

(4) Conductor damage test

Two (2) samples are required for the test. The conductor damage test shall be according to ANSI C119.4.

(5) Hardness test

Two (2) samples are required for the test.

The type tests of the H-type compression tap connectors shall be conducted or inspected by the acknowledged independent testing laboratories/institutes as follows:

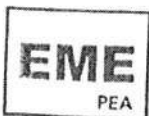
(1) Independent at laboratories/institutes which are members of the Short-circuit Testing Liaison (STL) or independent laboratories/institutes which are accredited according to TIS 17025 or ISO/IEC 17025 with the scope of accreditation covered the relevant test items, standard and equipment. The certification and scope of accreditation of the independent laboratories/institutes shall be submitted with the bid for consideration.

(2) Laboratories, institutes, universities and electric utilities, as follows:

- NSTDA Characterization and testing service center (NCTC)
- Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)
- National Metal and Materials Technology Center (MTEC)
- Electrical and Electronic Products Testing Center (PTEC)
- Thai Industrial Standards Institute (TISI)
- Electrical and Electronics Institute (EEI)
- Department of Science Service (DSS)
- Testing Laboratory, Electrical Engineering Department, Faculty of Engineering, Chulalongkorn University
- Electricity Generating Authority of Thailand (EGAT)
- Metropolitan Electricity Authority (MEA)
- Provincial Electricity Authority (PEA)
- Laboratory of manufacturers approved by PEA

(3) Other laboratories as follow:

- In case the foreign manufacturers have experience of more than twenty (20) years in design, manufactures and sell H-type compression tap connector, PEA will accept type test report(s) conducted by the manufacturer's laboratory or other independent laboratories without



H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564

Approved date: 24 DEC 2021

Rev. No.: 2

Form No. -

Page 6 of 9

qualification mentioned in (1) or (2). Documents showing the manufacturer's experience such as reference list shall be submitted with the bid for consideration.

- The bidders or manufacturers who prefer to carry out the type tests of H-type compression tap connector with other laboratories without the qualification mentioned above, the detail of laboratory and the test facilities shall be submitted to PEA for approval before proceeding the tests and before the bid closing date. PEA reserves the right to send representatives to inspect or witness the tests.

The type test reports conducted by the laboratories/institutes in Thailand or local manufacturers shall be valid within five (5) years counted from the issued date in the test report to the bid closing date. The type test reports conducted by the laboratories/institutes in other countries shall be valid within ten (10) years counted from the issued date in the test report to the bid closing date.

The cost of all tests and report shall be borne by the Bidders or manufacturers.

The type test reports shall be submitted with the bid.

PEA will also accept other documents instead of the type test reports in the following cases:

- (1) In case the proposed connectors have been sold to PEA at PEA's Procurement Department (from PEA's head office). The bidder can submit the Purchase Order (PO) on the bid closing date, or
- (2) In case the proposed connectors have been registered for PEA Product Acceptance⁽¹⁾, the Bidder can submit the valid registration certificate on the bid closing date, or
- (3) In case the proposed connectors have been registered for Product lists for transmission and substation turnkey project⁽²⁾, the Bidder can submit the valid registration certificate on the bid closing date.

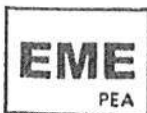
However the document in case (1), (2) and (3) mentioned above shall be proved by the bidding committee that connectors specified in the PO or registration certificate is the same product, type model and all ratings as the proposed connectors for this bid.

Note: ⁽¹⁾ PEA Product Acceptance (PPA) is the process for enhancing quality of electrical apparatus which PEA procure by making quality control system and certification of product's quality by reliable Certification Body (CB). PPA is taken responsibility by Electrical Equipment Standard and Quality Control Division.

⁽²⁾ Product lists for transmission and substation turnkey project is the process of registration of electrical apparatus used in PEA's power system. Product lists is taken responsibility by Substation Project Management Division.

The type test reports shall consist of the necessary as follow; otherwise, it is not accepted by PEA

- (1) The test results of all test items as specified in **Table 1**.
- (2) The details of tools and compression dies used for compressing the H-type compression tap connector in the type test processes shall be declared as following:



H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564

Approved date: 24 DEC 2021

Rev. No.: 2

Form No. -

Page 7 of 9

- Catalogue of tools and compression die which specify the model and the name of manufacturer, or
- Dimensions of compression die are required in case of the manufacturer of the connectors uses his own compression die in the type test processes.

(3) Outline drawing of the H-type compression tap connector, showing dimensions according to Drawing No.SA2-015/25001

(4) The color photographs of H-type compression tap connector as following:

- Manufacturer's name or Trademark
- Size of conductor to be used with
- Model or catalog/drawing number H-type compression tap connector
- Oxide inhibiting contact grease

1.e.2 Routine tests

Each H-type compression tap connector shall pass visual and dimension check and other tests according to manufacturer's standard.

1.e.3 Acceptance tests

PEA reserves the right to have acceptance tests, conducted by PEA's laboratory or acknowledge independent testing laboratories as mentioned in 1e.1 or by manufacturer's factory qualified by PEA.

The cost of all tests shall be borne by the Contractor.

PEA's acceptance committee will randomly select the samples of connector for each delivery lot with the number as specified in Table 2.

Table 2
Number of samples for acceptance tests

Number of H-type compression tap connector for each delivery lot (sets)	Number of samples (sets)
Up to 100	2
101 – 500	3
501 – 1,000	4
More than 1,000	5

Note: - The samples shall not be returned and shall not be used in the system.

- After the tests, the additional H-type compression tap connectors, with the equal number of the samples specified in Table 2, shall be supplied by the contractor with free of charge to complete the number of connectors in the purchase contract.

H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564

Approved date: 24 DEC 2021

Rev. No.: 2

Form No. -

Page 8 of 9

All sample(s) shall pass acceptance test items No. 1 – 5 sequentially, with reference standards and test method as specified in Table 3. PEA reserve the right not to continue the tests if the sample is failed the test in any test items.

Table 3

Acceptance test items of H-Type compression tap connectors

No	Test Items	Reference standard /Test method	Acceptance criteria
1	Visual check	PEA's specification	<ul style="list-style-type: none"> - Surface of all samples shall be smooth, consistent, no dirt, no blemishes, no cracks and no rust - All sample shall have markings in accordance with clause 1c.4 Marking - Entire contact surface of all samples shall be thoroughly filled with oxide inhibiting contact grease, the minimum thickness of the grease shall be 0.5 mm
2	Dimension check	PEA's specification	Dimension of all sample shall be according to manufacturer's drawing and shall be according to Drawing No. SA2-015/25001
3	Chemical composition test	Optical emission spectrometer	According to Chemical composition test specified in Table 1. Note: Testing only one (1) sample per lot
4	Hardness test	Brinell hardness test	The test result shall be within 10% tolerance of the hardness test result in the type test report. Note: Testing only one (1) sample per lot
5	Assembly test	PEA's specification	The samples shall be suitable to assemble with the conductor to be used with.



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
ELECTRICAL AND MECHANICAL ENGINEERING DIVISION

H - TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Specification No.: RCBL-026/2564

Approved date: 24 DEC 2021

Rev. No.: 2

Form No. -

Page 9 of 9

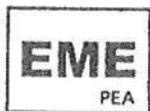
C2 Material and packing data shall be submitted with the bid:

The following critical documents and details shall be submitted with the bid:

Critical documents of the proposed h-type compression tap connector shall be submitted with the bid for each item offered:

(The bidders shall fill the table below; otherwise, the proposal shall be rejected)

No.	Required technical document	Proposed Technical document	Reference document (Page No.)
1	Type test report (see 1e.1) or	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> No	
	Purchase Order (PO) from PEA's Procurement Department (from PEA's head office) (see 1e.1) or	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> No	
	Product acceptance certificate (see 1e.1)	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> No	
	Product lists certificate (see 1e.1)	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> No	
2	Drawing(s) of the proposed H-type compression tap connectors, showing dimensions (see 1e.2) (Drawing(s) by using PEA's drawings shall not be accepted)	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> No	
3	Packing detail (see 1d)	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> No	





การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ELECTRICAL AND MECHANICAL ENGINEERING DIVISION

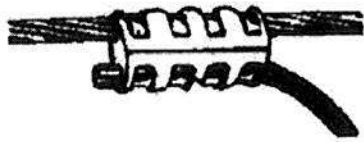
Specification No.: RCBL-026/2564 : H-TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

Page 1 of 1

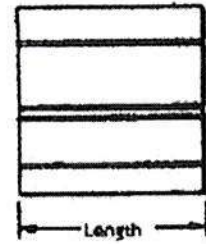
C3 Schedule of detailed requirement

Invitation to Bid No.: PEA(S2)กบพ.007/2567

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
13	1020320010	7,880 ชิ้น	Connector, compression tap, H-type, connection of main aluminium conductor to tap copper conductor and main aluminium conductor to tap aluminium conductor, see Drawing No. SA2-015/25001, with : Main : diameter range of 5.90 mm to 9.06 mm (size 25 mm ² to 50 mm ²) Tap : diameter range of 1.78 mm to 2.76 mm (size 2.5 mm ² to 6 mm ²) Minimum Length : 30 mm
14	1020320011	33,659 ชิ้น	Connector, compression tap, H-type, connection of main aluminium conductor to tap copper conductor and main aluminium conductor to tap aluminium conductor, see Drawing No. SA2-015/25001, with : Main : diameter range of 5.90 mm to 9.06 mm (size 25 mm ² to 50 mm ²) Tap : diameter range of 4.50 mm to 7.56 mm (size 16 mm ² to 35 mm ²) Minimum Length : 40 mm
15	1020320012	36,620 ชิ้น	Connector, compression tap, H-type, connection of main aluminium conductor to tap copper conductor and main aluminium conductor to tap aluminium conductor, see Drawing No. SA2-015/25001, with : Main : diameter range of 8.33 mm to 12.60 mm (size 50 mm ² to 95 mm ²) Tap : diameter range of 8.33 mm to 12.60 mm (size 50 mm ² to 95 mm ²) Minimum Length : 55 mm
16	1020320013	35,010 ชิ้น	Connector, compression tap, H-type, connection of main aluminium conductor to tap copper, see Drawing No. SA2-015/25001, with : Main : diameter range of 9.73 mm to 11.45 mm (size 70 mm ² to 95 mm ²) Tap : diameter range of 5.10 mm to 7.56 mm (size 16 mm ² to 35 mm ²) Minimum Length : 40 mm
	III		<u>Note</u> : Enclosed Drawing No. SA2-015/25001.



Cross section



Side view

PEA MATERIAL No.	CONDUCTOR RANGE		MINIMUM LENGTH (mm)	SIMILAR TO							
	MAIN SIZES (mm ²)	TAP SIZES (mm ²)		BURNDY		KEARNEY		HOMAC		PENN-UNION	
				CATALOGUE NO.	DIE INDEX	CATALOGUE NO.	DIE INDEX	CATALOGUE NO.	DIE INDEX	CATALOGUE NO.	DIE INDEX
1020320009	10-16	4-10	25	YPC2A8U	BG	421-82	5/8"	UB 214	5/8"	-	-
1020320010	25-50	2.5-6	30	-	-	424-82	0	OB 2014	0	KO-R24	0
1020320011	25-50	16-35	40	YHO-150	0	508-82	0	OB 103	0	KO-R06	0
1020320012	50-95	50-95	55	YHD-300	D3	504-82	0	DB 2020	D	KD-R04	D
1020320013	70-95	16-35	40	YHD-200	D3	502-82	0	DB 202	0	KD-R02	D
1020320014	35-50	6-10	30	YPC26R 8U	0	428-82	0	-	-	KO-R24	0
1020320015	70-95	6-10	30	YPC26R 8U	0	-	-	-	-	-	-

กองวิศวกรรมไฟฟ้าและเครื่องกล

ฝ่ายวิศวกรรม

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

มิติเป็น
วันที่ 13 ธ.ค. 2564

H-TYPE COMPRESSION TAP CONNECTORS

แบบเลขที่ SA2-015/25001
แผ่นที่ 1. ของจำนวน 1. แผ่น

Invitation to Bid No. : PEA(S2) กขพ.007/2567

Specification No. : RCBL-026/2564

C3 Schedule of detailed requirement

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
			<p>1. การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะจัดซื้อพัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทย</p> <p>2. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก : เกณฑ์ราคา โดยพิจารณาราคาต่อรายการ</p> <p>3. กำหนดส่งมอบ 1 งวด ภายใน 75 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ และภายในงวดสามารถทยอยการจัดส่งได้</p> <p>4. กำหนดสถานที่ส่งมอบพัสดุ ตามคลังพัสดุสังกัดการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช (รายละเอียดแนบ จำนวน 2 แผ่น)</p> <p>5. ระบุข้อมูลตามแบบฟอร์มยื่นยื่นฐานแหล่งผลิต</p> <p>6. ผู้เสนอราคาจะต้องจัดส่งตัวอย่างพัสดุ จำนวน 1 ชิ้น โดยจัดส่งพัสดุ ภายใน 5 วันทำการ นับถัดจากวันเสนอราคาตามรายละเอียดใน spec ข้อ 1c.5 เพื่อประกอบการพิจารณาจัดหา</p> <p>โดยระบุชื่อผู้รับ : ประธานกรรมการพิจารณาผลฯ (คุณอโนทัย จันดี) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้) เลขที่ 167 หมู่ 3 ตำบลนาสาร อำเภอพระพรหม จังหวัดนครศรีธรรมราช 80000 (โทร. 089-4690251)</p>

การจัดซื้อวิธี e-bidding เลขที่ PEA(S2) กพพ.007/2567
 รายละเอียดการส่งมอบพัสดุของ ปี 2567 ประเภทอุปกรณ์ประกอบสายไฟ จำนวน 28 รายการ
 ตามงบประมาณโครงการพัฒนาระบบส่งและจำหน่าย ระยะที่ 2 แผนที่ 3 แยกตามคลังพัสดุต่างๆ

ที่	รหัสพัสดุ	รายการพัสดุ	หน่วย	จำนวนจัดซื้อ	กฟง นครศรีธรรมราช	กฟง. สุราษฎร์ธานี	กฟง.ตรัง	กฟง.กระบี่	กฟง.พังงา	กฟส. เมืองภูเก็ต	กฟอ.ทุ่งสง	กฟอ. เกาะสมุย	กฟอ.พุนพิน
1	1020180001	เทปไฟฟ้าพีวีซี ใช้ภายนอกม้วนขนาด 0.18x19x10,000 มม. มอก.386	ม้วน	531,660	79,660	62,000	60,000	60,000	55,000	60,000	50,000	50,000	55,000
2	1020180008	EPR, HIGH-VOLTAGE INSULATING TAPE	ม้วน	16,682	2,882	2,500	2,000	2,300	1,500	2,000	1,000	1,000	1,500
3	1020200000	สายอลูมิเนียมแกน 1x10 มม.	กก.	5,000	1,000	500	500	700	500	500	500	300	500
4	1020200002	สายอลูมิเนียมกลม 4.0 มม.	กก.	11,400	1,900	1,500	1,500	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,500
5	1020200003	COVERED TIE WIRE,AL.4.0 MM.	เมตร	465,644	58,644	55,000	55,000	55,000	52,000	50,000	50,000	40,000	50,000
6	1020260206	PREFORMED D/E,SAC 33KV 50SQ.MM. 26.46MM	ชั้น	9,964	1,764	1,000	1,000	1,200	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
7	1020260209	PREFORMED D/E,SAC 33KV 185SQ.MM. 34.44MM	ชั้น	7,597	1,197	700	1,000	1,200	1,000	500	500	200	500
8	1020260300	PREFORMED D/E, AW 25 SQ.MM.	ชั้น	4,766	766	800	800	500	500	500	200	200	500
9	1020260301	PREFORMED D/E, AW 50 SQ.MM.	ชั้น	17,223	2,223	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	2,000	1,500	2,000
10	1020300101	พีวี. คอนเนคเตอร์สลักคู่ สำหรับสายอลูมิเนียม-อลูมิเนียมอัลลอย และ อลูมิเนียมแกนเหล็ก 16-70 ตมม.	อัน	643	643	-	-	-	-	-	-	-	-
11	1020300102	พีวี. คอนเนคเตอร์สลักคู่ สำหรับสายอลูมิเนียม อลูมิเนียมอัลลอย และ อลูมิเนียมแกนเหล็ก 25-95 ตมม.	อัน	82,920	12,920	11,000	10,000	10,000	7,000	11,000	7,000	7,000	7,000
12	1020300103	พีวี. คอนเนคเตอร์ 3 สลัก สำหรับสายอลูมิเนียม อลูมิเนียมอัลลอย และ อลูมิเนียมแกนเหล็ก 70-185 ตมม.	อัน	20,495	2,695	2,400	2,300	2,400	2,300	2,200	2,000	2,000	2,200
13	1020320010	H-CONNECTOR,MAIN AL 25-50,TAP AL/CU 2.5-6	ชั้น	7,880	1,080	900	900	1,000	800	800	800	800	800
14	1020320011	H-CONNECTOR,MAIN AL 25-50,TAP AL/CU 16-35	ชั้น	33,659	4,559	4,000	3,600	4,000	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500
15	1020320012	H-CONNECTOR,MAIN AL 50-95,TAP AL/CU 50-95	ชั้น	36,620	5,820	4,500	4,000	4,300	4,000	3,500	3,500	3,500	3,500
16	1020320013	H-CONNECTOR,MAIN AL 70-95,TAP CU 16-35	ชั้น	35,010	4,510	4,400	4,000	4,500	4,000	3,800	3,000	3,000	3,800
17	1020330005	HOTLINE BAIL-CLAMP,MAIN 35-70 SQ.MM.	ชั้น	3,070	470	400	300	300	300	400	300	300	300
18	1020330006	HOTLINE BAIL-CLAMP,MAIN 70-185 SQ.MM.	ชั้น	3,050	450	300	300	400	300	400	300	300	300
19	1020330104	HOTLINE CLAMP,MAIN35-185,TAP50-185SQ.MM.	ชั้น	7,370	1,170	1,000	900	900	800	800	500	500	800
20	1020400004	หลอดต่อสายชนิดบีบ รับแรงดึงสายอลูมิเนียม 95 ตมม.	อัน	1,348	548	500	-	-	-	300	-	-	-
21	1020400012	SLEEVE,TENSION AL 50 SQ.MM.	ชั้น	8,437	1,537	1,200	1,000	700	1,000	500	1,000	500	1,000
22	1020400017	SLEEVE,TENSION AL 185 SQ.MM.	ชั้น	2,891	491	300	300	300	300	300	300	300	300
23	1020410014	SLEEVE,TENSIONLESS AL 50 SQ.MM.	ชั้น	2,089	329	200	300	300	300	230	200	-	230
24	1020410017	SLEEVE,TENSIONLESS AL 185 SQ.MM.	ชั้น	3,466	466	300	400	400	400	400	400	300	400
25	1020420102	หางปลา เจาะรูตามมาตรฐานมา สำหรับสายอลูมิเนียม 50 ตมม.	อัน	33,180	4,180	4,000	4,000	3,500	3,500	3,500	3,500	3,000	4,000

การจัดซื้อวิธี e-bidding เลขที่ PEA(S2) กพพ.007/2567

รายละเอียดการส่งมอบพัสดุของ ปี 2567 ประเภทอุปกรณ์ประกอบสายไฟ จำนวน 28 รายการ ตามบัญชีโครงการต่างๆ ปี 2567 และตามโครงการพัฒนาระบบส่งและจำหน่าย ระยะที่ 2 แผนที่ 3 แยกตามคลังพัสดุต่างๆ

ที่	รหัสพัสดุ	รายการพัสดุ	หน่วย	จำนวนจัดซื้อ	กฟง นครศรีธรรมราช	กฟง. สุราษฎร์ธานี	กฟง.ตรัง	กฟง.กระบี่	กฟง.พังงา	กฟส. เมืองภูเก็ต	กฟอ.ทุ่งสง	กฟอ. เกาะสมุย	กฟอ.พุนพิน
26	1020420104	หางปลา เจาะฐตามมาตรฐานนม่า สำหรับสายลูมิเนียม 95 ต.มม.	อัน	11,900	2,000	1,700	1,700	1,500	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
27	1020440121	BRACKET FOR SAC, CORNER SUPPORT, 33kv	ชิ้น	14,100	2,400	1,500	1,700	2,000	1,500	1,500	1,000	1,000	1,500
28	1020440122	MESSENGER GROUND WIRE BAYONET BRACKET	ชิ้น	500	500	-	-	-	-	-	-	-	-



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

แบบฟอร์มยืนยันฐานแหล่งผลิต

1. รายละเอียดทั่วไป

อุปกรณ์ รุ่น

ผลิตที่ ประเทศ

2. ฐานแหล่งผลิต(ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หน้าฐานแหล่งผลิตของอุปกรณ์)

เป็นผลิตที่ผลิตในต่างประเทศ

เป็นผลิตที่ผลิตในประเทศไทย

กรณีที่เป็นผลิตที่ผลิตในประเทศไทย ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแนบเอกสารเพื่อยืนยัน เช่น

- ใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตที่อุตสาหกรรม (มอก.) หรือ ผลิตที่ที่ได้รับการจดทะเบียนกับกระทรวงอุตสาหกรรม ...หรือ
- ใบรับรองระบบคุณภาพของกระบวนการผลิต ตามมาตรฐาน ISO 9001 ...หรือ
- ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.ง. 4

หมายเหตุ: ผู้ยื่นข้อเสนอต้องดำเนินการแนบไฟล์แบบฟอร์มยืนยันฐานแหล่งผลิตมาในระบบจัดซื้อจัดจ้าง
ภาครัฐอิเล็กทรอนิกส์

ลงชื่อ

(.....)

ตำแหน่ง



การไฟฟ้านครหลวง
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

การกำหนดระยะเวลาในการส่งรายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test report)

และระยะเวลาในการจัดส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาจัดหา

Specification No.:

-

Approved date: 21/12/2560

Rev. No.: -

Form No.: -

Page 1 of 1

เอกสารเพิ่มเติมแนบท้ายรายละเอียดสเปค

(ADDENDUM)

เอกสารเพิ่มเติม (ADDENDUM) นี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของรายละเอียดสเปคที่เอกสารฯ นี้ได้แนบอยู่ด้วย

1. การกำหนดระยะเวลาในการส่งรายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test report)

หากรายละเอียดสเปคกำหนดให้ผู้เสนอราคาจะต้องจัดส่งรายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test report) หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test certificates) “ให้ผู้เสนอราคาจะต้องจัดส่งรายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบเฉพาะแบบมาพร้อมกับการยื่นเอกสารทางเทคนิค” แทนการกำหนดระยะเวลาจัดส่งรายงานฯ ที่ได้ระบุไว้ในรายละเอียดสเปค

ทั้งนี้ ยกเว้นบางพัสดุอุปกรณ์ที่ กฟภ. กำหนดยอมรับให้ทำการทดสอบเฉพาะแบบภายหลังจากที่ทำสัญญากับ กฟภ. แล้ว โดยคู่สัญญาจะต้องจัดส่งรายงานผลการทดสอบฯ ดังกล่าว ก่อนการส่งของนั้น ให้คงรายละเอียดไว้ตามเดิม

2. การกำหนดระยะเวลาในการจัดส่งตัวอย่าง (Sample) เพื่อประกอบการพิจารณาจัดหา

หากรายละเอียดสเปคกำหนดให้ผู้เสนอราคาจะต้องจัดส่งตัวอย่างพัสดุอุปกรณ์ (Sample) เพื่อประกอบการพิจารณาจัดหา “ให้ผู้เสนอราคาจะต้องจัดส่งตัวอย่างพัสดุอุปกรณ์ ภายใน 5 วันทำการ นับถัดจากวันเสนอราคา” แทนการกำหนดระยะเวลาจัดส่งตัวอย่างที่ได้ระบุไว้ในรายละเอียดสเปค



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

คุณสมบัติของสถาบันทดสอบ สำหรับการทดสอบเฉพาะแบบ (Type or Design tests)

Specification No. -

Approved date : 17/07/2561

Rev. No.: -

Form No. -

Page 1 of 2

เอกสารเพิ่มเติมแนบท้ายรายละเอียดสเปค

(ADDENDUM)

เอกสารเพิ่มเติม (ADDENDUM) นี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของรายละเอียดสเปคที่เอกสารฯ นี้ได้แนบอยู่ด้วย

คุณสมบัติของสถาบันทดสอบ สำหรับการทดสอบเฉพาะแบบ (Type or Design tests)

หากรายละเอียดสเปคกำหนดรายชื่อ หรือคุณสมบัติของสถาบันทดสอบสำหรับการทดสอบเฉพาะแบบ ให้ใช้รายละเอียดคุณสมบัติดังต่อไปนี้ แทนการกำหนดรายชื่อ หรือคุณสมบัติของสถาบันทดสอบฯ ที่ได้กำหนดไว้ในรายละเอียดสเปค

All items of the type or design tests shall be conducted or inspected by the acknowledged testing laboratories/institutes as following:

- (1) Laboratories/institutes which are members of the Short-circuit Testing Liaison (STL) or independent laboratories/institutes which are accredited according to TIS 17025 or ISO/IEC 17025 with the scope of accreditation covered the relevant test items, standards and equipment. The certification and scope of accreditation of the independent laboratories/institutes shall be submitted with the bid for consideration.
- (2) Thailand's national laboratories, institutes, universities and electric utilities, as follows:
 - National Metal and Materials Technology Center (MTEC)
 - Electrical and Electronic Products Testing Center (PTEC)
 - Thai Industrial Standards Institute (TISI)
 - Electrical and Electronics Institute (EEI)
 - Department of Science Service (DSS)
 - Testing Laboratory, Electrical Engineering Department, Faculty of Engineering, Chulalongkorn University
 - Electricity Generating Authority of Thailand (EGAT)
 - Metropolitan Electricity Authority (MEA)
 - Provincial Electricity Authority (PEA)
 - Other laboratories, institutes, universities or electric utilities approved by PEA

In case of the foreign manufacturers have experience of more than twenty (20) years in design, manufacture and sell such the proposed equipment for using in equal to or higher than system voltages of the proposed equipment, PEA will accept type or design test reports conducted by the manufacturer's laboratory or other independent laboratories without qualification mentioned in (1) or (2). Documents showing the manufacturer's experience such as reference list shall be submitted with the bid for consideration.



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

คุณสมบัติของสถาบันทดสอบ สำหรับการทดสอบเฉพาะแบบ (Type or Design tests)

Specification No. -

Approved date : 17/07/2561

Rev. No.: -

Form No. -

Page 2 of 2

The bidders or manufacturers who prefer to carry out the type or design tests of the proposed equipment by the laboratories or by the manufacturer themselves without the qualification mentioned above, the detail of the test facilities of the laboratories or the manufacturer shall be submitted to PEA for approval before proceeding the tests and before the bid closing date. PEA reserves the right to send representatives to inspect and witness the tests with the cost of the bidders or manufacturers.

The type or design test reports done by the laboratories in Thailand or local manufacturers shall be valid within five (5) years counted from the issued date in the test report to the bid closing date.



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

การกำหนดการส่งรายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test report) เพื่อประกอบการพิจารณาจัดหา

Specification No.: -

Approved date: 17/07/2561

Rev. No.: -

Form No.: -

Page 1 of 1

เอกสารเพิ่มเติมแนบท้ายรายละเอียดสเปค (ADDENDUM)

เอกสารเพิ่มเติม (ADDENDUM) นี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของรายละเอียดสเปคที่เอกสารฯ นี้ได้แนบอยู่ด้วย

การกำหนดการส่งรายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test report)

ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถยื่นเอกสาร หรือหลักฐานอื่นเพื่อประกอบการพิจารณาจัดซื้อ จัดจ้าง หรือจ้างก่อสร้าง แทนการยื่นรายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test report) หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test certificate) ได้ ดังนี้:

- (1) กรณีที่เป็นอุปกรณ์ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสำนักงานใหญ่ โดยฝ่ายจัดหา หรือฝ่ายงานสถานีไฟฟ้า หรือฝ่ายงานระบบไฟฟ้า เคยรับไว้ใช้งานจากการจัดซื้อ จัดจ้าง หรืองานจ้างก่อสร้างแล้ว ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถยื่นสำเนาหนังสือสั่งซื้อ/จ้าง (Purchase order) หรือสำเนาหนังสือสัญญาจ้างก่อสร้างพร้อมบัญชีแสดงปริมาณวัสดุ (Bill of Materials: BOQ) ที่ออกโดยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค แทนได้ หรือ
- (2) กรณีที่อุปกรณ์ที่เสนอได้รับการขึ้นทะเบียน และควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ (PEA Product Acceptance) แล้ว ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถยื่นเอกสารรับรองการขึ้นทะเบียนฯ ที่ยังไม่หมดอายุในวันที่ยื่นเอกสาร แทนได้ หรือ
- (3) กรณีที่อุปกรณ์ที่เสนอราคาได้รับการขึ้นทะเบียนอุปกรณ์หลักในงานจ้างก่อสร้างสถานีไฟฟ้า (Product list) แล้ว ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถยื่นเอกสารรับรองการขึ้นทะเบียนฯ ที่ยังไม่หมดอายุในวันที่ยื่นเอกสาร แทนได้

ทั้งนี้ เอกสาร หรือหลักฐานที่ระบุไว้ในข้อ (1) ข้อ (2) และข้อ (3) ดังกล่าวข้างต้น จะสามารถใช้แทนการยื่นรายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test report) หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test certificate) ได้ ต้องเป็นเอกสาร หรือหลักฐานที่ตรวจสอบแล้วพบว่าเป็นของอุปกรณ์ที่เป็นผลิตภัณฑ์รุ่น และพิกัดเดียวกันกับอุปกรณ์ที่จัดซื้อ หรือจัดจ้าง หรือจ้างก่อสร้างในครั้งนี้



TOLERANCE

Specification No. -

Approved date : 31 ม.ค. 2562

Rev. No. : 01

Form No. : -

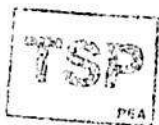
Page 1 of 2

ภาคผนวก (Addendum)

ที่	รายละเอียด	ค่าความคลาดเคลื่อน (มิลลิเมตร)		สัญลักษณ์	รูปที่
1	ระยะความยาวรวม (ขอบเหล็ก ถึง ขอบเหล็ก)	+ 5	- 3	L	(1)
2	ระยะจากจุดศูนย์กลางรู Slot ถึง ขอบเหล็ก	+ 5	- 3	A	(2)
	ระยะจากจุดศูนย์กลางรูกลม ถึง ขอบเหล็ก				
3	ระยะจากจุดศูนย์กลางรู Slot ถึง จุดศูนย์กลางรู Slot	+ 2	- 2	X1	(3)
4	ระยะจากจุดศูนย์กลางรูกลม ถึง จุดศูนย์กลางรูกลม	+ 1	- 1	X2	(4)
	ระยะจากจุดศูนย์กลางรูกลม ถึง จุดศูนย์กลางรู Slot				
5	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูกลม 10 มิลลิเมตร ถึง 24 มิลลิเมตร	+ 1	- 1	DØ	(5)
	ขนาดรู Slot	+ 1	- 1	d1, d2	
6	ระยะเกลียวถึงปลาย Bolt	+ 8	- 0	B	(6)

หมายเหตุ :

1. ภาคผนวกนี้จะไม่นำไปใช้ ในกรณีดังต่อไปนี้
 - 1.1 มีการกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนในข้อกำหนดทางเทคนิคแล้ว
 - 1.2 ข้อกำหนดทางเทคนิคได้อ้างอิงถึงมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) ต่างๆ ซึ่งมีการกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนในมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) ดังกล่าวแล้ว
2. รูปแสดงตัวอย่าง และสัญลักษณ์ ให้ดูที่ Page 2 of 2
3. สำหรับการตรวจรับฮาร์ดแวร์ที่ต้องมีการประกอบใช้งานร่วมกับฮาร์ดแวร์อื่นๆ เช่น เหล็กประกบ, คอนเหล็ก เป็นต้น PEA ขอสงวนสิทธิ์ในการทดลองประกอบใช้งานร่วมกับฮาร์ดแวร์ดังกล่าว ในการตรวจรับด้วย





TOLERANCE

Specification No. -

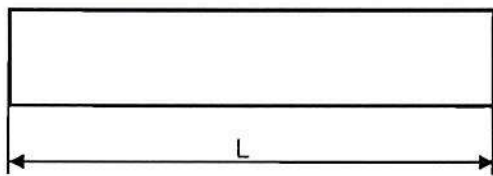
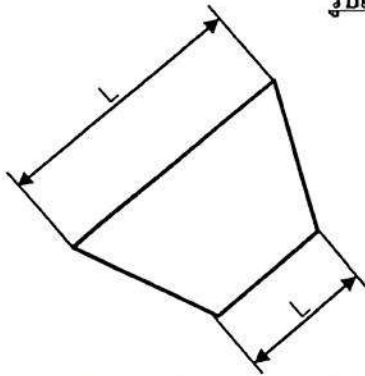
Approved date : 31 มี.ค. 2562

Rev. No. : 01

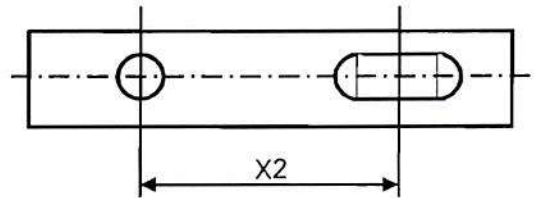
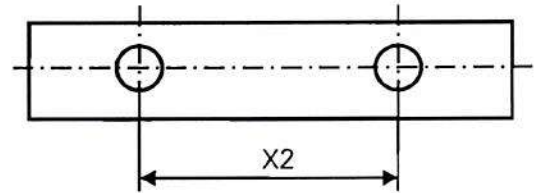
Form No. :-

Page 2 of 2

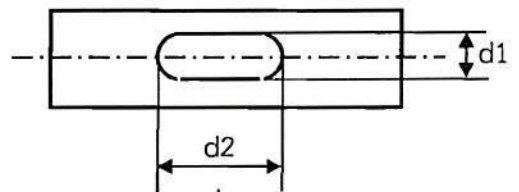
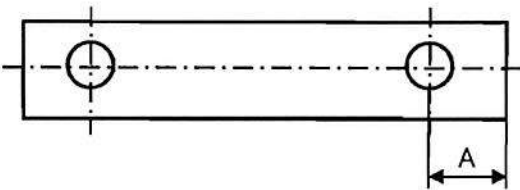
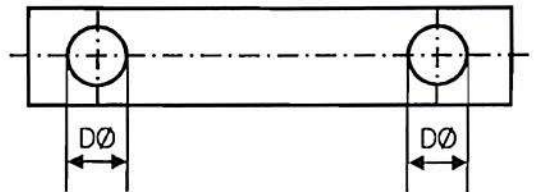
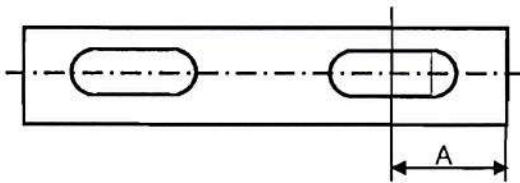
รูปแสดงตัวอย่าง และสัญลักษณ์



รูปที่ (1)

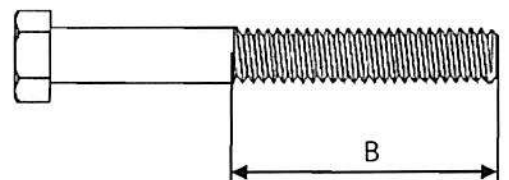
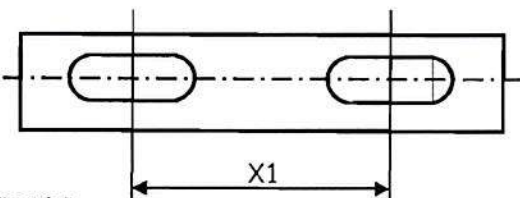


รูปที่ (4)



รูปที่ (2)

รูปที่ (5)



รูปที่ (3)

รูปที่ (6)



เงื่อนไขทั่วไปประกอบการจัดซื้อพัสดุ

ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขประกอบการจัดซื้อพัสดุดังนี้

ข้อ ๑ “ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นเอกสารทางเทคนิค เช่น แคลคูลัสแบบ (Drawings) รายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test reports) หรือเอกสารอื่นๆ ตามที่ได้ระบุไว้ในรายละเอียดสเปค (Specification) ให้ครบถ้วนพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ โดยเอกสารทางเทคนิคดังกล่าวจะต้องเป็นภาพสีเหมือนกับเอกสารต้นฉบับ และต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษเท่านั้น สำหรับเอกสารทางเทคนิคที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องกรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มของ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ให้ใช้วิธีการพิมพ์เท่านั้น การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับพิจารณาผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นเอกสารทางเทคนิคไม่ครบถ้วน หรือไม่ปฏิบัติตามที่ระบุข้างต้น

ข้อ ๒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค จะพิจารณาเฉพาะเอกสารทางเทคนิค เช่น แคลคูลัสแบบ (Drawings) รายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test reports) หรือเอกสารอื่นๆ ที่ระบุผลิตภัณฑ์เป็นแบบ (Type) หรือเป็นรุ่น (Model) ที่ตรงกับที่ผู้ยื่นข้อเสนอระบุไว้ในรายการที่เสนอราคาเท่านั้น เว้นแต่รายละเอียดสเปค (Specification) ระบุความต้องการเอกสารทางเทคนิคไว้เป็นอย่างอื่น

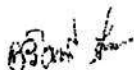
ข้อ ๓ สำหรับพัสดุอุปกรณ์ที่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค กำหนดให้ใช้เกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่น (Price-performance) ในการพิจารณาจัดซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์อื่นในแต่ละรายการ และมีความประสงค์ที่จะให้ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค คิดคะแนนในส่วนของเกณฑ์อื่นดังกล่าวเพื่อประกอบการพิจารณาจัดซื้อนั้น ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นเอกสารแสดงคุณสมบัติในแต่ละเกณฑ์ให้ถูกต้อง และครบถ้วนมาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ หากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคตรวจสอบแล้วพบว่าเอกสารแสดงคุณสมบัติดังกล่าวไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วน การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอสงวนสิทธิ์ที่จะพิจารณาไม่ให้คะแนนในแต่ละเกณฑ์นั้นๆ

ทั้งนี้รายการพัสดุอุปกรณ์ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนดให้ใช้เกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่นในการพิจารณาจัดซื้อ รวมถึงสัดส่วนการคิดคะแนนระหว่างเกณฑ์ราคา และเกณฑ์อื่นจะถูกกำหนดไว้ในเอกสารที่เกี่ยวข้อง”

ข้อ ๔ กรณีการจัดซื้ออุปกรณ์ไฟฟ้าหลักสำหรับติดตั้งใช้งานในระบบสายส่ง 115 kV และระบบจำหน่าย 22 kV และ 33 kV อันได้แก่ หม้อแปลงไฟฟ้า รีโคลาสเซอร์ เซอร์กิตเบรกเกอร์ อุปกรณ์ป้องกัน สวิตช์ อุปกรณ์ตัดตอน ถูกด้วยไฟฟ้า สายไฟฟ้า หม้อแปลงกระแส (Current transformers) หม้อแปลงแรงดัน (Voltage transformers) รวมถึง มิเตอร์สำหรับวัดพลังงานไฟฟ้า การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคขอสงวนสิทธิ์ที่จะส่งเจ้าหน้าที่ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเข้าไปตรวจสอบกระบวนการผลิตและการควบคุมคุณภาพ ณ โรงงานผู้ผลิตก่อนการส่งมอบ โดยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการเดินทาง และเบี้ยเลี้ยงของเจ้าหน้าที่ฯ หรือค่าจ้างผู้แทนฯ เท่านั้น

ข้อ ๕ การจัดซื้อหม้อแปลงไฟฟ้าสำหรับระบบจำหน่าย ผู้ที่ได้รับการสั่งซื้อต้องยินยอมให้ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเข้าไปตรวจสอบกระบวนการผลิต การควบคุมคุณภาพ และการทดสอบ ณ โรงงานผู้ผลิตก่อนการส่งมอบ โดยมีรายละเอียดและขั้นตอนที่ผู้ได้รับการสั่งซื้อต้องปฏิบัติตามเอกสารแนบจำนวน ๒ แผ่น โดยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการเดินทาง และเบี้ยเลี้ยงของเจ้าหน้าที่ฯ หรือค่าจ้างผู้แทนฯ เท่านั้น

ข้อ ๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๑



ข้อ ๖ กรณีพัสดุที่จะจัดซื้อเป็นรายการที่ ได้รับการรับรองตามกระบวนการ PEA Product Acceptance การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะดำเนินการดังนี้

๖.๑ ในการพิจารณาทางเทคนิค หากผู้ยื่นข้อเสนอ เสนอผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองตาม กระบวนการ PEA Product Acceptance ที่ยังไม่หมดอายุการรับรอง ให้แนบใบรับรองฯ ของการไฟฟ้าส่วน ภูมิภาค พร้อมเอกสารประกอบการเสนอราคา โดยไม่ต้องยื่นเอกสารทางเทคนิคอื่นๆ และคณะกรรมการ พิจารณาผลฯ ไม่ต้องพิจารณาเอกสารทางเทคนิค โดยให้ยึดตามใบรับรองฯ เท่านั้น

๖.๒ ในขั้นตอนการตรวจรับพัสดุที่จัดซื้อ หากพัสดुरายการใดเป็นพัสดุที่ไม่ได้รับการรับรอง ตามกระบวนการ PEA Product Acceptance ให้คณะกรรมการตรวจรับฯ ดำเนินการตรวจรับพัสดุดังกล่าว ตามขั้นตอน และวิธีการตรวจรับพัสดุของ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคที่บังคับใช้อยู่ ณ ปัจจุบัน

ทั้งนี้ หากพัสดुरายการใดได้รับการรับรองตามกระบวนการ PEA Product Acceptance ที่ยังไม่หมดอายุ การรับรองให้คณะกรรมการตรวจรับฯ ใช้เอกสารผลการทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์จากผู้ผลิต และ Product DNA (เอกสารที่ช่วยในการตรวจสอบและคัดกรองผลิตภัณฑ์ในเบื้องต้น ซึ่งประกอบด้วยข้อมูล Type test และ รูปภาพส่วนประกอบต่างๆ ของผลิตภัณฑ์) เพื่อประกอบการตรวจรับพัสดุดังกล่าว โดยไม่ต้องสุ่มทดสอบอีก

๖.๓ ผู้ชนะการเสนอราคา หรือ คู่สัญญา จะต้องยื่นเอกสารแผนการผลิตและการควบคุม คุณภาพการผลิตให้ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคขอสงวนสิทธิ์ในการเข้าตรวจสอบในขั้นตอน การผลิต (In Process) หรือให้ผู้แทน รวมถึงหน่วยตรวจประเมินที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ให้การรับรองเข้า ดำเนินการดังกล่าว โดยค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นเป็นของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หากต้องการตรวจสอบซ้ำเนื่องจาก การตรวจสอบครั้งแรกไม่เป็นไปตามเงื่อนไข หรือหลักเกณฑ์ที่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนด ผู้ชนะการเสนอ ราคา หรือ คู่สัญญาต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

ข้อ ๗ กรณีผู้ยื่นข้อเสนอ เสนอผลิตภัณฑ์ที่เป็นเซอร์กิตเบรกเกอร์ สวิตช์ และอุปกรณ์ตัดตอนในระบบ จำหน่าย ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องดำเนินการ ดังนี้

๗.๑ เซอร์กิตเบรกเกอร์ ที่จะจัดซื้อตั้งแต่ระบบ 22 kV ขึ้นไป จะต้องมียุคสมบัติเป็นไปตาม รายละเอียดสเปค (Specifications) ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และต้องมีคุณสมบัติข้อใดข้อหนึ่ง ดังนี้

๗.๑.๑ ผลิตโดยผู้ผลิตที่มีประสบการณ์ในการผลิตอุปกรณ์ประเภทดังกล่าวมาแล้ว ไม่น้อยกว่า ๓ ปี และต้องเคยติดตั้งใช้งานโดยไม่มีปัญหาในสถานีไฟฟ้าของภาครัฐ และหรือเอกชนในประเทศที่ เชื่อถือได้ มาแล้วไม่น้อยกว่า ๑ แห่ง โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องยื่นเอกสารแสดงประวัติการขาย (Reference List) หรือ หนังสือรับรองจากลูกค้า มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ หรือ

๗.๑.๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแล้ว ได้แก่ การ ขึ้นทะเบียน PEA Product Acceptance หรือ PEA Product list หรือการขึ้นทะเบียนอื่นๆ ที่ การไฟฟ้าส่วน ภูมิภาคกำหนด โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องยื่นหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนที่ ยังไม่หมดอายุ มาพร้อมกับการ ยื่นข้อเสนอ หรือ

๗.๑.๓ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดลองติดตั้งใช้งานในระบบของการไฟฟ้าส่วน ภูมิภาคสำนักงานใหญ่แล้ว โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นเอกสารรับรองการผ่านการทดลองติดตั้งใช้งาน จากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ

ชื่อ ๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๑ 

๗.๒ สวิตช์ และอุปกรณ์ตัดตอนในระบบจำหน่ายที่จะจัดซื้อ ตั้งแต่ระบบ 22 KV ขึ้นไป อันได้แก่ Dropout fuse cutout, Disconnecting switches, Air break switches, Remote controlled switches (SF₆, gas load break switches), Automatic switching equipment for switching power capacitor bank และ Recloser จะต้องมีความสมบัติเป็นไปตามรายละเอียดสเปค (Specifications) ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และต้องมีคุณสมบัติข้อใดข้อหนึ่ง ดังนี้

๗.๒.๑ ผลิตโดยผู้ผลิตที่มีประสบการณ์ในการผลิตอุปกรณ์ประเภทดังกล่าวมาแล้ว ไม่น้อยกว่า ๓ ปี และต้องเคยติดตั้งใช้งานในระบบจำหน่ายมาแล้วไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ชุด โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องยื่นเอกสารแสดงประวัติการขาย (Reference List) หรือ หนังสือรับรองจากลูกค้า มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ หรือ

๗.๒.๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแล้ว ได้แก่ การขึ้นทะเบียน PEA Product Acceptance หรือ PEA Product List หรือการขึ้นทะเบียนอื่นๆ ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนด โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องยื่นหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนที่ยังไม่หมดอายุ มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ หรือ

๗.๒.๓ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดลองติดตั้งใช้งานในระบบของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสำนักงานใหญ่แล้ว โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นเอกสารรับรองการผ่านการทดลองติดตั้งใช้งานจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคมาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ

๗.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถเสนอขายเซอร์กิตเบรกเกอร์ สวิตช์หรืออุปกรณ์ตัดตอนในระบบจำหน่าย จากผู้ผลิตที่ไม่มีคุณสมบัติตามที่ระบุไว้ในข้อ ๗.๑ หรือ ๗.๒ ดังกล่าวได้ แต่ต้องเป็นผู้ที่ผลิตภายใต้ใบอนุญาต (License) และจะต้องประทับตราเครื่องหมายการค้า (Brand-Name or Trade-mark) เดิมของผู้ให้ใบอนุญาตบนพัสดุ โดยผู้ให้ใบอนุญาต (Licensor) จะต้องมีคุณสมบัติตามข้อ ๗.๑.๑ หรือ ๗.๒.๑ แล้วแต่กรณี

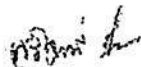
โดยกรณีนี้ผู้ผลิตภายใต้ใบอนุญาตจะต้องทำการทดสอบเฉพาะแบบ (Design or Type tests) เซอร์กิตเบรกเกอร์ สวิตช์ หรืออุปกรณ์ตัดตอนในระบบจำหน่ายตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายละเอียดสเปค (Specification) ใหม่ทั้งหมด

ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นใบอนุญาต (License) ที่ยังไม่หมดอายุ มาพร้อมกับเอกสารแสดงประวัติการขาย (Reference List) หรือ หนังสือรับรองจากลูกค้า ของผู้ให้ใบอนุญาต (Licensor) มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ

๗.๔ หากผู้ยื่นข้อเสนอ เสนอรายละเอียดไม่เป็นไปตามข้อ ๗.๑, ๗.๒ และ ๗.๓ ข้างต้น การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสงวนสิทธิ์ที่จะไม่จัดซื้อ

ข้อ ๘ กรณีที่อุปกรณ์ไฟฟ้าหลักสำหรับติดตั้งใช้งานในระบบสายส่ง 115 KV และระบบจำหน่าย 22 KV และ 33 KV อันได้แก่ หม้อแปลงไฟฟ้า รีโคลสเซอร์ เซอร์กิตเบรกเกอร์ อุปกรณ์ป้องกัน สวิตช์ อุปกรณ์ตัดตอน ลูกถ้วยไฟฟ้า สายไฟฟ้า หม้อแปลงกระแส (Current transformers) หม้อแปลงแรงดัน (Voltage transformers) รวมถึงมอเตอร์งานหมุนชนิด ๑ เฟส และ ๓ เฟสสำหรับวัดพลังงานไฟฟ้า ผลิตภัณฑ์ใดก็ตามที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค จัดซื้อในแต่ละสัญญา และติดตั้งใช้งานภายในระยะเวลา ๒ ปี นับจากวันที่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค มีหนังสือแจ้งผลการตรวจรับงวดสุดท้าย หรือภายในระยะเวลาอื่นตามที่รายละเอียดสเปค (Specification) กำหนด มีสถิติการชำรุดอันเนื่องมาจากคุณภาพของผลิตภัณฑ์ เกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายละเอียดสเปค (Specification) หรือกำหนดไว้ในเงื่อนไข ในขอบเขตของงาน (TOR) หรือกำหนดไว้ในสัญญาจัดซื้อ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะตัดสิทธิการเสนอราคาผลิตภัณฑ์ดังกล่าว และจะไม่จัดซื้อเป็นการชั่วคราว ทั้งในระหว่างการพิจารณาจัดซื้อ และที่จะประกาศจัดซื้อใหม่จนกว่าผู้ผลิตหรือ ผู้แทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์นั้นๆ จะส่งแผนการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ และดำเนินการแก้ไขให้เป็นที่ยอมรับจาก การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแล้ว

ข้อ ๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๑



และต้องพันกำหนดระยะเวลา ๖ เดือน นับจากวันที่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค มีหนังสือแจ้งตัดสิทธิการเสนอราคาผลิตภัณฑ์ดังกล่าวด้วย

ทั้งนี้ เงื่อนไขดังกล่าวจะไม่มีผลใช้บังคับย้อนหลังไปถึงการจัดซื้อที่ยังไม่มีเงื่อนไขกำหนดไว้

ข้อ ๙ ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องแจ้งกำหนดวันส่งมอบพัสดุเป็นลายลักษณ์อักษรให้หน่วยงานจัดซื้อและ/หรือ หน่วยงานที่จัดจัดส่งของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓ วันทำการ เพื่อที่จะได้กำหนดนัดวันตรวจรับต่อไปและจะต้องส่งมอบพัสดุระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๒.๐๐ น. ของวันที่ทำการส่งมอบด้วย

ข้อ ๑๐ การตรวจสอบสภาพด้านทานของสายอลูมิเนียมหุ้มฉนวน การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้กำหนดแนวปฏิบัติ สำหรับการทดสอบสภาพด้านทานของสายอลูมิเนียมตีเกลียวหุ้มฉนวน ตาม มอก. ๒๕๓ ฉบับล่าสุด ดังนี้

๑๐.๑ การชักตัวอย่าง

คณะกรรมการตรวจรับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะสุ่มตัวอย่างสายไฟฟ้าที่ผลิตเสร็จเรียบร้อยแล้ว (ตีเกลียวและหุ้มฉนวนแล้ว) และนำตัวอย่างมาทดสอบคุณสมบัติต่างๆ รวมทั้งการทดสอบสภาพด้านทานของสายไฟฟ้าด้วย ตามที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนด

๑๐.๒ วิธีการทดสอบสภาพด้านทาน วิธีการทดสอบสภาพด้านทานเป็นไปตาม มอก. ๘๕ ฉบับล่าสุด โดยนำเฉพาะลวดตัวนำเส้นกลางมาหาค่าสภาพด้านทาน โดยวัดความต้านทานที่ อุณหภูมิห้อง แล้วปรับเป็นค่าที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส โดยวิธีการตาม มอก.กำหนด เพื่อนำไปคำนวณค่าสภาพด้านทานต่อไป

๑๐.๓ เกณฑ์ตัดสิน สายลวดอลูมิเนียมตีเกลียวจะถือว่าผ่านการทดสอบนี้ เมื่อมีค่าสภาพด้านทานไม่เกิน ค่าตามที่ มอก.๒๕๓ ฉบับล่าสุดกำหนดไว้

ข้อ ๑๑ พักสที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนดให้มีการทดสอบเพื่อการตรวจรับในหัวข้อที่เป็นการทดสอบแบบทำลาย จนพัสดุไม่สามารถนำกลับมาใช้งานได้ คู่สัญญาจะต้องนำพัสดุใหม่มาทดแทนเพื่อให้ครบจำนวนตามที่ระบุไว้ในสัญญาก่อนการไฟฟ้าส่วนภูมิภาครับมอบพัสดุไว้ใช้งาน โดยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะมีหนังสือแจ้งให้ส่งของมาทดแทน ภายใน ๕ วันทำการนับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้ง หากคู่สัญญาไม่นำมาทดแทนภายในเวลาที่กำหนด การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะคิดค่าปรับกรณีส่งของล่าช้าในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของมูลค่าพัสดุที่นำมาทดแทน และผู้ขายต้องรับพัสดุที่ทดสอบแล้วชำระคืนกลับไป ภายใน ๓๐ วัน หลังจากได้นำพัสดุมาทดแทนให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแล้ว หากผู้ขายไม่ประสงค์จะรับพัสดุนั้นให้ทำหนังสือแจ้งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคทราบเพื่อที่จะดำเนินการต่อไป

ข้อ ๑๒ การชำระราคาพัสดุที่ตกลงซื้อขายกันการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะชำระภายในเวลา ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้ทำการตรวจรับพัสดุที่คู่สัญญาส่งมอบถูกต้องเรียบร้อยแล้วในแต่ละงวด และห้ามคู่สัญญาโอนสิทธิเรียกร้องการรับเงินให้กับบุคคลภายนอก

ข้อ ๑๓ ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติของพัสดุเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้รับมอบแล้ว เว้นแต่

๑๓.๑ ปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์ประเภทเกิดแรงสูงเร็ว ต้องรับประกันคุณภาพเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้รับมอบแล้ว

๑๓.๒ พักสประเภทดังต่อไปนี้ต้องรับประกันคุณภาพเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี เว้นแต่รายละเอียดสเปค (Specification) กำหนดระยะเวลารับประกันคุณภาพไว้มากกว่า ๓ ปี นับถัดจากวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้รับมอบแล้ว ให้ถือระยะเวลารับประกันคุณภาพที่กำหนดไว้ในรายละเอียดสเปค

-On-load tap-changing power transformers for 115 kV subtransmission substation

ข้อ ๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๑ 

- Three-phase automatic voltage regulators (AVR) for 22 kV and 33 kV 50 Hz distribution System
- Single-phase and Three-phase transformers for 22 kV and 33 kV 50 Hz distribution system with and without ability to withstand short circuit
- Remote controlled switches for 22 kV and 33 kV 50 Hz distribution system
- Solid dielectric three-phase automatic reclosers for 22 kV and 33 kV 50 Hz distribution System
- Automatic switching equipment for HV power capacitor Bank
- Single-phase and Three-phase electromechanical and electronic energy meters

๑๓.๓ พัดลมที่จะจัดซื้อเป็น Porcelain cable spacer with grip locks and High-Density Polyethylene (HDPE) cable spacers and snap-tie ต้องรับประกันคุณภาพเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับถึงวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้รับมอบแล้ว

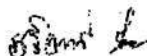
ถ้าพัดลมเกิดความบกพร่องเนื่องจากวัสดุและหรือฝีมือไม่ดี ต้องรีบจัดการแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่ให้เรียบร้อยโดยไม่คิดมูลค่า ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และหากความบกพร่องดังกล่าวเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายหรือเกิดอุบัติเหตุใดๆขึ้น ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเสียหายทั้งหมด ตามข้อกำหนดทั่วไป และ/หรือรายละเอียดสเปค (Specification) จะกำหนดไว้โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ

ในกรณีที่ผู้ชนะการเสนอราคารับพัดลมไปแก้ไข หรือการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคส่งมอบพัดลมให้ผู้ชนะการเสนอราคาไปดำเนินการแก้ไข และผู้ชนะการเสนอราคาส่งมอบพัดลมที่แก้ไขแล้วคืนเกินกำหนดเวลา ๓๐ วัน ผู้ชนะการเสนอราคาต้องขยายกำหนดเวลารับประกันความชำรุดบกพร่องเท่ากับจำนวนวันที่เกินจากกำหนด ๓๐ วัน โดยนับต่อจากวันครบกำหนดเวลารับประกันเดิม สำหรับกรณีที่แก้ไขแล้วเสร็จพ้นกำหนดเวลารับประกัน ให้ขยายกำหนดตามจำนวนวันที่เกินจากกำหนด ๓๐ วัน โดยนับต่อจากวันส่งมอบพัดลมที่แก้ไขเสร็จเรียบร้อยแล้ว แต่กรณี และยอมให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคปรับเป็นรายวันในอัตรา ร้อยละ ๐.๐๔๑๐๙ ของราคาพัสดุรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ที่แก้ไขเกินกำหนด

ข้อ ๑๔ โครงการจัดซื้อจัดจ้างที่มีวงเงินตั้งแต่ ๕๐๐ ล้านบาทขึ้นไป รวมถึงการจัดซื้อจัดจ้างแบบเป็นกลุ่มประกวดราคา (Bid Group) ที่มีวงเงินตั้งแต่ ๕๐๐ ล้านบาทขึ้นไป (ตามประกาศคณะกรรมการความร่วมมือป้องกันการทุจริต เรื่อง มาตรฐานขั้นต่ำของนโยบายและแนวทางป้องกันการทุจริตในการจัดซื้อจัดจ้างที่ผู้ประกอบการ ต้องจัดให้มี ตามมาตรา ๑๙ แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐) ผู้เข้าร่วมการเสนอราคาจะต้องมีนโยบายและแนวทางการป้องกันการทุจริตในการจัดซื้อจัดจ้าง พร้อมทั้ง ต้องแนบเอกสารหลักฐาน และแบบตรวจสอบข้อมูลของผู้ประกอบการที่จะเข้าร่วมการเสนอราคาในโครงการที่มีวงเงินตั้งแต่ ๕๐๐ ล้านบาทขึ้นไป ประกอบเป็นเอกสารการเสนอราคา โดยผู้ประกอบการจะต้องมีการดำเนินการตามแบบตรวจสอบข้อมูลครบถ้วนทุกข้อจึงจะผ่านการพิจารณาคุณสมบัติของ ผู้เสนอราคา

ทั้งนี้เงื่อนไขตามข้อ ๑๔ ดังกล่าวจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒ เป็นต้นไป

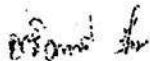
ข้อ ๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๑



ข้อ ๑๕ โครงการจัดซื้อจัดจ้างที่มีวงเงินตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ล้านบาทขึ้นไป จะต้องดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการความร่วมมือป้องกันการทุจริต (ค.ป.ท.) เรื่องแนวทางและวิธีการในการดำเนินงานโครงการความร่วมมือป้องกันการทุจริตในการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ แบบของข้อตกลงคุณธรรม การคัดเลือกผู้สังเกตการณ์ และการจัดทำรายงานตามมาตรา ๑๗ และ มาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และได้รับ คัดเลือก จากคณะกรรมการความร่วมมือป้องกันการทุจริต (ค.ป.ท.) ให้จัดทำข้อตกลงคุณธรรม (integrity pact :IP)

ผู้ประสงค์จะเข้าร่วมการเสนอราคาในโครงการจัดทำข้อตกลงคุณธรรมจะต้องลงนามในข้อตกลงคุณธรรมซึ่งเป็นเอกสารที่ยื่นพร้อมกับเอกสารเสนอราคา หากไม่ลงนามในข้อตกลงคุณธรรมจะไม่มีสิทธิเข้าร่วมการเสนอราคาในโครงการนั้น

ข้อ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๑



รายละเอียดเพิ่มเติมการจัดซื้อฮาร์ดแวร์

๑. กำหนดให้เป็นหน้าที่ของผู้ชนะการเสนอราคาที่จะต้องจัดให้คณะกรรมการตรวจสอบการผลิต เข้าตรวจสอบการผลิตอุปกรณ์ไฟฟ้าประเภท Hardware ใน Lot ที่จะส่งมอบต่อการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคชั้นหนึ่ง ก่อน เพื่อคณะกรรมการฯ จะได้กลั่นกรองคุณภาพในขั้นต้น ซึ่งหากพบข้อบกพร่องที่จะต้องแก้ไข ก็จะได้แก้ไขได้โดยง่ายเพราะยังอยู่ในระหว่างการผลิต
๒. คณะกรรมการฯ มีอำนาจที่จะสั่งให้ผู้ชนะการเสนอราคา หรือผู้ผลิตแก้ไขข้อบกพร่องได้ทันทีที่พบข้อบกพร่อง ในขณะที่เข้าตรวจสอบการผลิต โดยประธานกรรมการฯ ลงนามแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้ชนะการเสนอราคาทราบ
๓. ชนิดอุปกรณ์ และขั้นตอนการตรวจสอบการผลิต มีดังนี้ :-

ชนิดอุปกรณ์

- | | | |
|---------------|----------------------|------------|
| 1. Bolt | 4. Ground Rod | 7. Nut Eye |
| 2. Anchor Rod | 5. Rack | |
| 3. Clamp | 6. Pin For Insulator | |

ขั้นตอนการตรวจสอบการผลิต

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสงวนสิทธิที่จะทำการตรวจสอบการผลิตทุกขั้นตอนตั้งแต่ การป้อนชิ้นรูป, การหล่อ, การเชื่อม, การทำเกลียว, การอบสังกะสี, การประกอบ, ตลอดจนการบรรจุหีบห่อ

๔. หากคู่สัญญาไม่ยินยอมให้คณะกรรมการเข้าตรวจสอบหรือไม่ยอมแก้ไขข้อบกพร่องตามที่คณะกรรมการฯ แจ้งให้แก้ไข จะมีผลทำให้คณะกรรมการตรวจรับ ปฏิเสธการรับของนั้นๆ ได้
๕. การตรวจสอบในขั้นต้นของคณะกรรมการฯ นั้นจะไม่ถือว่าเป็นการตรวจรับอุปกรณ์ใน Lot นั้นๆ จนกว่าจะมีการส่งมอบ และตรวจรับของตามสัญญาอย่างถูกต้อง
๖. คณะกรรมการฯ มีสิทธิเลือกสุ่ม หรือนำของที่อยู่ระหว่างการผลิตมาทดสอบ และหากของนั้นชำรุดหรือเสียหายจากการทดสอบคุณภาพ คู่สัญญาจะต้องไม่เรียกค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น
๗. ความล่าช้าอันเนื่องมาจากเหตุตามข้อ ๔ คู่สัญญาจะถือเป็นเหตุยกเว้นความรับผิดชอบในการส่งมอบสิ่งของตามกำหนดเวลาในสัญญามีได้
๘. เพื่อขจัดปัญหาข้อขัดแย้งเกี่ยวกับคุณภาพการผลิต ซึ่งอาจเกิดขึ้นระหว่างคณะกรรมการฯ กับ คู่สัญญาให้ถือผลการทดสอบจาก การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคหรือหน่วยทดสอบเครือข่ายที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาครับรองเป็นข้อยุติ

เงื่อนไขการเรียกเก็บค่าบริการทดสอบประกอบการจัดซื้อพัสดุ (เพิ่มเติม)

ในกรณีพัสดุที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) จัดซื้อได้มีการกำหนดให้มีการทดสอบ กฟภ. สงวนสิทธิ์ที่จะเรียกเก็บค่าบริการทดสอบกับผู้ยื่นข้อเสนอ/คู่สัญญา โดย กฟภ. จะเรียกเก็บค่าบริการทดสอบ ดังนี้

1) งานให้บริการทดสอบเพื่อประกอบการพิจารณาผลการจัดซื้อ งานให้บริการทดสอบเพื่อตรวจรับงานให้บริการทดสอบอุปกรณ์/พัสดุในโครงการจ้างเหมาก่อสร้างระบบไฟฟ้า งานให้บริการทดสอบเพื่อตรวจสอบและรับรองคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และงานให้บริการทดสอบอื่นๆ ให้คิดค่าบริการทดสอบตามอัตราที่ กฟภ. กำหนดไว้

2) สำหรับการทดสอบอุปกรณ์/พัสดุ มีการคิดค่าบริการแบ่งเป็น 2 ลักษณะ ดังนี้

2.1 การทดสอบโดยหน่วยงานทดสอบของ กฟภ. จะดำเนินการคิดค่าบริการทดสอบตามอัตราที่ กฟภ. กำหนดไว้

2.2 การทดสอบโดยหน่วยทดสอบเครือข่ายหรือหน่วยทดสอบภายนอกที่ กฟภ. ยอมรับ หากมีเจ้าหน้าที่จาก กฟภ. เข้าร่วมเป็นสักขีพยานในการทดสอบ (Witness test) จะดำเนินการคิดค่าดำเนินการให้บริการในอัตรา 3,000 บาท/งาน/วัน (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) และหากมีการใช้รถยนต์หรือยานพาหนะของ กฟภ. ในการเดินทางไปเข้าร่วมเป็นสักขีพยานในการทดสอบดังกล่าว จะมีการคิดค่าบริการเพิ่มขึ้นตามประเภทของรถยนต์ที่ใช้ในการเดินทางตามอัตราที่ กฟภ. กำหนดไว้

ทั้งนี้ กฟภ. จะเรียกเก็บค่าบริการทดสอบรวมข้อ 2.1 และ 2.2 ไม่เกินร้อยละ 10 ของมูลค่ารวมการจัดซื้อจัดจ้างในแต่ละรายการที่ส่งทดสอบ (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) หากการขอรับบริการทดสอบใดไม่กำหนดมูลค่าการจัดซื้อจัดจ้างในแต่ละรายการที่ส่งทดสอบ กฟภ. ขอสงวนสิทธิ์คิดค่าบริการทดสอบตามอัตราที่ กฟภ. กำหนดไว้ตามค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการทดสอบจริงทั้งหมด

ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอ/คู่สัญญา ไม่ส่งมอบหลักฐานการชำระค่าบริการทดสอบอุปกรณ์/พัสดุ หน่วยงานทดสอบของ กฟภ. มีสิทธิบอกเลิกการขอรับบริการทดสอบในครั้งนั้นๆ

ทั้งนี้ สามารถตรวจสอบได้ที่ www.pea.co.th -> ข่าวสารประกาศ -> หัวข้อ “อัตราค่าบริการทดสอบอุปกรณ์” และสามารถตรวจสอบรายการพัสดุพร้อมทั้งหัวข้อการทดสอบ เพื่อประกอบการพิจารณาผลการจัดซื้อ หรือ เพื่อการตรวจรับที่จะเรียกเก็บค่าบริการทดสอบ ได้ที่ <http://surl.li/ljfxg> หรือ QR code ด้านล่างนี้

