

#### TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

#### PREFORMED DEAD-END

Specification No. RCBL-058/2563

Approved date 51

Rev. No.: 3

Form No. 12-3.2

Page 1 of 6

## C Material, equipment, and specifications for PREFORMED DEAD-END

## C1 General material and packing instructions

Additional to the general instructions, the following shall be observed:

## 1a Scope

These specifications cover preformed dead-end designed for direct application over jacket of space aerial cable in 22 kV and 33 kV overhead distribution construction.

#### 1b Standards

The preformed dead-end shall be made of heat-treated aluminium-alloy 6061 according to standard below.

ASTM B 211-05: Standard Specification for Aluminum and Aluminum-Alloy Extruded Bars, Rods, Wire, Profiles, and Tubes

PEA will also accept the preformed dead-end made of heat-treated aluminium-alloy 6061 in accordance with the later edition of the above standards.

### 1c Principal requirement

#### 1c.1 Preform dead-end

The preform dead-end shall be designed for direct application over conductors jacketed with polyethylene (PE), polyvinyl-chloride (PVC), cross-linked polyethylene (XLPE), or rubber. The dead-end legs shall be gritted and neoprene coated (black colour), and cross-over marked with colour code to indicate starting point for application.

## 1c.2 Marking

Each preform dead-end shall have a weather-resistance plastic identification tape showing at least following information:

- (1) Manufacturer's name or Trademark
- (2) Catalog number or model
- (3) Overall cable diameter range with which preformed dead-end is used
- (4) Holding strength
- (5) Purchase order number (PO)

## 1c.3 Samples

TSP FEA The bidders have to submit one (1) sample for each proposed item of the preform dead-end free of charge, within five (5) working days counted from bid closing date, for consideration; otherwise, the proposal will



#### TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

#### PREFORMED DEAD-END

Specification No. RCBL-058/2563 Approved date 1 SEP 2020

Rev. No.: 3

Form No. 12 - 3.2

Page 2 of 6

be rejected. PEA reserves the right to test the sample according to PEA's testing procedure. In case of the failing test results, the bidders will be rejected.

The samples will not be returned.

## 1d Packing

The delivered preformed dead-end shall be packed in carton box or in suitable package. Number of preformed dead-end shall not more than 100 pieces per carton box or package.

Each carton box or package shall be securely wrapped and sealed with a moisture-proof material to protect the contents and shall be marked with the name of manufacturer and gross weight.

### 1e Test and test reports

## 1e.1 Type tests

The preformed rods and the proposed preformed dead-end shall pass the type test items specified in Table 1.

Table 1

Type test items of preformed rods and preformed dead-end

No.	Test items	Test method and requirement		
Prefe	ormed rods			
1	Chemical composition	according to ASTM B 211–05, or later edition		
2	Tensile properties	according to ASTM B 211-03, or later edition		
Prefe	ormed dead-end	*		
1	Visual and dimension test	According to PEA's specification and		
		C3 Schedule of detailed requirement		
2	Tensile test	According to Drawing No. SB2-015/60001		

Note: For the preformed rods, PEA will accept the test report or test certificate from third party laboratory or manufacturer.

The type test of preformed dead-end shall be conducted or inspected by the acknowledged independent testing laboratories/institutes as follows:

- (1) Independent laboratories/institutes which are members of the Short-circuit Testing Liaison (STL) or independent laboratories/institutes which are accredited according to TIS 17025 or ISO/IEC 17025 with the scope of accreditation covered the relevant test items, standards and equipment. The certification and scope of accreditation of the independent laboratories/institutes shall be submitted with the bid for consideration.
- (2) Laboratories, institutes, universities and electric utilities, as follows:





#### TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

#### PREFORMED DEAD-END

Specification No. RCBL-058/2563

Approved date 1 SEP 2020

Rev. No.: 3

Form No. 12-3.2

Page 3 of 6

- National Metal and Materials Technology Center (MTEC)
- Electrical and Electronic Products Testing Center (PTEC)
- Thai Industrial Standards Institute (TISI)
- Electrical and Electronics Institute (EEI)
- Department of Science Service (DSS)
- Testing Laboratory, Electrical Engineering Department, Faculty Engineering, Chulalongkorn University
- Electricity Generating Authority of Thailand (EGAT)
- Metropolitan Electricity Authority (MEA)
- Provincial Electricity Authority (PEA)
- Other laboratories, institutes, universities or electric utilities approved by PEA

The bidders or manufacturers who prefer to carry out the type tests of the preformed dead-end with laboratories or by manufacturers themselves without the qualification mentioned above, the detail of the test facilities of the laboratories or the manufacturer shall be submitted to PEA for approval before proceeding the tests and before the bid closing date. PEA reserves the right to send representatives to inspect and witness the tests.

The type test report of preformed dead-end conducted by the laboratories/institutes in Thailand or local manufacturers shall be valid within five (5) years counted from the issued date in the test report to the bid closing date.

The type test report of preformed dead-end conducted by the laboratories/institutes in other countries shall be valid within ten (10) years counted from the issued date in the test report to the bid closing date.

## The cost of all type tests and report shall be borne by the Bidders/Manufacturers.

The type report or test certificate of the preform rods and type test report of the proposed preformed dead-end shall be submitted with the bid.

PEA will also accept other documents instead of the type test reports in the following conditions:

- (1) In case the proposed preformed dead-end has been supplied to PEA and get the order from PEA's Procurement Department (from PEA's head office), The bidder can submit the Purchase Order (PO) on the bid closing date, or
- (2) In case the proposed preformed dead-end has been registered for PEA Product Acceptance, the Bidder can submit the valid registration certificate on the bid closing date, or
- (3) In case the proposed preformed dead-end has been registered for Product lists for substation turnkey project, the Bidder can submit the valid registration certificate on the bid closing date.





#### TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

#### PREFORMED DEAD-END

Specification No. RCBL-058/2563

Approved da SEP

Rev. No.: 3

Form No. 12-3.2

Page 4 of 6

However the document in case (1), (2) and (3) mentioned above shall be proved that the preformed dead-end specified in the PO or registration certificate is the same product, type/model and all ratings as the proposed preformed dead-end for this bid.

## 1e.2 Acceptance tests

PEA reserves the right to have an acceptance test conducted by PEA's laboratory or by manufacturer's factory or by acknowledge independent testing laboratories as mentioned in 1e.1.

In case the tests made by manufacturer's factory or by acknowledge independent testing laboratories, PEA reserves the right to send representatives to witness the tests

The cost of the acceptance tests and report shall be borne by the Contractor.

PEA will randomly choose the samples of preformed dead-end per delivery lot for testing with the number specified in **Table 2**.

Table 2

Number of samples for acceptance test

Number of preformed dead-end per delivery lot (sets)	Number of samples  for acceptance test  (sets)
not more than 500	3
more than 500	5

Note: - The samples shall not be returned and shall not be used in the system.

After the tests, the additional preformed dead-end, with the equal number of the samples for acceptance
test, shall be supplied by the contractor with free of charge to complete the number of preformed deadend in the purchase contract.

The samples of preformed dead-end shall pass the acceptance test items as specified in Table 3.

Table 3

Acceptance test items of preformed dead-end

No.	Test items	Test method and requirement
1	Chemical composition	Optical emission spectrometer*
2	Visual and dimension test	According to PEA's specification and C3 Schedule of detailed
		requirement
3	Tensile test	According to Drawing No. SB2-015/60002





#### TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

#### PREFORMED DEAD-END

Specification No. RCBL-058/2563

Approved date: 1 SEP 2021

Rev. No.: 3

Form No. 12-3.2

Page 5 of 6

Noted: Only one sample shall be tested with test item No. 1 and the other samples shall be tested with test item No. 2 and 3,

\*\* The test result shall be conformed to aluminium-alloy 6061 according to ASTM B 211-05, or later edition.

The samples shall pass the acceptance tests item No. 1, 2 and 3 as specified in **Table 3** sequentially. If any samples have failed in any test sequence, the tests shall not continue to the next test sequence and all preformed dead-end in that delivery lot will be reject.

## 1f Guarantee

The Contractor shall guarantee the quality for three (1) years commencing from the date PEA receive the above-mentioned preformed dead-end in the condition as specified in note below.

#### Note:

ภายในกำหนดระยะเวลารับประกันคุณภาพ หากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคนำ Preformed dead-end ไปใช้งาน ตามปกติแล้วปรากฏว่าชำรุค ขัดข้อง หรือบกพร่อง คู่สัญญาจะต้องนำ Preformed dead-end ตัวใหม่มา เปลี่ยนทดแทนของที่ชำรุด ภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และหากการ ชำรุด ขัดข้อง หรือบกพร่องคังกล่าว มีสาเหตุมาจากคุณสมบัติที่ไม่เป็นไปตามสเปดของการไฟฟ้าส่วน ภูมิภาค คู่สัญญาจะต้องเปลี่ยนสิ่งของที่ส่งมอบตามสัญญาทั้งหมดให้แก่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โดยไม่คิด ค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และในกรณีการชำรุด ขัดข้อง หรือบกพร่องคังกล่าว เกิดขึ้นกับ Preformed dead-end ที่ได้ถูกติดตั้งใช้งานแล้ว คู่สัญญาจะต้องยินขอมชดเชยค่าใช้จ่ายให้แก่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ในส่วนของ การดำเนินการรื้อถอนเป็นจำนวนเงิน 114.-บาทต่อชุด การติดตั้งใหม่เป็นจำนวนเงิน 186.-บาทต่อชุด รวมถึงค่าใช้จ่ายในการติดตั้งใหม่ ประกอบด้วยค่ารถกระเช้าระบบ 22-33 kV เป็นจำนวน 5,300.-บาทต่อ วัน และค่าเบี้ยเลี้ยงพนักงานฮอทไลน์เป็นจำนวน 2,000.- บาทต่อวัน พร้อมทั้งยินขอมรับผิดชอบค่าเสียหาย อื่นที่อาจเกิดขึ้นอันสืบเนื่องมาจาก การชำรุด ขัดข้อง หรือบกพร่อง และคู่สัญญาจะต้องรับประกันคุณภาพ Preformed dead-end ตัวใหม่ที่นำมาเปลี่ยนทดแทนของที่ชำรุดเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่การไฟฟ้า ส่วนภูมิภาคได้ทำการตรวจรับ Preformed dead-end ที่คู่สัญญานำมาเปลี่ยนให้ใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว และ ในกรณีที่คู่สัญญาต้องเปลี่ยนทดแทน Preformed dead-end ที่ส่งมอบตามสัญญาทั้งหมดให้แก่การไฟฟ้า ส่วนภูมิภาค Preformed dead-end เหล่านี้ต้องผ่านกระบวนการทดสอบเพื่อการตรวจรับใหม่ด้วย





## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

PREFO	DMFD	DEAT	LENT
FREEU	NIVLED	DEAL	<i>)</i> -c/14/

Specification No. RCBL-058/2563	Approved date:	1 SEP	2020	Rev. No.: 3	Form No. 12-3.2	Page 6 of 6
---------------------------------	----------------	-------	------	-------------	-----------------	-------------

# C2 Material and packing data of the proposed preform dead-end shall be submitted with the bid

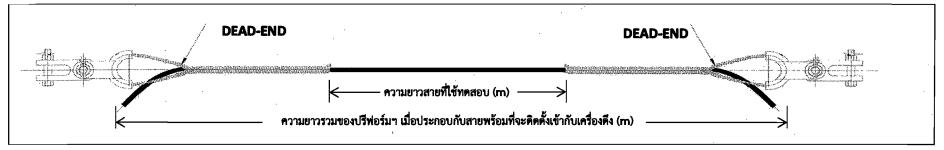
## 2a Critical documents of the proposed preformed dead-end

Required technical document	Proposed technical document	Reference document (Page/Item)
1. The type report or test certificate of the preform rods and	YES No	
type test report of the proposed preformed dead-end (see		
1e.1), or		
Purchase Order (PO) from PEA's Procurement Department	YES No	
(from PEA's head office), or		
PEA Product Acceptance registration certificate, or	YES No	
Product lists for substation turnkey project registration	YES No	
certificate		,
2. Catalogues and/or drawings showing dimensions in mm and	YES No	·
necessary information as follow:		
- Manufacturer's name or trade-mark		
- Diameter range in mm of cable for which the preformed		
dead-end are designed		
- Rods per set		
- Diameter of rods		
- Overall length		
- Holding strength		
- Colour code		
3. Packing details	YES No	

### Note:

Critical documents shall be submitted with the bid; otherwise, the proposal shall be rejected.





	สายที่ใช้ทดสอบ		ความยาวสาย ความย		ความยาวรวมน้อยที่สุดของปรีฟอร์มฯ		Minimum breaking strength of conductor (kgf) <sup>(*3)</sup> or						
Item	PEA Mat No.	ขนิด	ขนาด (mm²)	แรงดัน (kV)	overall cable diameter (mm)	ที่ใช้ทดสอบ (m) <sup>(*1)</sup>	ปรีฟอร์มๆ (m)	เมื่อประกอบกับสายพร้อมที่จะติดตั้ง เข้ากับเครื่องดึง (m) (ปรีฟอร์ม+สาย+ปรีฟอร์ม) <sup>(*2)</sup>	Load for te	sting preformed o	deand-end (kgf) fo	or PEA Mat No 102 90%	20260209 <sup>(*4)</sup> <b>95%</b>
1	1020260202	SAC	50	22	21.7-23.8	≥ 2.18	≥ 0.95	0.95+2.17+0.95 = 4.07m	745	298	373	671	708
2	1020260203	SAC	95	22	25.1-27.1	≥ 2.53	≥ 1.00	1.00+2.51+1.00 = 4.51m	1437	575	719	1293	1366
3	1020260204	SAC	· 120	22	26.5-28.5	≥ 2.68	≥ 1.10	1.10+2.65+1.10 = 4.85m	1888	755	944	1699	1794
4	1020260205	SAC	185	22	29.6-31.8	≥ 2.98	≥ 1.20	1.20+2.96+1.20 = 5.36m	2954	1182	1477	2659	2806
5	1020260206	SAC	50	33	26.3-28.3	≥ 2.65	≥ 0.95	0.95+2.63+0.95 = 4.53m	745	298	373	671	.708
6	1020260207	SAC	95	33	29.7-31.7	≥ 2.99	≥ 1.00	1.00+2.97+1.00 = 4.97m	1437	575	719	1293	1366
7	1020260208	SAC	120	33	31.1-33.1	≥ 3.14	≥ 1.10	1.10+3.11+1.10 = 5.31m	1888	. 755	944	1699	1794
8	1020260209	SAC	185	33	34.2-36.2	≥ 3.44	≥ 1.20	1.20+3.42+1.20 = 5.82m	1966	786	. 983	1770	1868

#### หมายเห

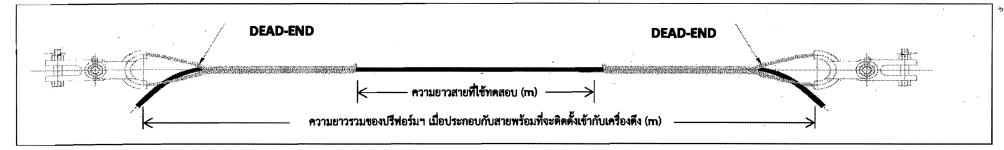
- 1. ปรีฟอร์มเข้าปลายสายจะต้องผ่านการทดสอบแรงดึง ดังนี้
  - ปรีฟอร์มเข้าปลายสายต้องประกอบเข้ากับสายที่ใช้ทดสอบตามคำแนะนำของผู้ผลิต และนำไปติดตั้งในเครื่องทดสอบแรงดึง โดยความยาวสายที่ใช้ทดสอบระหว่างปรีฟอร์มเข้าปลายสายจะต้องไม่น้อยกว่า 100 เท่าของเส้นผ่านศูนย์กลางรวมของสายที่ใช้ทดสอบ
  - โหลดด้วยแรง 40% ของค่า minimum breaking strength of conductor คงไว้เป็นเวลา 1 นาที นำโหลดออก และถอดปรีฟอร์มเข้าปลายสายออกจากสายที่ใช้ทดสอบตามคำแนะนำของผู้ผลิต
  - นำปรีฟอร์มเข้าปลายสายมาประกอบเข้ากับสายที่ใช้ทดสอบที่ตำแหน่งเดิมอีกครั้ง และทำขั้นตอนการทดสอบซ้ำตามรายละเอียดในวรรคก่อน
  - นำปรีฟอร์มเข้าปลายสายมาประกอบเข้ากับสายที่ใช้ทดสอบที่ตำแหน่งเดิมอีกครั้ง และโหลดด้วยแรงประมาณ 50% ของค่า minimum breaking strength of conductor ทำเครื่องหมายที่สายที่ใช้ทดสอบ ในลักษณะที่หากปรีฟอร์มเข้าปลาย สายที่ประกอบเข้ากับสายที่ใช้ทดสอบเกิดการเลื่อน แล้วสามารถตรวจพบได้โดยง่าย
  - จากนั้นเพิ่มโหลดขึ้นอย่างต่อเนื่องไปจนถึง 95% ของค่า minimum breaking strength of conductor แล้วลดลงเหลือ 90% ของค่า minimum breaking strength of conductor และคงไว้เป็นเวลา 1 นาที
  - ในสภาพนั้น ปรีฟอร์มเข้าปลายสายที่ประกอบเข้ากับสายที่ใช้ทดสอบจะต้องไม่เกิดการเลื่อน ในระหว่างช่วงเวลา 1 นาที และปรีฟอร์มเข้าปลายสายจะต้องไม่เกิดความเสียหาย
- 2. (\*1) ความยาวสายที่ใช้ทดสอบไม่น้อยกว่า 100 เท่าของ Overall cable diameter
- (\*2) ความยาวรวมน้อยที่สุดของปรีฟอร์มฯ เมื่อประกอบกับสายพร้อมที่จะติดตั้งเข้ากับเครื่องดึง
- 4. (\*3) ค่า Minimum breaking strength of conductor ที่ 100% เป็นค่าที่ระบุไว้ตามสเปคสายไฟฟ้าของ กฟภ.
- 5. 🖰 กระบวนการทดสอบปรีฟอร์มเข้าปลายสายเคเบิลอากาศ รหัส (1020260209) ตามข้อ 1 .ค่าโหลดในการทดสอบ ให้ใช้ค่า Load for testing preformed deand-end แทน minimum breaking strength of conductor
- 6. สถาบันทดสอบสำหรับการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test) ปรีฟอร์มเข้าปลายสายฯ ให้เป็นไปตามรายละเอียดสเปค กฟภ. สเปคอ้างอิงเลขที่ RCBL-058/2563 หัวข้อ 1e.1 🔎



# กองข้อกำหนดทางเทคนิค ฝ่ายวิศวกรรม การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

มิติเป็น\_\_\_\_\_

รายละเอียดการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test) ปรีฟอร์มเข้าปลายสายเคเบิลอากาศ แบบเลขที่ <u>SB2-015/60001</u> แผ่นที<u>่ 1</u> ของจำนวน <u>1</u> แผ่น



		สายที่ใช้ทดสอบ				ความยาว	I anneiging	ความยาวรวมน้อยที่สุดของปรีฟอร์มฯ	Minimum breaking strength of conductor (kgf) (*3) or			
ltem	PEA Mat No.	_	ขนาด	แรงดัน	overall cable	สายที่ใช้	ปรีฟอร์มฯ	เมื่อประกอบกับสายพร้อมที่จะติดตั้ง	Load for testing preformed	deand-end (kgf) for PEA	Mat No 1020260209 (*4)	
		ขนิด	(mm²)	(kV)	diameter (mm)	ทดสอบ (m) <sup>(*1)</sup>	(m)	เข้ากับเครื่องดึง (m) (ปรีฟอร์ม+สาย+ปรีฟอร์ม) <sup>(*2)</sup>	100%	40%	50%	
1	1020260202	SAC	50	22	21.7-23.8	≥ 2.18	≥ 0.95	0.95+2.17+0.95 = 4.07m	745	298	373	
2	1020260203	SAC	95	22	25,1-27,1	≥ 2.53	≥ 1.00	1.00+2.51+1.00 = 4.51m	1437	575	719	
3	1020260204	SAC	120	22	26.5-28.5	≥ 2.68	≥ 1.10	1.10+2.65+1.10 = 4.85m	1888	755	944	
4	1020260205	SAC	185	22	29.6-31.8	≥ 2.98	≥ 1.20	1.20+2.96+1.20 = 5.36m	2954	1182	1477	
5	1020260206	SAC	50	33 <sup>-</sup>	26.3-28.3	≥ 2.65	≥ 0.95	0.95+2.63+0.95 = 4.53m	745	298	373	
6	1020260207	SAC	95	33	29.7-31.7	≥ 2.99	≥ 1.00	1.00+2.97+1.00 = 4.97m	1437	575	719 .	
7	1020260208	SAC	120	33	31.1-33.1	≥ 3.14	≥ 1.10	1.10+3.11+1.10 = 5.31m	1888	755	944	
8	1020260209	SAC	185	33	34.2-36.2	≥ 3.44	≥ 1.20	1.20+3.42+1.20 = 5.82m	1966	786	983	

#### หมายเหต

- 1. ปรีฟอร์มเข้าปลายสายจะต้องผ่านการทดสอบแรงดึง ดังนี้
  - ปรีฟอร์มเข้าปลายสายต้องประกอบเข้ากับสายที่ใช้ทดสอบตามคำแนะนำของผู้ผลิต และนำไปติดตั้งในเครื่องทดสอบแรงดึง โดยความยาวสายที่ใช้ทดสอบระหว่างปรีฟอร์มเข้าปลายสายจะต้องไม่น้อยกว่า 100 เท่าของเส้นผ่านศูนย์กลางรวมของสายที่ใช้ทดสอบ
  - โหลดด้วยแรง 40% ของค่า minimum breaking strength of conductor คงไว้เป็นเวลา 1 นาที
  - ทำเครื่องหมายที่สายที่ใช้ทดสอบ ในลักษณะที่หากปรีฟอร์มเข้าปลายสายที่ประกอบเข้ากับสายที่ใช้ทดสอบเกิดการเลื่อน แล้วสามารถตรวจพบได้โดยง่าย
  - จากนั้นเพิ่มโหลดขึ้นอย่างต่อเนื่องไปจนถึง 50% ของค่า minimum breaking strength of conductor และคงไว้เป็นเวลา 1 นาที
  - ในสภาพนั้น ปรีฟอร์มเข้าปลายสายที่ประกอบเข้ากับสายที่ใช้ทดสอบจะต้องไม่เกิดการเลื่อน ในระหว่างช่วงเวลา 1 นาที และปรีฟอร์มเข้าปลายสายจะต้องไม่เกิดความเสียหาย
- 2. (\*1) ความยาวสายที่ใช้ทดสอบไม่น้อยกว่า 100 เท่าของ Overall cable diameter หรือน้อยกว่าตามความสามารถของเครื่องทดสอบที่ใช้ทดสอบ
- 3. <sup>(\*2)</sup> ความยาวรวมน้อยที่สุดของปรีฟอร์มฯ เมื่อประกอบกับสายพร้อมที่จะติดตั้งเข้ากับเครื่องดึง หรือน้อยกว่าตามความสามารถของเครื่องทดสอบที่ใช้ทดสอบ
- 4. (\*3) ค่า Minimum breaking strength of conductor ที่ 100% เป็นค่าที่ระบุไว้ตามสเปคสายไฟฟ้าของ กฟภ.
- 5. (\*4) กระบวนการทดสอบปรีฟอร์มเข้าปลายสายเคเบิลอากาศ รหัส (1020260209) ตามข้อ 1 .ค่าโหลดในการทดสอบ ให้ใช้ค่า Load for testing preformed deand-end แทน minimum breaking strength of conductor
- 6. สถาบันทดสอบสำหรับการทดสอบเพื่อการตรวจรับ (Acceptance test) ปรีฟอร์มเข้าปลายสายฯ ให้เป็นไปตามรายละเอียดสเปค กฟภ. สเปคอ้างอิงเลขที่ RCBL-058/2563 หัวข้อ 1e.2



กองข้อ	กำหนดทางเทคนิค ฝ่ายวิศวกรรม การไฟฟ้า	ส่วนภูมิภาค
มิติเป็น <u>-</u>	รายละเอียดการทดสอบตรวจรับ (Acceptance test)	แบบเลขที่ <u>SB2-015/60002</u>
วันที่ <u>-</u>	ปรีฟอร์มเข้าปลายสายเคเบิลอากาศ	แผ่นที <u>่ 1</u> ของจำนวน <u>1 แผ่น</u>



## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

Specification No.: RCBL-058/2563: PREFORMED DEAD-END

Page 1 of 4

with single-core space Overall cable diameter made of heat-treated STM B 211
Overall cable diameter made of heat-treated STM B 211
Overall cable diameter made of heat-treated STM B 211
made of heat-treated STM B 211
STM B 211
STM B 211
•
point.
with single-core spac
made of heat-treated
STM B 211
ing point.



## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

Specification No.: RCBL-058/2563: PREFORMED DEAD-END

Page 2 of 4

·	PEA		
Item	Material No.	Quantity	Description
3	1020260204	set(s)	Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space
			aerial cable, aluminium conductors size 120 mm²/22 kV (Overall cable diameter
,			range 26.5-28.5 mm) with ;
			Standard : the preformed rods of dead-end shall be made of heat-treated
			aluminium-alloy 6061 as specified in ASTM B 211
			Rods per set : not less than 6 rods
	į		Diameter of rods : not less than 3 mm
			Overall length : not less than 1,100 mm
			Holding strength: not less than 1,700 kgf
			Complete with:
			Cross over marked with yellow colour to indicate starting point.
4	1020260205 set	set(s)	Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 185 mm <sup>2</sup> /22 kV (Overall cable diameter range 29.6-31.8 mm) with;  Standard: the preformed rods of dead-end shall be made of heat-treated
			aluminium-alloy 6061 as specified in ASTM B 211
			Rods per set : not less than 7 rods
			Diameter of rods: not less than 4 mm
			Overall length : not less than 1,200 mm
			Holding strength: not less than 2,660 kgf
			Complete with:
•			Cross over marked with green colour to indicate starting point.



## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

Specification No.: RCBL-058/2563 : PREFORMED DEAD-END

Page 3 of 4

	PEA		·
Item	Material	Quantity	Description
	No.		·
5	1020260206	set(s)	Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space
			aerial cable, aluminium conductors size 50 mm <sup>2</sup> /33 kV (Overall cable diameter
			range 26.3-28.3 mm) with ;
			Standard : the preformed rods of dead-end shall be made of heat-treated
			aluminium-alloy 6061 as specified in ASTM B 211
			Rods per set : not less than 5 rods
		, ,	Diameter of rods : not less than 2.5 mm
			Overall length : not less than 950 mm
			Holding strength: not less than 670 kgf
			Complete with:
			Cross over marked with pink colour to indicate starting point.
			·
6	1020260207	set(s)	Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space
			aerial cable, aluminium conductors size 95 mm²/33 kV (Overall cable diamete
			range 29.7-31.7 mm) with ;
			Standard : the preformed rods of dead-end shall be made of heat-treated
			aluminium-alloy 6061 as specified in ASTM B 211
-			Rods per set : not less than 6 rods
			Diameter of rods : not less than 3 mm
		•	Overall length : not less than 1,000 mm
			Holding strength: not less than 1,290 kgf
			Complete with:
			Cross over marked with blue colour to indicate starting point.
		-	
	Notes to the second sec		



# TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

Specification No.: RCBL-058/2563: PREFORMED DEAD-END

Page 4 of 4

No.	Quantity	Description
1020270200		
1020260208	set(s)	Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 120 mm²/33 kV (Overall cable diameter range 31.1-33.1 mm) with;  Standard : the preformed rods of dead-end shall be made of heat-treated aluminium-alloy 6061 as specified in ASTM B 211  Rods per set : not less than 6 rods  Diameter of rods : not less than 3 mm  Overall length : not less than 1,100 mm  Holding strength : not less than 1,700 kgf  Complete with:  Cross over marked with black colour to indicate starting point.
1020260209	set(s)	Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 185 mm²/33 kV (Overall cable diameter range 34.2-36.2 mm) with;  Standard : the preformed rods of dead-end shall be made of heat-treated aluminium-alloy 6061 as specified in ASTM B 211  Rods per set : not less than 7 rods  Diameter of rods : not less than 4 mm  Overall length : not less than 1,200 mm  Holding strength : not less than 1,770 kgf  Complete with:  Cross over marked with white colour to indicate starting point.
	1020260209	1020260209 set(s)



## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

Specification No.: RCBL-058/2563: PREFORMED DEAD-END

Page 1 of 3

C4 Price schedule

Invitation to Bid No.:

Manufacturer:

Country of origin:

Trade-mark:

Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity	Unit Cost (See details & conditions attached)	Total Cost (See details & conditions attached)
1	1020260202		Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 50 mm <sup>2</sup> /22 kV (approximate overall cable diameter 21.7-23.8 mm)	set(s)		
2	1020260203		Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 95 mm <sup>2</sup> /22 kV (approximate overall cable diameter 25.1-27.1 mm)	set(s)		
3	1020260204		Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 120 mm <sup>2</sup> /22 kV (approximate overall cable diameter 26.5-28.5 mm)	set(s)		
	52	;			·	



## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

Specification No.: RCBL-058/2563: PREFORMED DEAD-END

C4 Price schedule

Invitation to Bid No.:

Manufacturer:

Country of origin:

Trade-mark:

Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity	Unit Cost (See details & conditions attached)	Total Cost (See details & conditions attached)
4	1020260205		Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 185 mm²/22 kV (approximate overall cable diameter 29.6-31.8 mm)	set(s)		
5	1020260206		Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 50 mm <sup>2</sup> /33 kV (approximate overall cable diameter 26.3-28.3 mm)	set(s)		
6	1020260207		Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space aerial cable, aluminium conductors size 95 mm <sup>2</sup> /33 kV (approximate overall cable diameter 29.7-31.7 mm)	set(s)		
The state of the s			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-		



## TECHNICAL SPECIFICATION DIVISION

Specification No.: RCBL-058/2563: PREFORMED DEAD-END Page 3 of 3 Manufacturer: C4 Price schedule Country of origin: Invitation to Bid No.: Trade-mark: **Total Cost Unit Cost** PEA Catalogue (See details (See details Description Quantity Material Item & conditions & conditions No. No. attached) attached) Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space set(s) 1020260208 7 aerial cable, aluminium conductors size 120 mm<sup>2</sup>/33 kV (approximate overall cable diameter 31.1-33.1 mm) Preformed dead-end, gritted and neoprene coated, for use with single-core space 1020260209 set(s) 8 aerial cable, aluminium conductors size 185 mm<sup>2</sup>/33 kV (approximate overall cable diameter 34.2-36.2 mm)