



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -001/2563 : Hotline Cuttable Tie Stick

C3 Schedule of detailed requirement

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
1	-	230 ชุด	<p>Hotline Cuttable Tie Stick ขอบข่ายการใช้งานเป็นเครื่องมือที่ใช้กับงานด้านฮอตไลน์ (Hot line) สามารถใช้ ตัด-พัน-แก๊ ลวดอะลูมิเนียมกลม (Tie Wire) ได้ในชิ้นงานเดียวกัน จัดทำตามแบบ โดยมีรายละเอียดดังนี้ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 ด้าม (Handle) วัสดุที่ใช้ทำ (Material) ทำด้วยท่อฉนวนชนิดอีพ็อกซีกลาส (Epoxyglas hot stick pole) ตามมาตรฐาน ASTM F711 หรือดีกว่า ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 32 มิลลิเมตร (มม.) ความหนาไม่น้อยกว่า (Thickness) 3 มิลลิเมตร (มม.) ฝาปิดล่างทำด้วยยางหรือดีกว่า จัดทำตามแบบขยายส่วนที่ 10, 11 และ 12 2 ส่วนหัว (Cuttable head) สำหรับใช้ตัด-พัน-แก๊ ลวดอะลูมิเนียมกลม (Tie Wire) จัดทำตามแบบขยายส่วนที่ 1, 2, 3, 4 และ 5 3 ด้ามยึดส่วนใบมีดตัด (Cuttable handle) วัสดุที่ใช้ทำ (Material) ทำด้วยท่อฉนวนชนิดอีพ็อกซีกลาส (Epoxyglas hot stick rod) ตามมาตรฐาน ASTM F711 หรือดีกว่า ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 8 มิลลิเมตร (มม.) ความยาวไม่น้อยกว่า 1680 มิลลิเมตร (มม.) จัดทำตามแบบขยายส่วนที่ 6 4 ส่วนบังคับการตัด (Cuttable control) จัดทำตามแบบขยายส่วนที่ 7, 8 และ 9 5 ส่วนประกอบอื่น ๆ (Accessories)
			<ol style="list-style-type: none"> 5.1 ประแจแอลหกเหลี่ยม (L-Wrenches Key) ขนาด 4 มิลลิเมตร จำนวน 1 อัน 5.2 คู่มือแนะนำการใช้งานและวิธีการบำรุงรักษา 6 น้ำหนักรวม (Total weight) ไม่เกิน 2.5 กิโลกรัม (กก.) 7 ความยาวสุทธิ (Overall) ไม่น้อยกว่า 2400 มิลลิเมตร (มม.) 8 การบรรจุ (Packing) ถุงผ้าหรือดีกว่าพิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค Hotline Cuttable Tie Stick จัดทำเมื่อ" 9 แบบรายละเอียด (Shop Drawing) ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFI-INO-001/2563



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -001/2563 : Hotline Cuttable Tie Stick

C3 Schedule of detailed requirement
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟภ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
			<p>หมายเหตุ</p> <ol style="list-style-type: none"> ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือเป็นผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต โดยต้องแนบเอกสารหลักฐานในวันเสนอราคาด้วย ถ้าไม่นำมาพร้อมในวันที่เสนอราคาจะไม่ได้รับการพิจารณา ในกรณีที่ กฟภ. ต้องส่งตัวอย่างพัสดุของผู้เสนอราคาให้หน่วยงานภายนอกตรวจทดสอบผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้เสียค่าตรวจทดสอบนั้นทั้งสิ้น คู่สัญญาจะต้องรับประกันคุณภาพของอุปกรณ์เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ กฟภ. ตรวจรับอุปกรณ์ดังกล่าวไว้ใช้งานซึ่งในระยะเวลาประกันดังกล่าว คู่สัญญาต้องรับผิดชอบการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายจาก กฟภ. แต่อย่างใด
			<ol style="list-style-type: none"> กำหนดส่งมอบที่ กองบริหารและจัดการคลังพัสดุ 3 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ถ.พหลโยธิน ต. คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ภายใน 120 วัน ทั้งนี้ ให้นำนับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และสามารถทยอยการจัดส่งได้ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอสงวนสิทธิ์ที่จะบอกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากงบประมาณไม่ผ่านความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

1. Specification No.: RTLS-HQ-กวน.(น) -001/2562 : แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกราวด์กับแท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold)

C3 Schedule of detailed requirement

ประกาศตรวจราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
2	-	3,402 ชุด	<p>แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกราวด์กับแท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold) ขอบข่ายการใช้งานเป็นแม่พิมพ์โลหะสำหรับใช้หลอมผงทองแดงเชื่อมลวดเหล็กดีเกลือขนาด 50 ตร.มม. กับแท่งกราวด์รีด (หลักดิน) สำหรับการต่อลงดินระบบจำหน่ายและระบบสายส่งโดยใช้วิธีเชื่อมด้วยความร้อน (Exothermic Welding) จัดทำตามแบบ โดยมีรายละเอียดดังนี้ :</p> <p>1 แม่พิมพ์ (Mold) สำหรับหลอมผงเชื่อม มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>วัสดุที่ใช้ทำ (Material) : เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron) สามารถทนความร้อนได้ไม่น้อยกว่า 1550 องศาเซลเซียส ประกอบตามแบบลำดับที่ (1) โดยให้มีระยะ ± 2 มิลลิเมตร (มม.)</p> <p>วัสดุเคลือบผิว (Coating) : พ่นรองพื้นด้วยสีกันสนิม และพ่นทับด้วยสีน้ำมัน ชนิดทนความร้อนไม่น้อยกว่า 2 รอบ</p> <p>2 ฝาปิดกันสะเก็ด มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>วัสดุที่ใช้ทำ (Material) : เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron) เช่นเดียวกับรายการที่ 1 ประกอบตามแบบลำดับที่ (2) โดยให้มีระยะ ± 2 มิลลิเมตร (มม.)</p> <p>วัสดุเคลือบผิว (Coating) : เช่นเดียวกับรายการที่ 1</p> <p>3 หูจับ</p> <p>วัสดุที่ใช้ทำ (Material) : โลหะเหล็กแข็ง (Carbon steel) หรือดีกว่า ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 34 มิลลิเมตร ประกอบตามแบบลำดับที่ (3) โดยให้มีระยะ ± 2 มิลลิเมตร (มม.)</p> <p>วัสดุเคลือบผิว (Coating) : พ่นรองพื้นด้วยสีกันสนิม และพ่นทับด้วยสีน้ำมัน ไม่น้อยกว่า 2 รอบ</p> <p>4 แคลมป์จับแม่พิมพ์ (C-Clamp Vise) กับแท่งกราวด์รีด (หลักดิน) ขนาดปากจับยึดไม่น้อยกว่า 120 มิลลิเมตร มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>วัสดุที่ใช้ทำ (Material) : โลหะเหล็กแข็ง (Carbon steel) ขนาดความ</p>



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

1. Specification No.: RTLS-HQ-กวน.(น) -001/2562 : แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกราวด์กับแท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold)

C3 Schedule of detailed requirement

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
			<p>หนาไม่น้อยกว่า 8 มิลลิเมตร (มม.) ประกอบตามแบบลำดับที่ (4)</p> <p>วัสดุเคลือบผิว (Coating) : เช่นเดียวกับรายการที่ 3</p> <p>5 ส่วนประกอบอื่น ๆ (Accessories)</p> <p>5.1 แปรงทองเหลืองดำไม้หรือตีกว่า ยาวไม่น้อยกว่า 225 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 1 อัน</p> <p>5.2 ปืนจุดแก๊ส ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 1700 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 1 อัน</p> <p>5.3 คู่มือแนะนำการใช้งานและวิธีการบำรุงรักษา</p> <p>6 น้ำหนักรวม (Total weight) : ไม่มากกว่า 6 กิโลกรัม (กก.)</p> <p>7 ความยาวสุทธิ (Overall) : ไม่มากกว่า 90 มิลลิเมตร (มม.) (±2)</p> <p>8 การบรรจุ (Packing) : กล่องโลหะหรือตีกว่า</p> <p>พิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกราวด์กับแท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold) จัดทำเมื่อ"</p>
			<p>9 แบบรายละเอียด (Shop Drawing) : ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFI-INO-008/2562</p>



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

1. Specification No.: RTLS-HQ-กวน.(น) -001/2562 : แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกราวด์กับแผงกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold)

C3 Schedule of detailed requirement

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟภ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
			<p>หมายเหตุ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ในกรณีที่ กฟภ. ต้องส่งตัวอย่างพัสดุของผู้เสนอราคาให้หน่วยงานภายนอกตรวจสอบ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้เสียค่าตรวจสอบนั้นทั้งสิ้น 2. คู่สัญญาจะต้องรับประกันคุณภาพของอุปกรณ์ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ กฟภ. ตรวจรับอุปกรณ์ดังกล่าวไว้ใช้งาน ซึ่งในระยะเวลาประกันดังกล่าว คู่สัญญาต้องรับผิดชอบการซ่อมแซม หรือเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ. โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายจาก กฟภ. แต่อย่างใด
			<ol style="list-style-type: none"> 3. กำหนดส่งมอบที่ กองบริหารและจัดการคลังพัสดุ 3 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ถ.พหลโยธินต. คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ภายใน 90 วัน ทั้งนี้ ให้นำมัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และสามารถทยอยการจัดส่งได้ 4. การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอสงวนสิทธิ์ที่จะบอกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากงบประมาณไม่ผ่านความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น)-002/2563 อุปกรณ์ยึดเหล็กคองทางโค้ง (Steel Aerial Cable Corner Support Bracket Fastening Tool)

C3 Schedule of detailed requirement

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
3		5,058 ชุด	<p>อุปกรณ์ยึดเหล็กคองทางโค้ง (Steel Aerial Cable Corner Support Bracket Fastening Tool) ขอบข่ายการใช้งานสำหรับใช้ยึดจับเหล็กคองทางโค้ง (ป.ปลา) กับเสาไฟฟ้าขนาด 12.20, 14.30 และ 22 เมตร (ม.) มีรายละเอียดดังนี้ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Body frame วัสดุที่ใช้ทำ (Material) เหล็กทรงรางน้ำ (Channels steel) ผลิตตามมาตรฐาน มอก. 1227 - 2558 ตัดตามขนาดและเจาะรูตามแบบ Detail "A" 2. สลักเกลียวหัวกลม (Eye bolt) ขนาด M16 x 400 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 3 อัน พร้อมด้วย Square washer, Flat ขนาด M 18 มิลลิเมตร (มม.) 52X52X4.5 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 3 อัน 3. Wheel nut (รูปแบบตามเหมาะสม) วัสดุที่ใช้ทำ (Material) เหล็กแผ่น ความหนาไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร (มม.) หรือดีกว่า สูงไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร (มม.) เจาะรูเส้นผ่านศูนย์กลาง 17 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 3 อัน รายละเอียดตามแบบ Detail "B" 4. การเคลือบผิว (Coating) ชุบกัลป์วาไนซ์แบบจุ่มร้อน (Hot-Dip Galvanize) ไม่น้อยกว่า 65 ไมครอน (um) (av.) 5. น้ำหนักรวม (Total weight) ไม่มากกว่า 5 กิโลกรัม (กก.) 6. การบรรจุ (Packing) กล่องไม้หรือดีกว่ามีฝาปิด บรรจุกล่องละ 6 ชุด พิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค อุปกรณ์ยึดเหล็กคองทางโค้ง (Steel Aerial Cable Corner Support Bracket Fastening Tool)" จัดทำเมื่อ..... 7. แบบรายละเอียด (Shop Drawing) ดำเนินการตามแบบประกอบ-เลขที่ RFI-INO-002/2563



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น)-002/2563 อุปกรณ์ยึดเหล็กคองทางโค้ง (Steel Aerial Cable Corner Support Bracket Fastening Tool)

C3 Schedule of detailed requirement
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟภ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
			<p>หมายเหตุ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ในกรณีที่ กฟภ. ต้องส่งตัวอย่างพัสดุของผู้เสนอราคาให้หน่วยงานภายนอกตรวจสอบ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้เสียค่าตรวจสอบนั้นทั้งสิ้น 2. คู่สัญญาจะต้องรับประกันคุณภาพของอุปกรณ์ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ กฟภ. ตรวจรับอุปกรณ์ดังกล่าวไว้ใช้งาน ซึ่งในระยะเวลารับประกันดังกล่าว คู่สัญญาต้องรับผิดชอบการซ่อมแซม หรือเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายจาก กฟภ. แต่อย่างใด 3. กำหนดส่งมอบที่ กองบริหารและจัดการคลังพัสดุ 3 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ถ.พหลโยธิน ต. คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ภายใน 90 วัน ทั้งนี้ ให้นำมัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และสามารถทยอยการจัดส่งได้ 4. การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอสงวนสิทธิ์ที่จะบอกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากงบประมาณไม่ผ่านความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -003/2562 : เครื่องมือช่วยพันปรีฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool)

C3 Schedule of detailed requirement

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
4	-	1,542 ชุด	<p>เครื่องมือช่วยพันปรีฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool) ขอบข่ายการใช้งาน สำหรับใช้พันปรีฟอร์มเข้าปลายสายสายเคเบิลอากาศ (SAC) ที่ต้นปลายสาย (Dead-end) โดยสามารถพันเกลียวลวดปรีฟอร์มได้พร้อมกัน 2 ด้าน จัดทำตามแบบ โดยมีรายละเอียดดังนี้ :</p> <p>1 ด้ามและด้ามจับ (Handle & Grip handle) ขนาดความยาว (Length) ไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร (มม.) มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1.1 ด้าม (Handle) : ทำด้วยท่อสแตนเลสกลม (Stainless steel pipe) ชนิดเกรด 304 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 22 มิลลิเมตร (มม.) ความหนา (Thinness) 1.2 มิลลิเมตร (มม.) หรือดีกว่าปิดปลายท่อด้วยพลาสติกแข็งหรือดีกว่า ตามแบบขยายส่วนที่ 6</p> <p>1.2 ด้ามจับ (Grip handle) : ทำจากฉนวนยางหรือดีกว่าประกอบกับก้านสเต็ม (Hand stem) ชนิดอลูมิเนียมอัลลอยสำหรับช่วยเพิ่มแรงบิดตามแบบขยายส่วนที่ 3, 4 และ 5</p> <p>2 เกลียวส่วนหัว (Spiral head) วัสดุที่ใช้ทำ (Material) สแตนเลส (Stainless Steel) เส้นกลม ชนิดเกรด 304 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร (มม.) หรือดีกว่าตามแบบขยายส่วนที่ 1</p> <p>3 หัวยึดเกลียวส่วนหัว (Spiral head House) ทำด้วยเหล็กกลม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 25 มิลลิเมตร (มม.) หรือดีกว่า ตามแบบขยายส่วนที่ 2</p> <p>4 ส่วนประกอบอื่น ๆ (Accessories)</p> <p>4.1 ประแจปากตาย ขนาด 13 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 1 อัน</p>
			<p>4.2 คู่มือแนะนำการใช้งานและวิธีการบำรุงรักษา</p> <p>5 น้ำหนักรวม (Total weight) : ไม่เกิน 1.5 กิโลกรัม (kg)</p> <p>6 ความยาวสุทธิ (Overall) : ไม่น้อยกว่า 940 มิลลิเมตร (มม.)</p> <p>7 การบรรจุ (Packing) : ถุงผ้าหรือดีกว่าพิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เครื่องมือช่วยพันปรีฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool) จัดทำเมื่อ"</p> <p>8 แบบรายละเอียด (Shop Drawing) : ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFI-INO-009/2562</p>



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -003/2562 : เครื่องมือช่วยพันปรีฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool)

C3 Schedule of detailed requirement

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
			<p>หมายเหตุ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ในกรณีที่ กฟภ. ต้องส่งตัวอย่างพัสดุของผู้เสนอราคาให้หน่วยงานภายนอกตรวจทดลองผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้เสียค่าตรวจทดสอบนั้นทั้งสิ้น 2. คู่สัญญาจะต้องรับประกันคุณภาพของอุปกรณ์เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ กฟภ. ตรวจรับอุปกรณ์ดังกล่าวไว้ใช้งานซึ่งในระยะเวลารับประกันดังกล่าว คู่สัญญาต้องรับผิดชอบการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายจาก กฟภ. แต่อย่างใด 3. กำหนดส่งมอบที่ กองบริหารและจัดการคลังพัสดุ 3 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ถ.พหลโยธิน ต. คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ภายใน 90 วัน ทั้งนี้ ให้นำมัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และสามารถทยอยการจัดส่งได้ 4. การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอสงวนสิทธิ์ที่จะบอกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากงบประมาณไม่ผ่านความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -004/2563 : เครื่องมือตัดสายยึดโยง (Guy Wire Bender)

C3 Schedule of detailed requirement

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟภ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
5	-	1,542 ชุด	<p>เครื่องมือตัดสายยึดโยง (Guy Wire Bender) ขอบข่ายการใช้งานเป็นเครื่องมือช่วยตัดลวดเหล็กตีเกลียว (GALVANIZED STEEL WIRE) ขนาด 50 ตร.มม. และ 95 ตร.มม.ให้เป็นห่วงรูปตัว "U" เพื่อใช้ประกอบกับลูกถ้วยยึดโยง, ห่วงปลายก้านสมอบก, สลักเกลียวห่วงหรือแผ่นประกอบสายยึดโยง จัดทำตามแบบ โดยมีรายละเอียดดังนี้ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ด้าม (Handle) ประกอบด้วยด้ามรอง (Fixed handle) และด้ามกด (Moving handle) วัสดุที่ใช้ทำ (Material) ท่อสแตนเลสกลม (Stainless steel pipe) ชนิดเกรด 304 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 25.4 มิลลิเมตร (มม.) หนา 1.2 มิลลิเมตร (มม.) หรือดีกว่า พร้อมด้ามจับ (Grip handle) ทำด้วยฉนวนยางหรือดีกว่าสวมยึดติดกับส่วนปลายด้าม ประกอบตามแบบหมายเลข 2 และ 3 2. แกนเพลา (Axle) สำหรับรับรอกตัด ประกอบด้วยแกนเพลาทางด้านหน้า, แกนเพลาทางด้านหน้าฝั่งซ้าย และแกนเพลาทางด้านหลังซ้าย-ขวา วัสดุที่ใช้ทำ (Material) โลหะเหล็กแข็ง (Carbon steel) ชนิดเกรด S45C ประกอบตามแบบหมายเลข 1, 4 และ 7 3. รอกตัด (Bender roller) ประกอบด้วยรอกตัดใหญ่และรอกตัดเล็ก วัสดุที่ใช้ทำ (Material) โลหะเหล็กเหนียว (Mild steel) ชนิดเกรด SS400 ชูซึ่งค้ำขาหรือดีกว่า ประกอบตามแบบหมายเลข 5 และ 6 4. ตะขอยึดปลายสาย (Wire holder hook) รูปแบบตามเหมาะสมสำหรับยึดปลายสายลวดเหล็กไม่ให้ตืดหลุดขณะตัดโค้ง วัสดุที่ใช้ทำ (Material) สแตนเลสแผ่น (Stainless Sheet) ชนิดเกรด 304 หนา 2 มิลลิเมตร (มม.) หรือดีกว่า เชื่อมติดกับส่วนของด้ามรอง (Fixed handle) แบบหมายเลข 8 5. วัสดุเคลือบผิว (Coating) เฉพาะชิ้นส่วนโครงตัด (Bender frame) และแผ่นประกบข้าง (Brace frame) พ่นรองพื้นด้วยสีกันสนิมและพ่นทับด้วย สีน้ำมันไม่น้อยกว่า 2 รอบ 6. ส่วนประกอบอื่น ๆ (Accessories) <ol style="list-style-type: none"> 6.1 ประแจแอลหกเหลี่ยม (L-Wrenches Key) ขนาด 5 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 1 อัน 6.2 ประแจแอลหกเหลี่ยม (L-Wrenches Key) ขนาด 6 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 1 อัน 6.3 ประแจแหวน ขนาด 10 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน 1 อัน 6.4 คู่มือแนะนำการใช้งานและวิธีการบำรุงรักษา 7. น้ำหนักรวม (Total weight) ไม่เกิน 3.5 กิโลกรัม (กก.)



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -004/2563 : เครื่องมือดัดสายยึดโยง (Guy Wire Bender)

C3 Schedule of detailed requirement
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟภ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
			<p>8. ความยาวสุทธิ (Overall) ไม่น้อยกว่า 765 มิลลิเมตร (มม.)</p> <p>9. การบรรจุ (Packing) ถุงผ้าใบหรือดีกว่าพิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เครื่องมือดัดสายยึดโยง (Guy Wire Bender) จัดทำเมื่อ"</p> <p>10. แบบรายละเอียด (Shop Drawing) ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFI-INO-004/2563</p> <p>หมายเหตุ</p> <p>1. ในกรณีที่ กฟภ. ต้องส่งตัวอย่างพัสดุของผู้เสนอราคาให้หน่วยงานภายนอกตรวจสอบและทดลองใช้งาน ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายนั้นทั้งสิ้น</p> <p>2. คู่สัญญาจะต้องรับประกันคุณภาพของอุปกรณ์เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ กฟภ. ตรวจรับอุปกรณ์ดังกล่าวไว้ใช้งานซึ่งในระยะเวลารับประกันดังกล่าว คู่สัญญาต้องรับผิดชอบการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายจาก กฟภ. แต่อย่างใด</p> <p>3. กำหนดส่งมอบที่ กองบริหารและจัดการคลังพัสดุ 3 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ถ.พหลโยธิน ต. คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ภายใน 90 วัน ทั้งนี้ ให้นำมัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และสามารถทยอยการจัดส่งได้</p> <p>4. การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอสงวนสิทธิ์ที่จะบอกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากงบประมาณไม่ผ่านความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี</p>



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -003/2563 : เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device)

C3 Schedule of detailed requirement

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
6	-	2,030 ชุด	<p>เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device) ขอบข่ายการใช้งานเป็นเครื่องมือสำหรับใช้ตรวจสอบแรงบีบเครื่องมือบีบหลอดต่อสายแบบไม่เปลี่ยนปาก (Universal die) โดยมีรายละเอียดดังนี้ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge) ตามแบบลำดับ 1 <ul style="list-style-type: none"> - ช่วงการวัดค่า (Ranges) ได้ตั้งแต่ 0 -1000 bar หรือ 0 -14000 psi หรือดีกว่า - ตัวเรือน (Case) ทำด้วยสแตนเลส (Stainless steel) ชนิดเกรด 304 - หน้าปัดขนาด (Dial sizes) 2.5 นิ้ว ทำด้วยโพลีคาร์บอเนต (Polycarbonate) หรือกระจก (Glass) - การกันน้ำและกันฝุ่นตามมาตรฐาน IP 65 หรือเทียบเท่า - ลักษณะเกลียวออกทองเหลืองหรือสแตนเลส ขนาดเกลียว 1/4 นิ้ว NPT/BSPT Scales - ภายในตัวเกจวัดแรงดันบรรจุ Glycerin หรือ Silicone oil - ค่าความเที่ยงตรง (Accuracy) +/-1.5% หรือดีกว่า 2. Hydraulic hose fitting และ Check value ประกอบตามแบบลำดับ 2, 3 และ 4 3. Case ประกอบตามแบบลำดับ 5 4. Pressure plate ประกอบตามแบบลำดับ 6
			<ol style="list-style-type: none"> 5. Pump jacket ประกอบตามแบบลำดับ 7 6. Rubber cover (รูปแบบตามเหมาะสม) ทำด้วยยางหรือดีกว่า ประกอบสวมกับ Case ตามแบบลำดับ 8 7. ส่วนประกอบอื่น ๆ (Accessories) <ol style="list-style-type: none"> 7.1 พิมพ์ป้ายสติ๊กเกอร์อะลูมิเนียมข้อความ “นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device)” พร้อมระบุคุณสมบัติ วิธีการใช้งาน และข้อควรระวัง ด้วยขนาดอักษรที่สามารถอ่านเห็นได้ ปิดบริเวณส่วนบนของ Case หรือวิธีอื่นที่ดีกว่า 7.2 คู่มือแนะนำการใช้งานและวิธีการบำรุงรักษา 8. น้ำหนักรวม (Total weight) ไม่เกิน 1 กิโลกรัม (กก.) 9. ความยาวสุทธิ (Overall) ไม่เกิน 3500 มิลลิเมตร (มม.)



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

1. Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -003/2563 : เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device)

C3 Schedule of detailed requirement
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กพภ.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Quantity	Description
			<p>10. การบรรจุ (Packing) กล่องพลาสติกหรือดีกว่าพิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device) จัดทำเมื่อ"</p> <p>11. แบบรายละเอียด (Shop Drawing) ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFI-INO-003/2563</p> <p>หมายเหตุ</p> <p>1. ในกรณีที่ กพภ. ต้องส่งตัวอย่างพัสดุของผู้เสนอราคาให้หน่วยงานภายนอกตรวจสอบและทดลองใช้งาน ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายนั้นทั้งสิ้น</p>
			<p>2. คู่สัญญาจะต้องรับประกันคุณภาพของอุปกรณ์เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันที่ กพภ. ตรวจรับอุปกรณ์ดังกล่าวไว้ใช้งานซึ่งในระยะเวลารับประกันดังกล่าว คู่สัญญาต้องรับผิดชอบการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายจาก กพภ. แต่อย่างใด</p> <p>3. กำหนดส่งมอบที่ กองบริหารและจัดการคลังพัสดุ 3 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค อ.พหลโยธิน ต. คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ภายใน 120 วัน ทั้งนี้ ให้นำมัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย และสามารถทยอยการจัดส่งได้</p> <p>4. การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอสงวนสิทธิ์ที่จะบอกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากงบประมาณไม่ผ่านความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี</p>



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

กรมไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

Research Fund and Innovation Management Division

Specification No. : RTLS-HQ-मान(न) -001/2563 : Hotline Cuttable Tie Stick

C4

Manufacturer :

ประเภทราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กพถ.กจน.ป(น)-030-2563

Country of origin :

Trade-mark :

Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity
1	-	-	<p>Hotline Cuttable Tie Stick ขอบข่ายการใช้งานเป็นเครื่องมือที่ใช้กันงานด้านฮอตไลน์ (Hot line) สามารถใช้ ตัด-พัน-แฉ่ ลวดอะลูมิเนียมกลม (Tie Wire) ได้ในชิ้นงานเดียวกัน จัดทำตามแบบ โดยมีรายละเอียดดังนี้ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ด้าม (Handle) วัสดุที่ใช้ทำ (Material)..... 2. ส่วนหัว (Cuttable head) สำหรับใช้ตัด-พัน-แฉ่ ลวดอะลูมิเนียมกลม (Tie Wire) จัดทำตามแบบขยายส่วนที่ 1, 2, 3, 4 และ 5 3. ด้ามยึดส่วนไม่ยึดติด (Cuttable handle) วัสดุที่ใช้..... 4. ส่วนบังคับการตัด(Cuttable control) จัดทำตามแบบขยายส่วนที่ 7, 8 และ 9 5. ส่วนประกอบอื่น ๆ (Accessories) <ul style="list-style-type: none"> 5.1..... 5.2..... 6. น้ำหนักรวม (Total weight) ไม่เกิน.....กิโลกรัม (กก.) 7. ความยาวสุทธิ (Overall) ไม่น้อยกว่า.....มิลลิเมตร (มม.) 	230 ชุด

เป็นเสนอราคาผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

Research Fund and Innovation Management Division

การไฟฟ้านครหลวง
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

Specification No.: RTLS-HQ-กวน(น) -001/2563 : Hotline Cuttable Tie Stick

C4


ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(น)-030-2563

Manufacturer :

Country of origin :

Trade-mark :

Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity
			8. การบรรจุ (Packing) ถุงผ้าหรือดีบุก พิมพ์ข้อความ “นวัตกรรมของการไฟฟ้านครหลวงภาค Hotline Cuttable Tie Stick จัดทำเมื่อ” 9. แบบรายละเอียด (Shop Drawing) ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFHNO-001/2563	

 PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY การไฟฟ้านครหลวง PUBLIC ELECTRICITY AUTHORITY		
Specification No. : RTLS-HQ-กาน.น(น) -001/2562 : แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกรวดกับแม่กรวดรีด (Exothermic Welding Mold)		
C4		
ประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟน.กจน.ป(บ)-030-2563		
Item	PEA Material No.	Catalogue No.
2	-	-
แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกรวดกับแม่กรวดรีด (Exothermic Welding Mold) การใช้งาน (Application) ใช้เชื่อมลวดเหล็กที่เกือบขนาด 50 ตร.มม. เข้ากับแม่กรวดรีด (หลักดิน) สำหรับการตอลงคืนระบบจำหน่ายและระบบสายส่ง โดยใช้วิธีเชื่อมด้วยความร้อน (Exothermic Welding) โดยมีรายละเอียดดังนี้ :		
1 แม่พิมพ์ (Mold) สำหรับหลอมผงเชื่อม มีรายละเอียดดังนี้ วัสดุที่ใช้ทำ (Material) : เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron) สามารถทนความร้อนได้ไม่น้อยกว่า องศาเซลเซียส (C)		
วัสดุเคลือบผิว (Coating) :		
2 ฝาปิดกันสะเก็ด มีรายละเอียดดังนี้ วัสดุที่ใช้ทำ (Material) : เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron) เช่นเดียวกับรายการที่ 1 วัสดุเคลือบผิว (Coating) :		
3 หูจับ วัสดุที่ใช้ทำ (Material) : โลหะเหล็กแข็ง (Carbon steel) วัสดุเคลือบผิว (Coating) :		
Quantity	3,402 ชุด	ยื่นเสนอราคาผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์
Manufacturer : Country of origin : Trade-mark :		



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY


การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY


Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -001/2562 : แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงแดงเชื่อมสายกราวด์กับแม่แท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold)


C4


ประกาศราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กพท.กจน.ป(บ)-030-2563

Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity	Manufacturer : Country of origin : Trade-mark :
			<p>4 แคลมป์จับแม่พิมพ์ (C-Clamp Vise) กับแม่แท่งกราวด์รีด (เหล็กดิน) ขนาดปากจับยึดไม่น้อยกว่า มิลลิเมตร มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>วัสดุที่ใช้ทำ (Material) : โลหะเหล็กแข็ง (Carbon steel)</p> <p>วัสดุเคลือบผิว (Coating) :</p> <p>5 ส่วนประกอบอื่น ๆ (Accessories)</p> <p>5.1 แปรงทองเหลืองด้านไม้หรือดีบุก ยาวไม่น้อยกว่า มิลลิเมตร (มม.) จำนวน อัน</p> <p>5.2 ปีนจุดแก๊ส ขนาดยาวไม่น้อยกว่า มิลลิเมตร (มม.) จำนวน อัน</p> <p>5.3 คู่มือแนะนำการใช้งานและวิธีการบำรุงรักษา</p> <p>6 น้ำหนักรวม (Total weight) : ไม่มากกว่า กิโลกรัม (kg)</p> <p>7 ความยาวสุทธิ (Overall) : ไม่มากกว่า มิลลิเมตร (มม.)</p> <p>8 การบรรจุ (Packing) : กล่องโลหะหรือดีบุก</p> <p>พิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เครื่องมือแม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงแดงเชื่อมสายกราวด์กับแม่แท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold) จัดทำเมื่อ"</p>		
			9 แบบรายละเอียด (Shop Drawing) : ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFH-INO-008/2562		

 PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY Research Fund and Innovation Management Division		Specification No. : RTLS-HQ-กาน.(น) -002/2563 : อุปกรณ์ยึดเหล็กคองทงโค้ง (Steel Aerial Cable Corner Support Bracket Fastening Tool)			
Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity	Manufacturer : Country of origin : Trade-mark :
C4					
ประมวลราคาค่าอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กพภ.กจน.ป(บ)-030-2563					
3	-	-	อุปกรณ์ยึดเหล็กคองทงโค้ง (Steel Aerial Cable Corner Support Bracket Fastening Tool) ขอบข่ายการใช้งานสำหรับใช้ยึดจับเหล็กคองทงโค้ง (ป.ปลา) กับเสาไฟฟ้าขนาด 12.20, 14.30 และ 22 เมตร (ม.) มีรายละเอียดดังนี้ : 1. Body frame วัสดุที่ใช้ทำ (Material) 2. สลักเกลียวหัววงกลม (Eye bolt) ขนาด M16 x 400 มิลลิเมตร (มม.) จำนวน อัน พร้อมด้วย Square washer, Flat ขนาด M 18 มิลลิเมตร (มม.) ...X...X... มิลลิเมตร (มม.) จำนวนอัน 3. Wheel nut (รูปแบบตามเหมาะสม) วัสดุที่ใช้ทำ 4. การเคลือบผิว (Coating) 5. น้ำหนักรวม (Total weight) ไม่มากกว่า กิโลกรัม (กก.) 6. การบรรจุ (Packaging) บรรจุกล่องละ ชุด พิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมไฟฟ้าส่วนภูมิภาค อุปกรณ์ยึดเหล็กคองทงโค้ง (Steel Aerial Cable	5,058 ชุด	ยี่นเสนอรคาพนาระบบอิเล็กทรอนิกส์

 PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY Research Fund and Innovation Management Division			
Specification No. : RTLS-HQ-กาน.(น) -002/2563 : อุปกรณ์ยึดเหล็กคอนทังค์ (Steel Aerial Cable Corner Support Bracket Fastening Tool)			
C4			
ประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กพภ.กาน.ป(ย)-030-2563			
Manufacturer : Country of origin : Trade-mark :			
Quantity			
Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description
			Corner Support Bracket Fastening Tool” จัดทำเมื่อ..... 7. แบบรายละเอียด (Shop Drawing) ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFI-HQ-กาน.- 002/2563

 การไฟฟ้านครหลวง Provincial Electricity Authority		PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY Research Fund and Innovation Management Division	
Specification No.: RTLS-HQ-กาน.(น) -003/2562 : เครื่องมือช่วยพันปริฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool)			
C4		Manufacturer : Country of origin : Trade-mark :	
ประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(บ)-030-2563			
Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description
4	-	-	เครื่องมือช่วยพันปริฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool) ขอบข่ายการใช้งาน สำหรับใช้พันปริฟอร์มเข้าปลายสายเคเบิลอากาศ (SAC) ที่ต้นปลายสาย (Dead-end) โดยสามารถพันเกลียวลวดปริฟอร์มได้พร้อมกัน 2 ด้าน จัดทำตามแบบ โดยมีรายละเอียดดังนี้ : 1 ด้ามและด้ามจับ (Handle & Grip handle) ขนาดความยาว (Length) ไม่น้อยกว่า..... มิลลิเมตร (มม.) มีรายละเอียดดังนี้ 1.1 ด้าม (Handle) ทำด้วย..... 1.2 ด้ามจับ (Grip handle) ทำด้วย..... 2 เกลียวส่วนหัว (Spiral head) ทำด้วย..... 3 หัวยึดเกลียวส่วนหัว (Spiral head House) ทำด้วย.....
			Quantity 1,542 ชุด
			ยี่ห้อและราคาผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

 PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY Research Fund and Innovation Management Division		Specification No.: RTLS-HQ-กาน.(น) -003/2562 : เครื่องมือช่วยพันพรีฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool)	
C4 ประกาศราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(บ)-030-2563		Manufacturer : Country of origin : Trade-mark :	
Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description
			4 ส่วนประกอบอื่น ๆ (Accessories) 4.1..... 4.2..... 4.3..... 5 น้ำหนักรวม (Total weight) : ไม่เกิน กิโลกรัม (กก.) 6 ความยาวสุทธิ (Overall) : ไม่น้อยกว่า มิลลิเมตร (มม.) 7 การบรรจุ (Packing) 8 แบบรายละเอียด (Shop Drawing) : ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFI-INO-009/2562
			Quantity



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

Research Fund and Innovation Management Division

Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -004/2563 : เครื่องมือตัดสายเคเบิล (Guy Wire Bender)

C4		Manufacturer :	
ประเภทราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กพล.กจน.บ(บ)-030-2563		Country of origin :	
		Trade-mark :	
Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description
5	-	-	<p>เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (hydraulic Crimping Tool Checking Device) ขอบข่ายการใช้งานเป็นเครื่องมือสำหรับใช้ตรวจสอบแรงบีบเครื่องมือบีบหลอดต่อสายแบบไม่เปลี่ยนปาก (Universal die) โดยมีรายละเอียด ดังนี้ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ด้าม (Handle) ประกอบด้วยด้ามรอง (Fixed handle) และด้ามกอด (Moving handle) วัสดุที่ใช้ทำ ด้ามจับ (Grip handle) ทำด้วย..... ประกอบตามแบบหมายเลข 2 และ 3 2. แกนเพลาออก (Axle) สำหรับรับรอกตัด ประกอบด้วยแกนเพลาออกด้านหน้า, แกนเพลาออกด้านหน้าฝั่งซ้าย และแกนเพลาออกด้านหลังซ้าย-ขวา วัสดุที่ใช้ทำ 3. รอกตัด (Bender roller) ประกอบด้วยรอกตัดใหญ่และรอกตัดเล็ก วัสดุที่ใช้ทำ ประกอบตามแบบหมายเลข 5 และ 6
			1,542 ชุด
			จีน



PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

Research Fund and Innovation Management Division

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -004/2563 : เครื่องมือตัดสายยี่ด้อยง (Guy Wire Bender)

C4

ประกาศราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟภ.กจน.ป(บ)-030-2563

Manufacturer :

Country of origin :

Trade-mark :

Quantity

Description

Catalogue No.

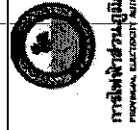
PEA Material No.

Item

9. การบรรจุ (Packing) ถุงผ้าใบหรือตีกว่าพิมพ์ข้อความ

"นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เครื่องมือตัดสายยี่ด้อยง (Guy Wire Bender) จัดทำเมื่อ"

10. แบบรายละเอียด (Shop Drawing) ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFHNO-004/2563



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY
Research Fund and Innovation Management Division

Specification No.: RTLS-HQ-กวน.(น) -003/2563 : เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device)

C4

ประกาศราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟผ.กจน.ป(บ)-030-2563

Manufacturer :
Country of origin :
Trade-mark :

Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity	อื่น
6	-	-	<p>เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device) ขอบข่ายการใช้งานเป็นเครื่องมือสำหรับใช้ตรวจสอบแรงบีบเครื่องมือบีบหลอดต่อสายแบบไม่เปลี่ยนปาก (Universal die) โดยมีรายละเอียด ดังนี้ :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge) ตามแบบลำดับ 1 <ul style="list-style-type: none"> - ช่วงการวัดค่า (Ranges) ได้ตั้งแต่ bar หรือ psi - ตัวเรือน (Case) ทำ..... - หน้าปัดขนาด (Dial sizes) นิ้ว ทำด้วย..... - การกันน้ำและกันฝุ่นตามมาตรฐาน - ลักษณะเกลียวอก..... - ภายในตัวเกจวัดแรงดันบรรจุ - ค่าความเที่ยงตรง (Accuracy)..... 2. Hydraulic hose fitting และ Check value..... 3. Case..... 	2,030 ชุด	ยื่นเสนอราคาผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์



การไฟฟ้านครหลวง
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

Research Fund and Innovation Management Division

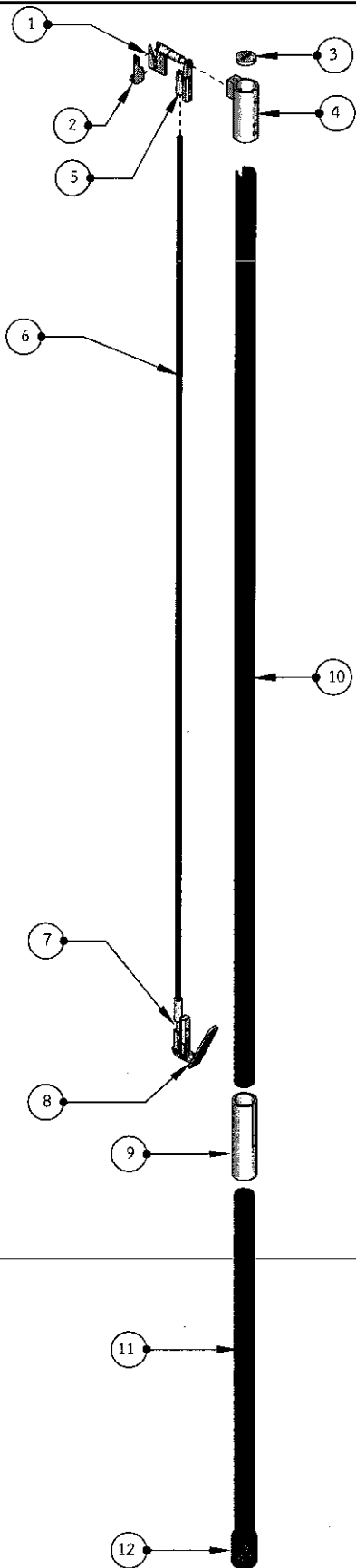
Specification No. : RTLS-HQ-กวน.(น) -003/2563 : เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device)

C4


ประกาศราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ : กฟน.กจน.ป(น)-030-2563


Manufacturer :
Country of origin :
Trade-mark :

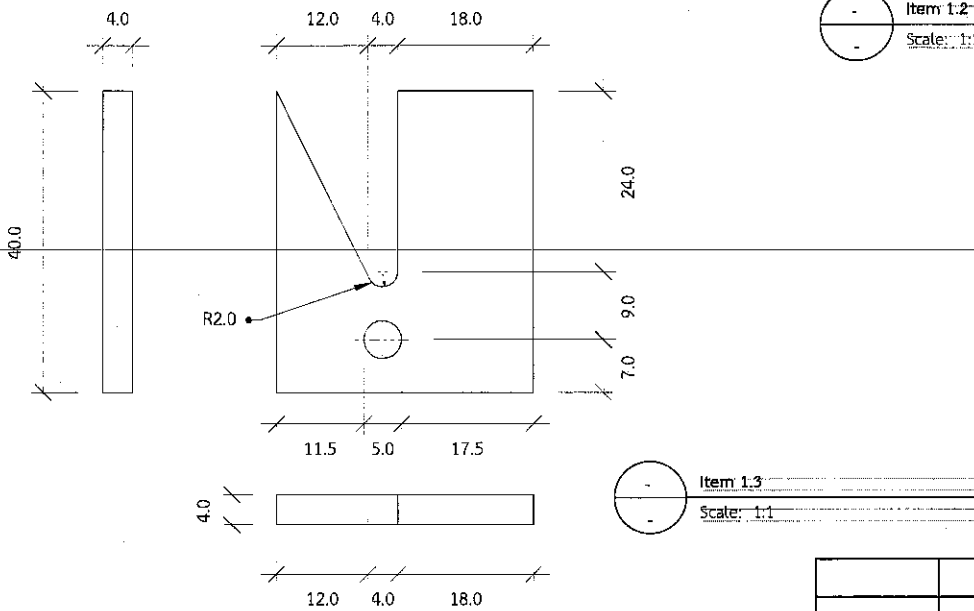
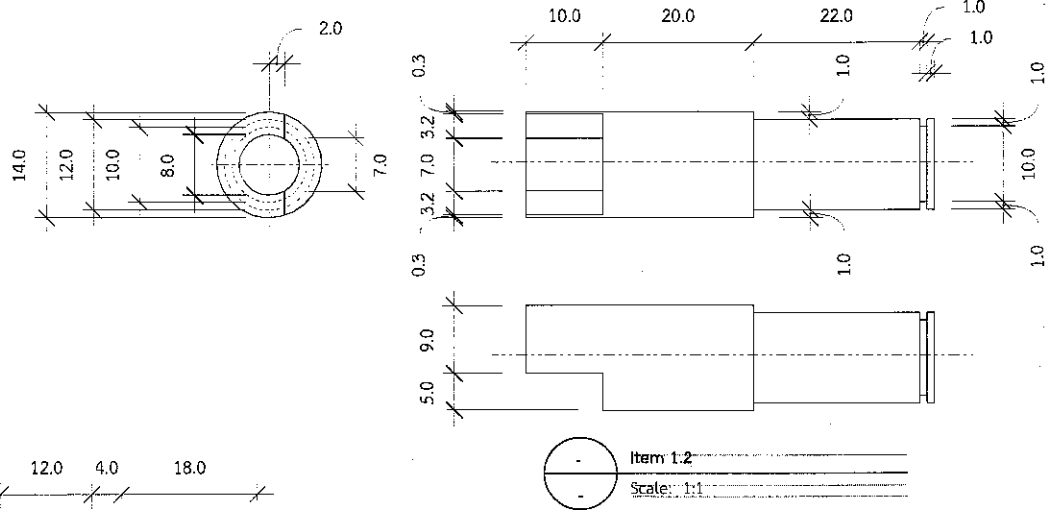
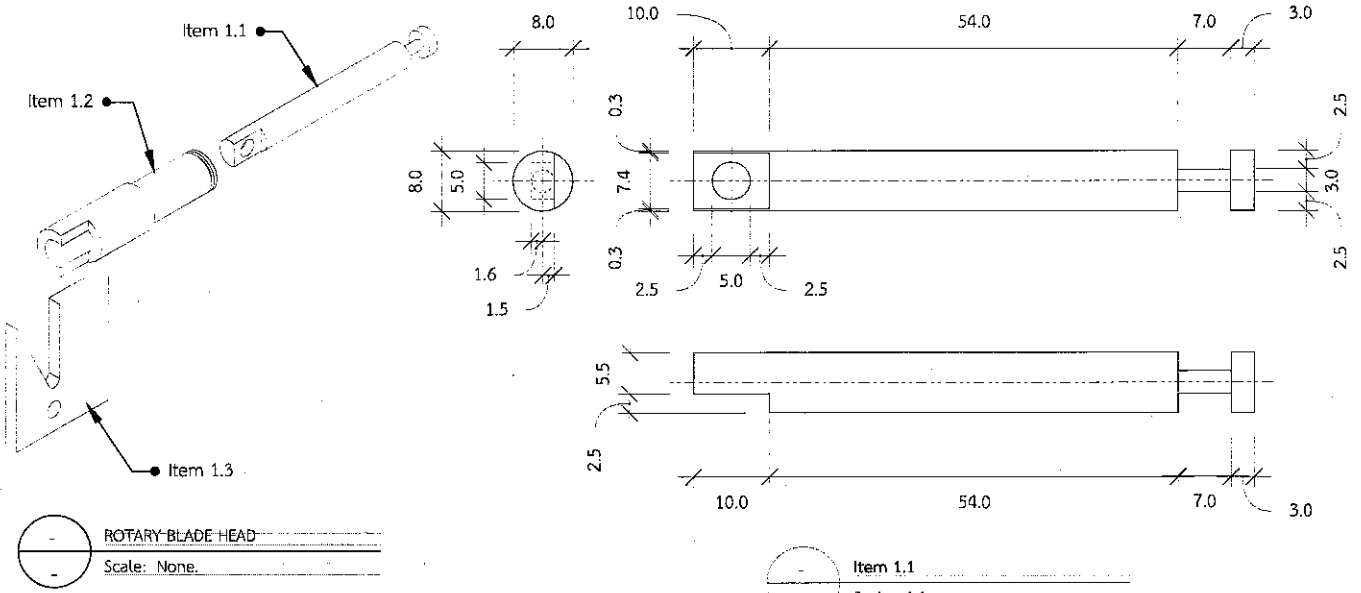
Item	PEA Material No.	Catalogue No.	Description	Quantity
			10. การบรรจุ (Packing)พิมพ์ข้อความ "นวัตกรรมของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device) จัดทำเมื่อ" 11. แบบรายละเอียด (Shop Drawing) ดำเนินการตามแบบเลขที่ RFI-INO-003/2563	




ลำดับที่	รายการ
1	ROTARY BLADE HEAD
2	CUTTER BLADE
3	HEAD CAP
4	CUTTABLE HEAD FRAME
5	CUTTER BLADE CONTROL
6	EPOXIGLAS HOT STICK ROD ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 8 มิลลิเมตร(มม.) ความยาวไม่น้อยกว่า 1,680 มิลลิเมตร(มม.)
7	ADJUSTTABLE ROD
8	CUTTABLE CONTROL
9	CUTTABLE CONTROL FRAME
10	EPOXIGLAS HOT STICK POLE ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 32 มิลลิเมตร(มม.) ความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร(มม.) ความยาวไม่น้อยกว่า 1,730 มิลลิเมตร (มม.)
11	EPOXIGLAS HOT STICK POLE ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 32 มิลลิเมตร(มม.) ความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร(มม.) ความยาวไม่น้อยกว่า 650 มิลลิเมตร (มม.)
12	END CAP

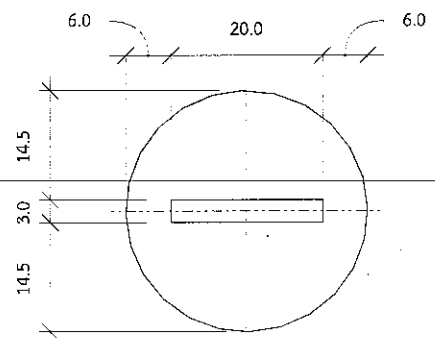
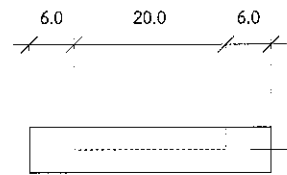
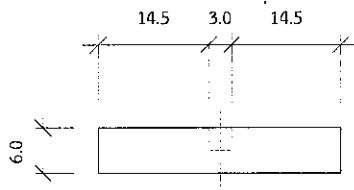
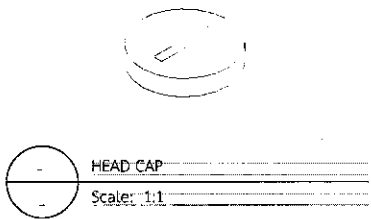
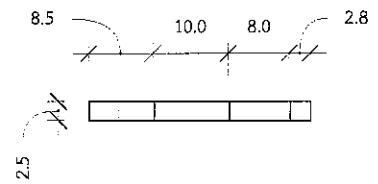
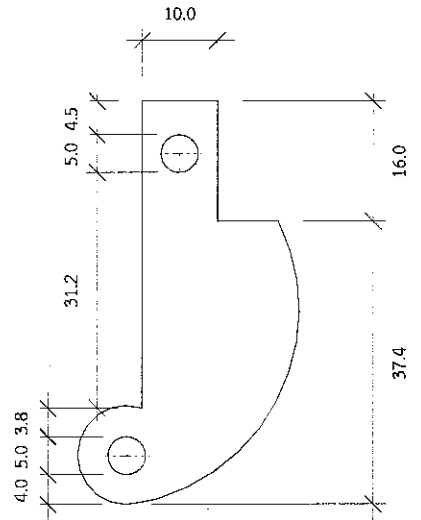
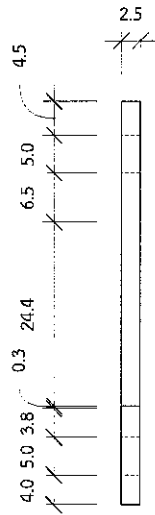
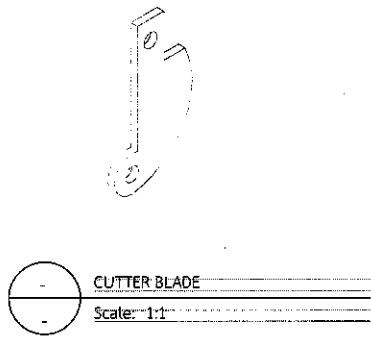

 HOTLINE CUTTABLE TIE STICK :-----
 Scale: None:-----

PARTS CODE		REVISION	
METERIAL	APPROVED	DATE	January 13, 2020
HEAT	CHECKED	QTY.	UNIT
-	DRAWN	MACHINE	KIT
SURFACE	DESIGN	TITLE	
-	วীরะ สุธนวล	HOTLINE CUTTABLE TIE STICK	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE	SIZE
		-	A4
		DRAWING NO. RFI-INO-001/2563	




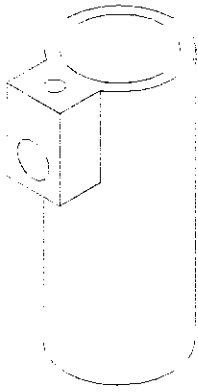
NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE	January 13, 2020
HEAT	CHECKED	QTY.	UNIT
SURFACE	DRAWN วีระ สุขนวล	MACHINE	KIT
	DESIGN วีระ สุขนวล	TITLE	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE	SIZE
		-	A4
		DRAWING NO. RFI-INO-001/2563	

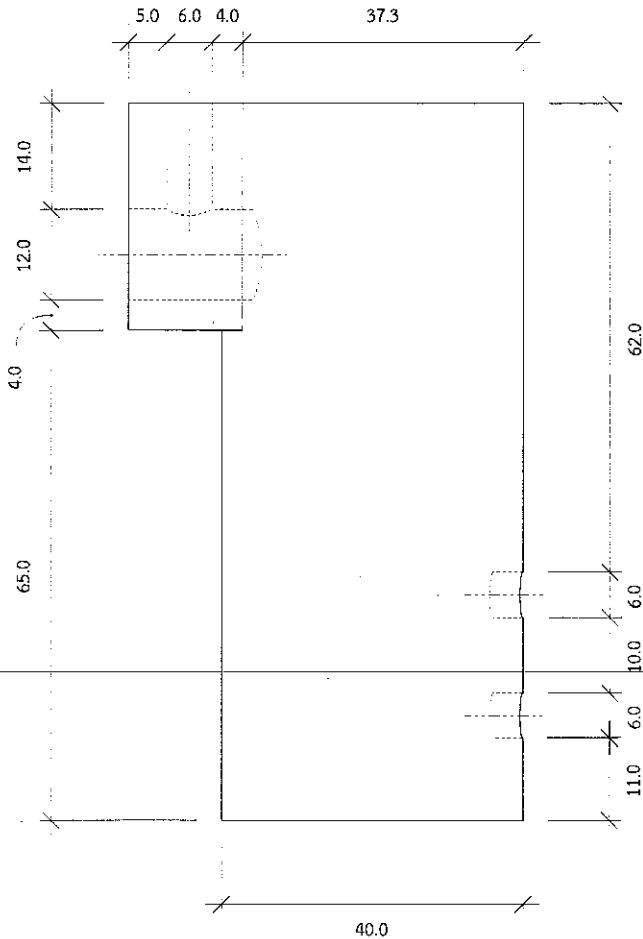
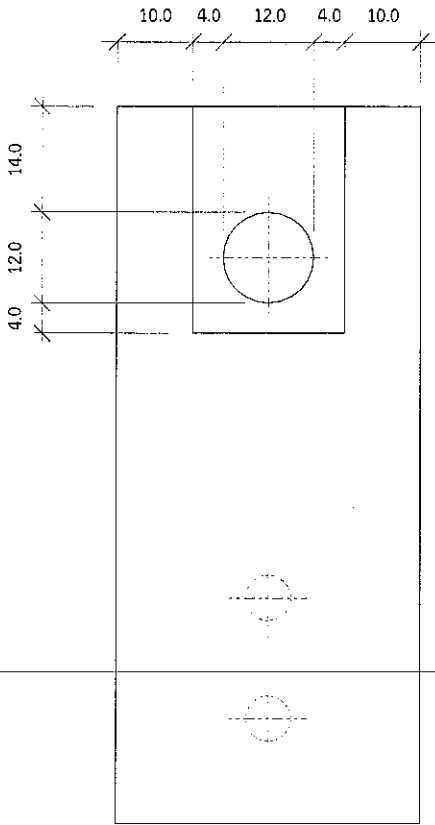
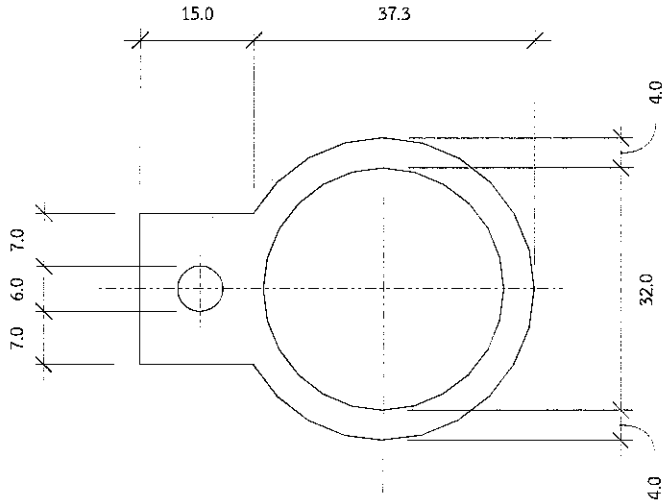


NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร


PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE	January 13, 2020
HEAT	CHECKED	QTY.	UNIT
SURFACE	DRAWN	MACHINE	KIT
	DESIGN	TITLE	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE	SIZE
		-	A4
		DRAWING NO. RFI-INO-001/2563	

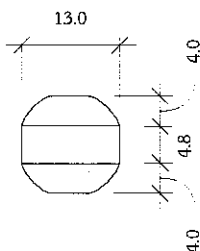
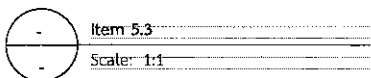
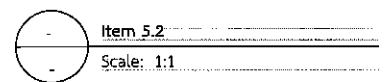
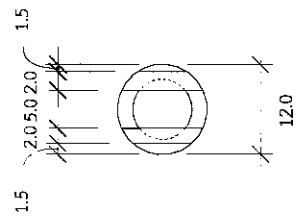
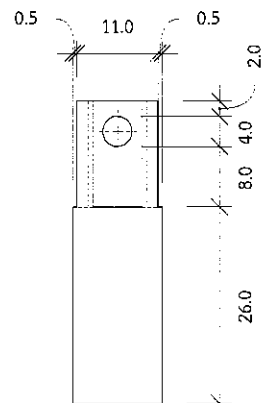
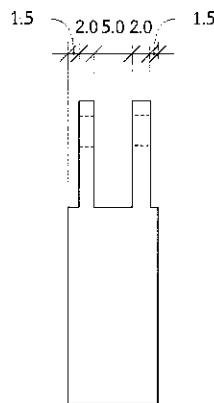
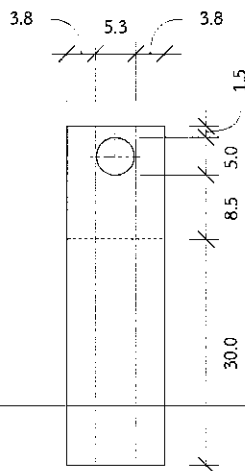
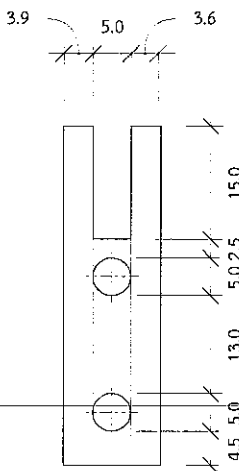
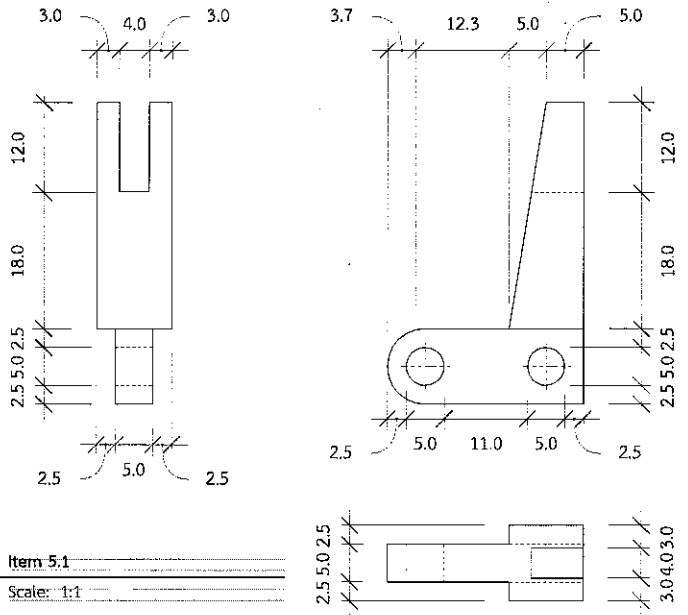
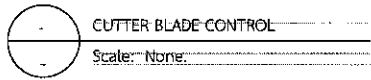
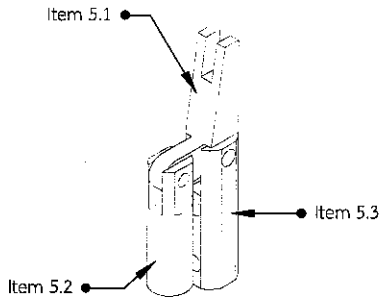


CUTTABLE HEAD FRAME
Scale: 1:1



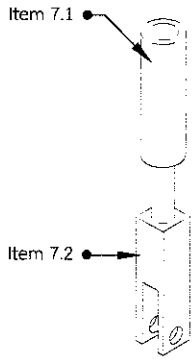
NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE	January 13, 2020
HEAT	CHECKED	QTY.	UNIT
-	DRAWN	MACHINE	KIT
SURFACE	DESIGN	TITLE	
-	วীরะ สุขนวล	HOTLINE CUTTABLE TIE STICK	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE	SIZE	DRAWING NO.
	-	A4	RFI-INO-001/2563

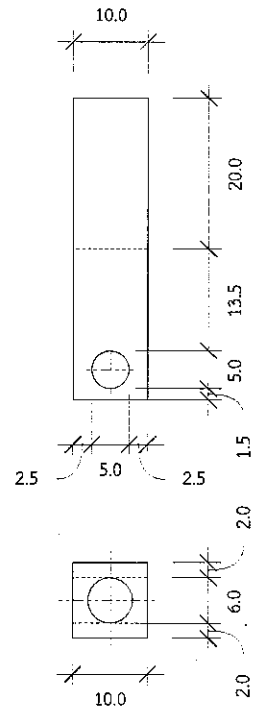
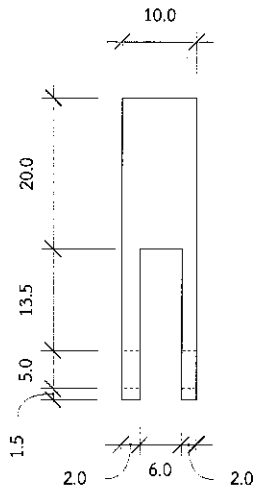


NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

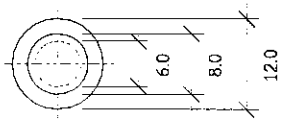
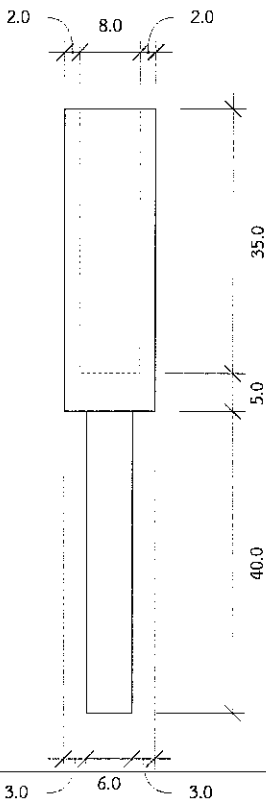
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE	January 13, 2020
HEAT	CHECKED	QTY.	UNIT
SURFACE	DRAWN	MACHINE	KIT
	DESIGN	TITLE	
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE	SIZE
		-	A4
		DRAWING NO. RFI-INO-001/2563	



ADJUSTTABLE ROD
Scale: None.




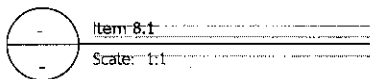
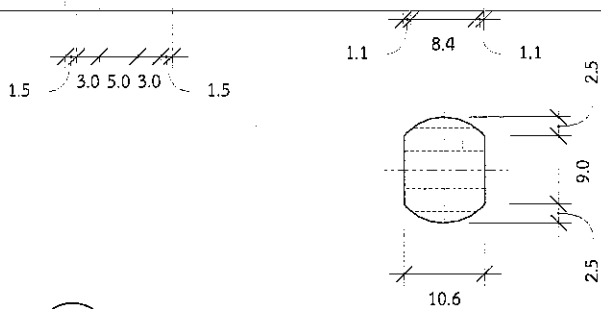
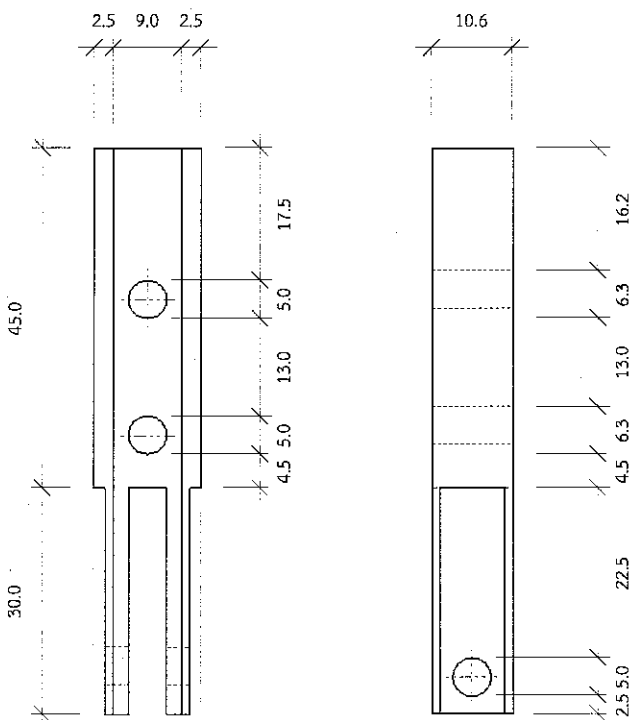
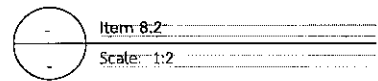
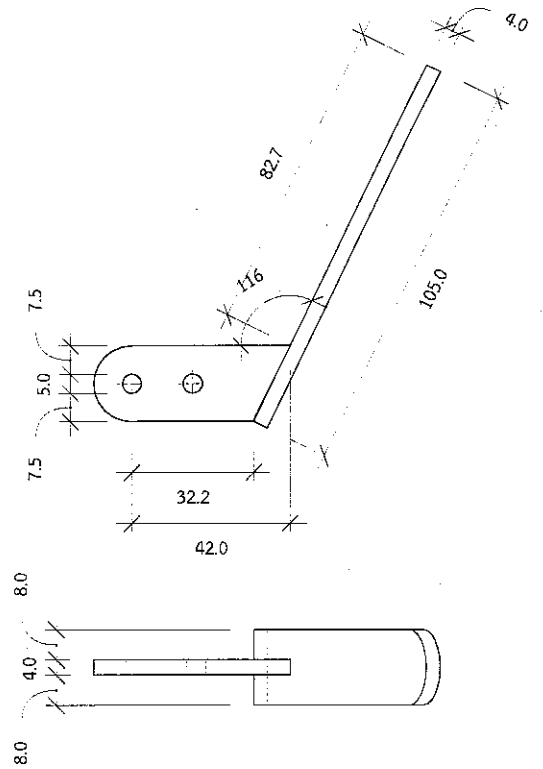
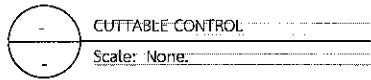
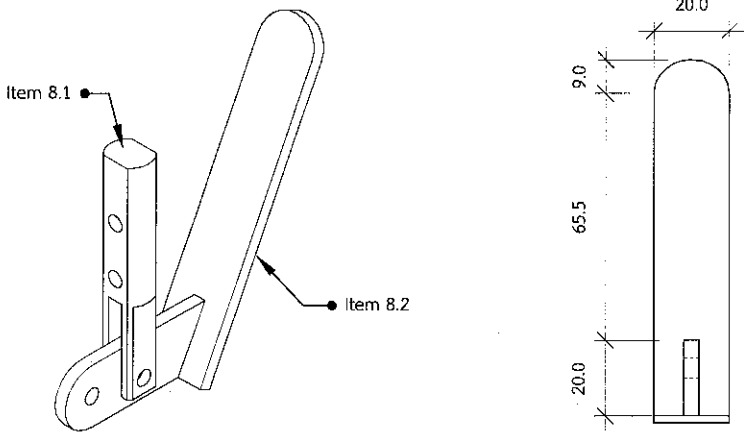
Item 7:2
Scale: 1:1




Item 7.1
Scale: 1:1

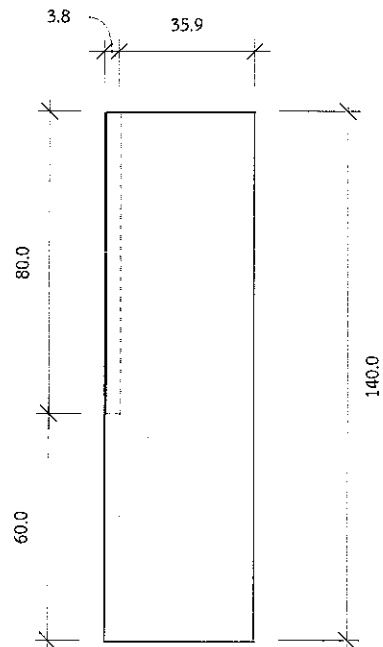
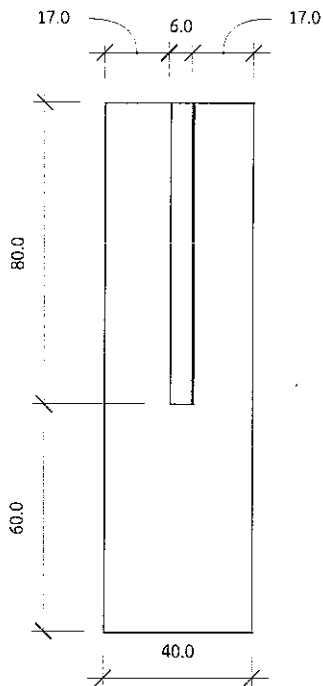
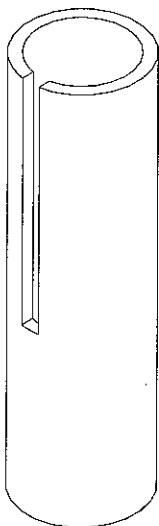
NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE	January 13, 2020
HEAT	CHECKED	QTY.	UNIT
-	DRAWN	MACHINE	KIT
SURFACE	DESIGN	TITLE	
-	วืระ สู้ชนवल	HOTLINE CUTTABLE TIE STICK	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE	SIZE
		-	A4
		DRAWING NO. RFI-INO-001/2563	

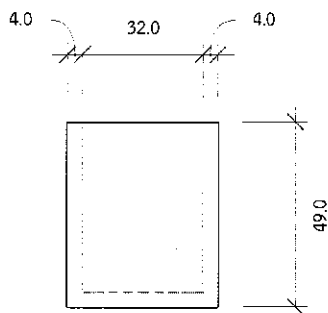
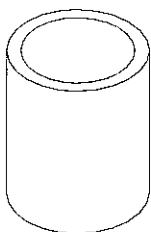
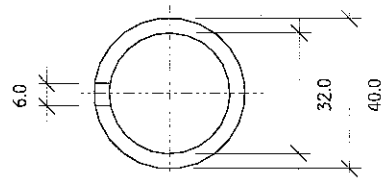


NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

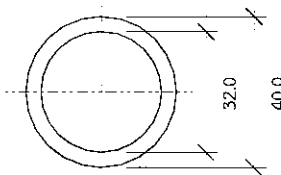
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE	January 13, 2020
HEAT	CHECKED	QTY.	UNIT
SURFACE	DRAWN	MACHINE	KIT
	DESIGN	TITLE	
		HOTLINE CUTTABLE TIE STICK	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE	SIZE
		-	A4
		DRAWING NO. RFI-INO-001/2563	




CUTTABLE CONTROL FRAME
Scale: 1:2

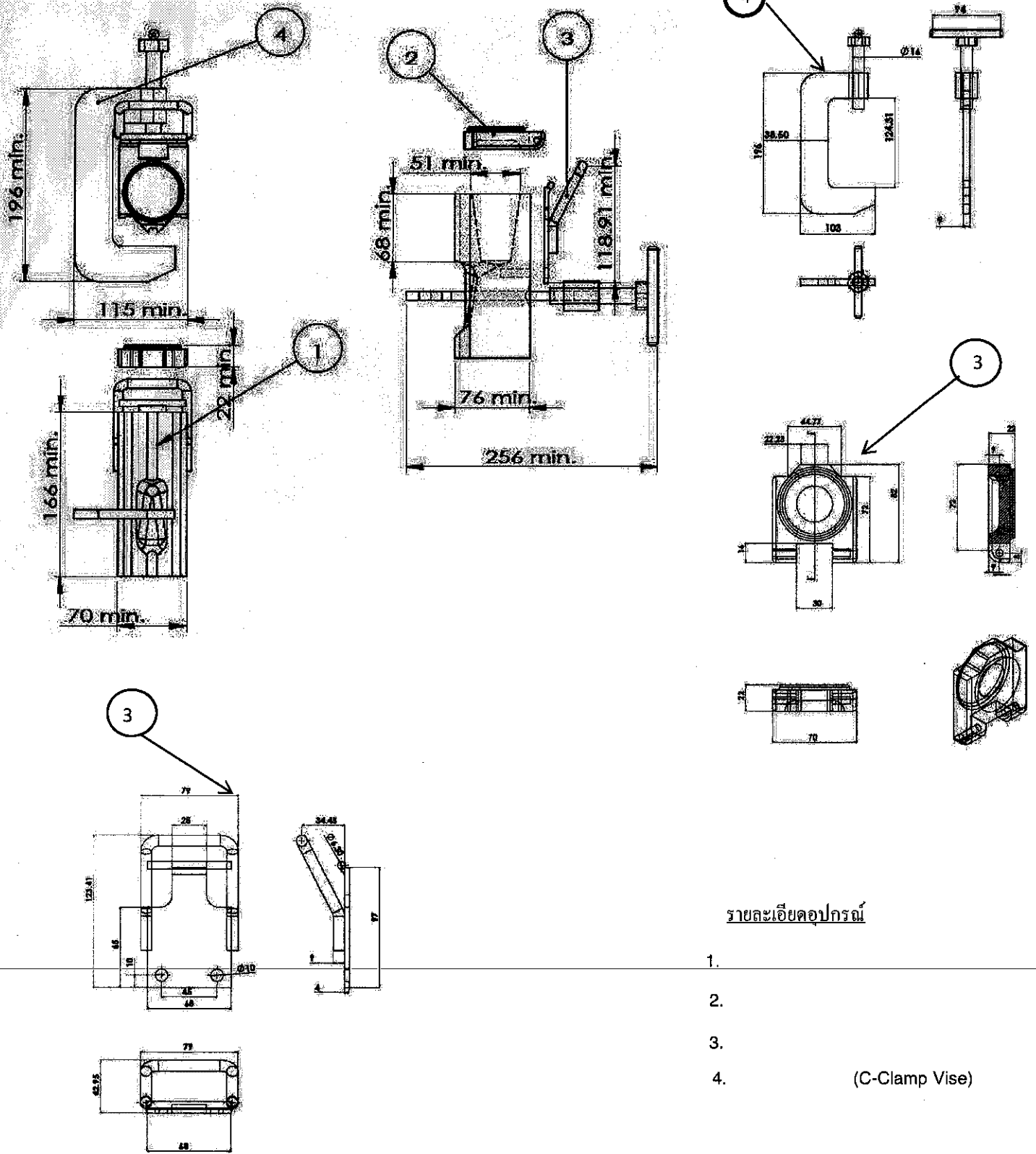


END CAP
Scale: 1:2



NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

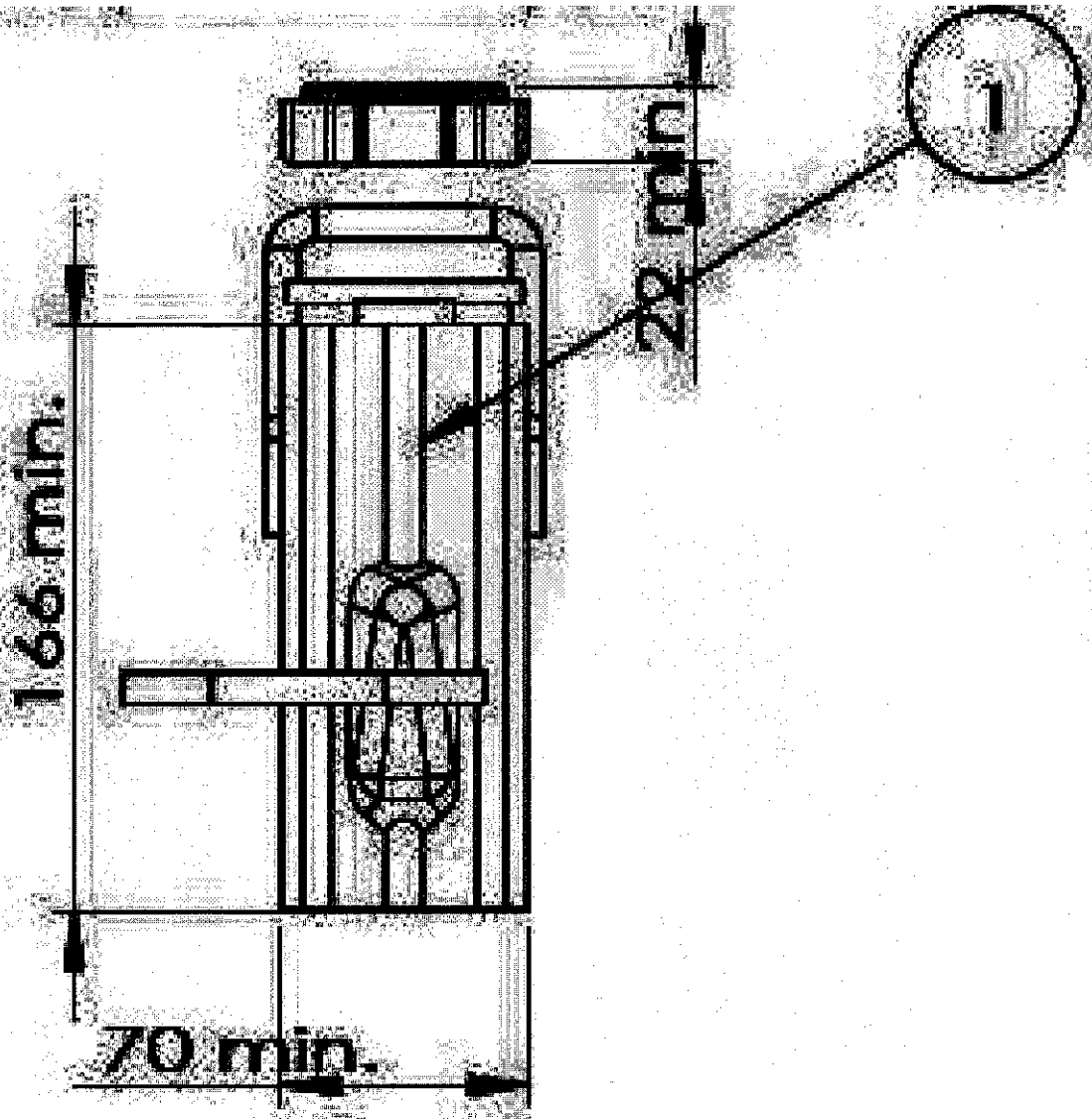
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE	January 13, 2020
HEAT	CHECKED	QTY.	UNIT
SURFACE	DRAWN	MACHINE	KIT
	DESIGN	TITLE	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE	SIZE
		-	A4
		DRAWING NO. RFI-INO-001/2563	




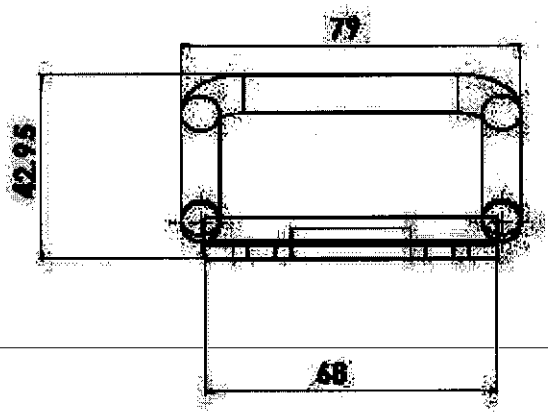
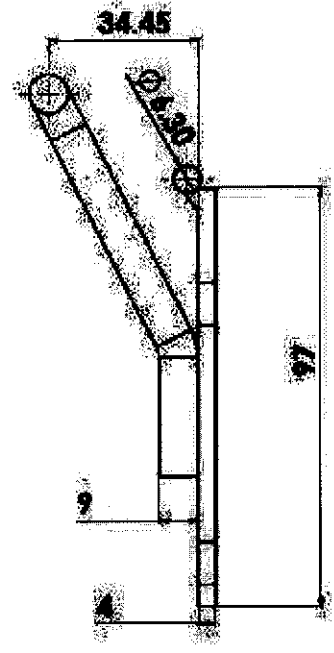
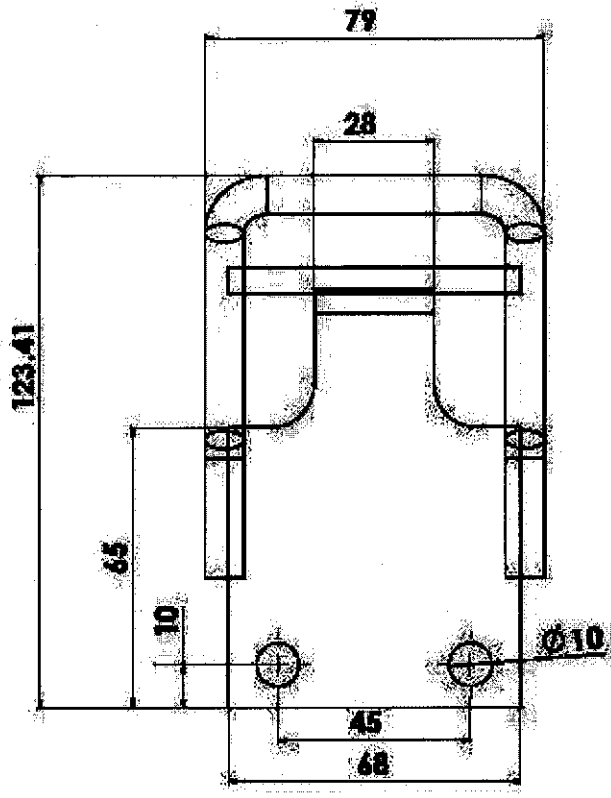
รายละเอียดอุปกรณ์


- 1.
- 2.
- 3.
4. (C-Clamp Vise)

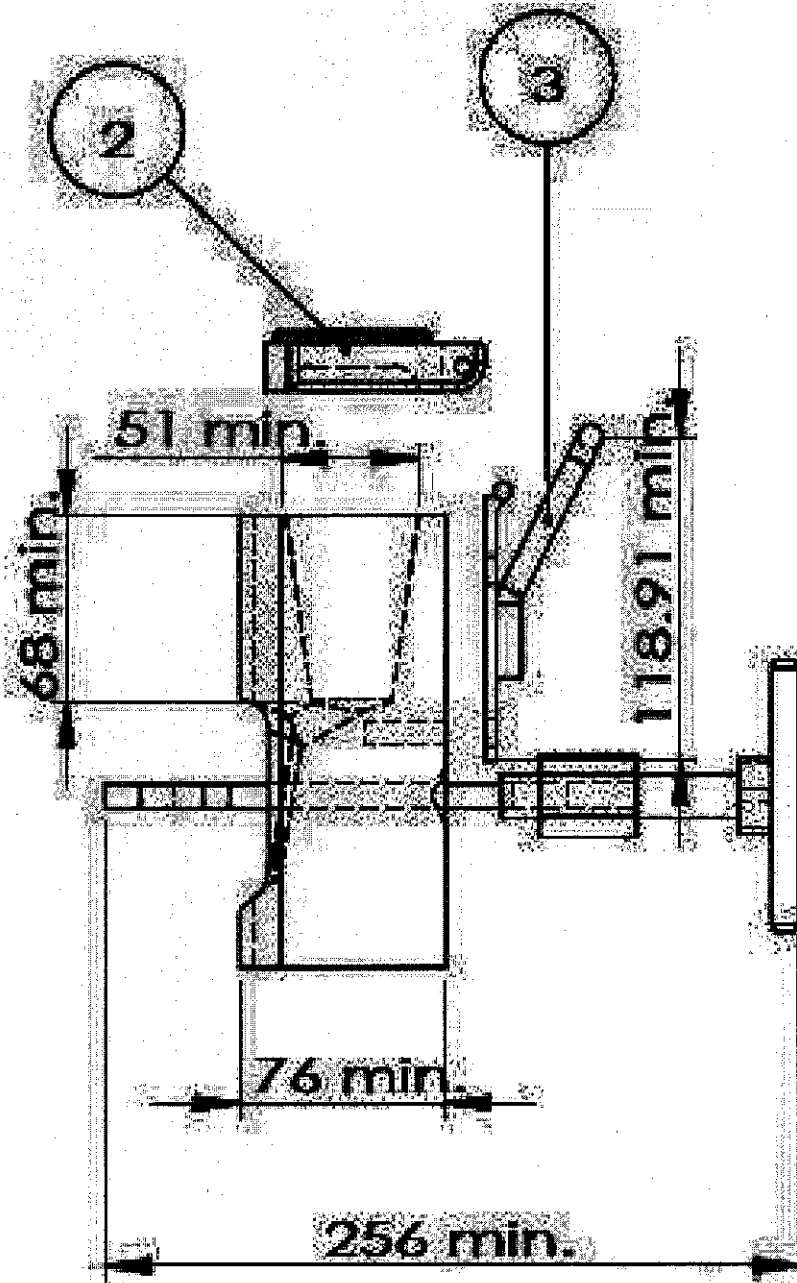
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron)	DATE	28 2562
HEAT TREATMENT		QTY.	1 UNIT
SURFACE TREATMENT	สีน้ำมัน	MACHINE	KIT
APPROVED	CHECKED	TITLE	
DRAWN: Weera S.	DESIGN	แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกราวด์กับแท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold)	
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE: 1:2	SIZE: A4	DRAWING NO. RFI-INO-008/2562



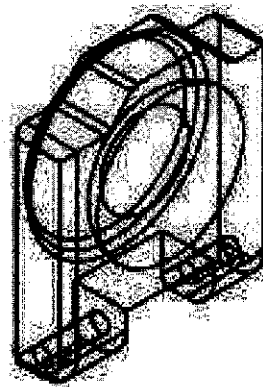
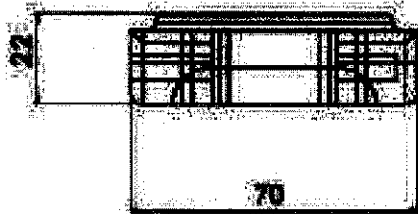
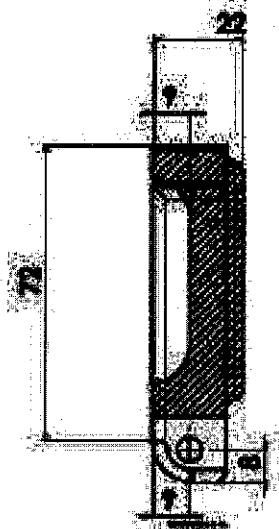
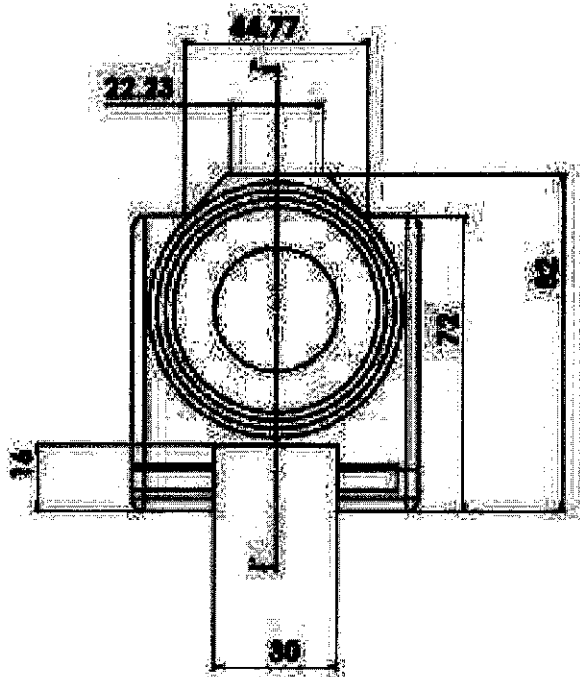
PARTS CODE		REVISION			
MATERIAL	เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron)	APPROVED	DATE	28	2562
HEAT TREATMENT		CHECKED	MACHINE	KIT	
SURFACE TREATMENT	สีน้ำมัน	DRAWN	Weera S.		
		DESIGN	TITLE		
			แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกราวด์กับแท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold)		
 ภาวไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE	1:2	SIZE	A4	DRAWING NO.
					RFI-INO-008/2562




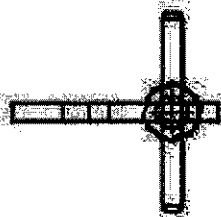
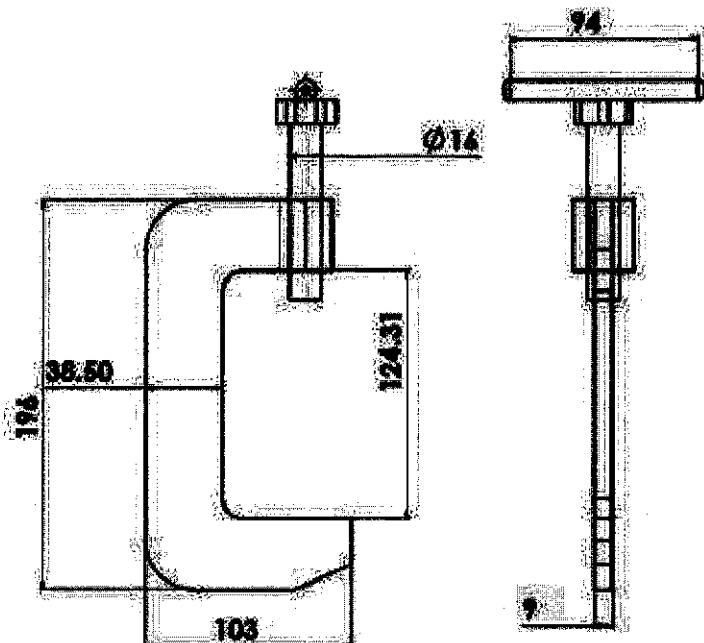
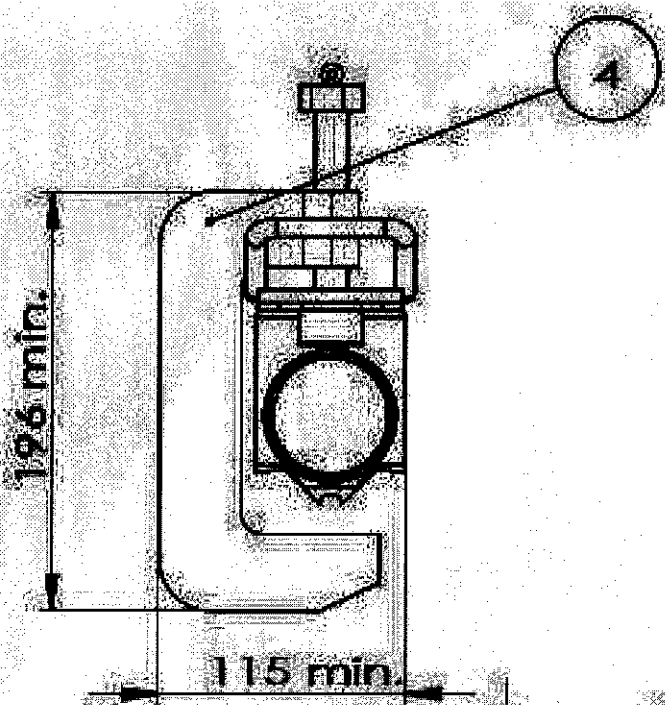
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron)	DATE	28 2562
HEAT TREATMENT		QTY	1 UNIT
SURFACE TREATMENT	สีน้ำมัน	MACHINE	KIT
APPROVED		TITLE	
CHECKED		แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมทองแดงเชื่อมสายกรวดกับแท่งกรวดรีด (Exothermic Welding Mold)	
DRAWN	Weera S.	DRAWING NO.	RFI-INO-008/2562
DESIGN		SCALE	1:2
		SIZE	A4
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY			




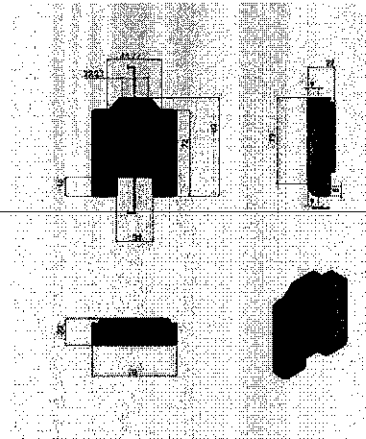
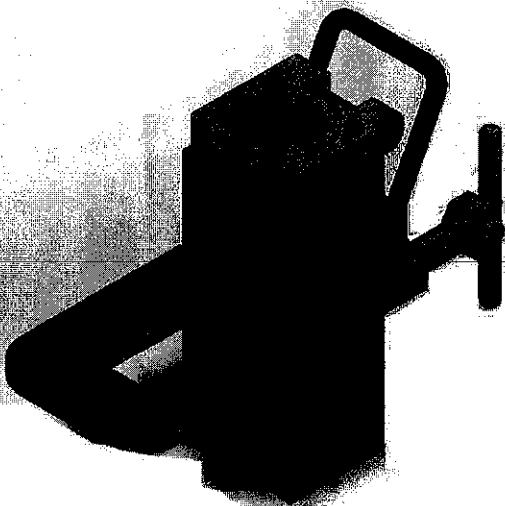
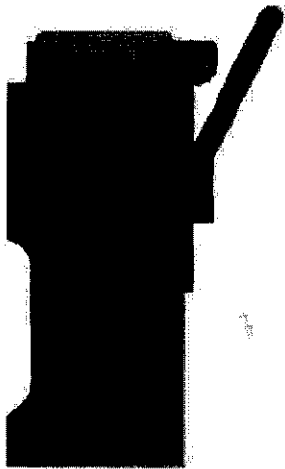
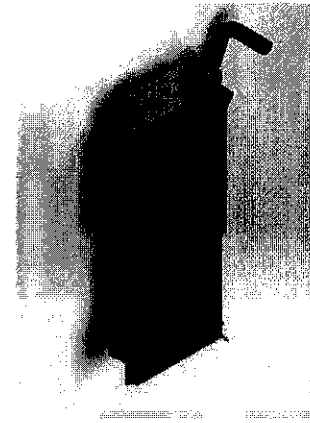
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron)	DATE	28 2562
HEAT TREATMENT		QTY.	1 UNIT
SURFACE TREATMENT	สีน้ำมัน	MACHINE	KIT
	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	TITLE	
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE: 1:2	แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกรวดกับแท่งกรวดหรือด (Exothermic Welding Mold)	
	SIZE: A4	DRAWING NO.: RFI-INO-008/2562	




PARTS CODE			REVISION		
MATERIAL	เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron)	APPROVED	DATE	28 2562	QTY. 1 UNIT
HEAT TREATMENT		CHECKED	MACHINE		KIT
SURFACE TREATMENT	สีน้ำมัน	DRAWN: Weera S.	TITLE		
		DESIGN	แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกราวด์กับแท่งกราวด์รีด (Exothermic Welding Mold)		
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE	1:2	SIZE	A4
			DRAWING NO.	RFI-INO-008/2562	

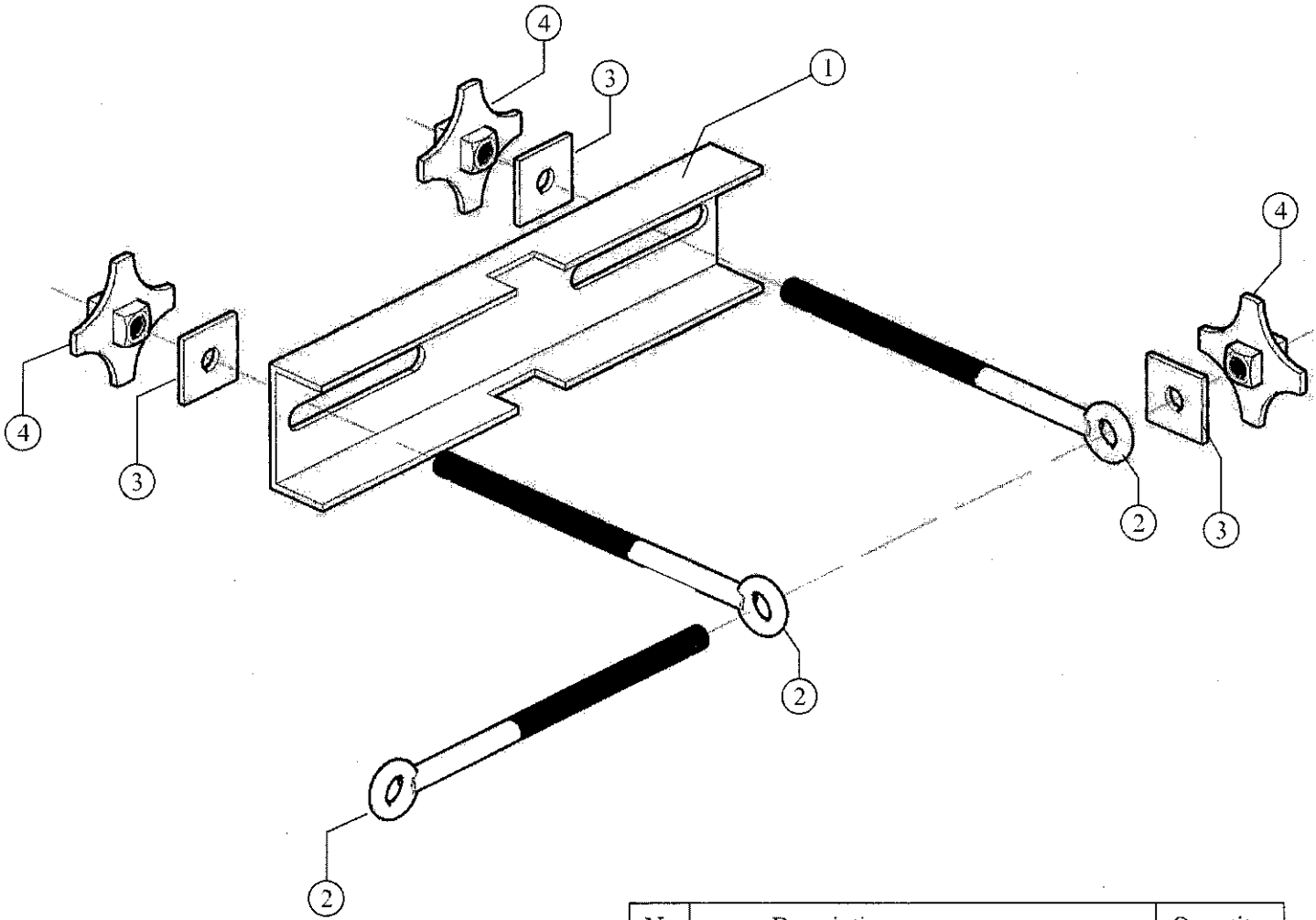


PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron)	DATE	28 2562
HEAT TREATMENT		QTY.	1 UNIT
SURFACE TREATMENT	สีน้ำมัน	CHECKED	
		DRAWN	Weera S.
		DESIGN	
		MACHINE	KIT
		TITLE	
		แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมทองแดงเชื่อมสายกรวดกับแท่งกรวดรีด (Exothermic Welding Mold)	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE	1:2	SIZE
			A4
DRAWING NO.		RFI-INO-008/2562	



PARTS CODE		REVISION			
MATERIAL	เหล็กหล่อชนิดพิเศษ (Cast Iron)	APPROVED	DATE	28 2562	QTY. 1 UNIT
HEAT TREATMENT		CHECKED	MACHINE		KIT
SURFACE TREATMENT	สีน้ำมัน	DRAWN	Weera S.		
		DESIGN	TITLE		แม่พิมพ์โลหะสำหรับหลอมผงทองแดงเชื่อมสายกรวดกับแท่ง กรวดรีด (Exothermic Welding Mold)
	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE	1:2	SIZE	A4
		DRAWING NO.		RFI-INO-008/2562	

ASSEMBLY DETAIL

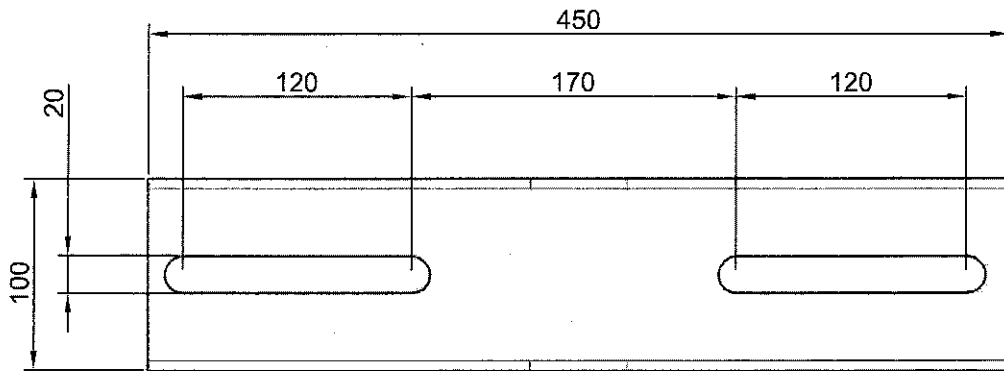


No.	Description	Quantity
1	Body Frame (Detail A)	1
2	EYE Bolt, M16x400 mm.	3
3	Square Washer, Flat 52x52x4.5, Ø18 mm.	3
4	Wheel Nut (Detail B)	3

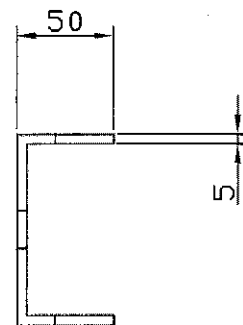
มิติเป็นมิลลิเมตร

WEIGHT :				
REMARK :				
PARTS CODE :		REVISION :		
MATERIAL : STEEL	APPROVE :	DATE : 20/1/2020	Q'Ty : 1	
<small>HEAT TREATMENT</small>	CHECK :	MACHINE : HARDWARE	KIT	
<small>SURFACE TREATMENT</small> Hot-Dip Galvanize	DRAW : ประทีป มีบุญ	TITLE : Steel Aerial Cable corner Support Bracket Fastening Tool		
PARTS CODE :	DESIGN : ประทีป มีบุญ			
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE NTS	SIZE A4	DRAWING NO. : RFI-INO-002/2563 Page 1 of 3	

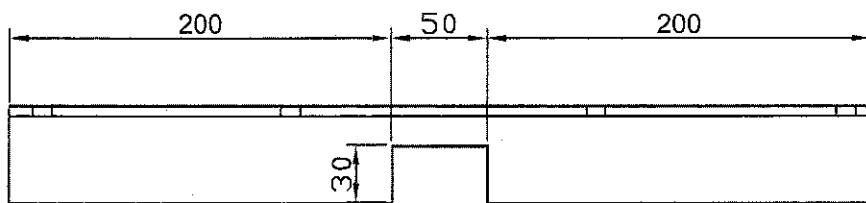
DETAIL "A"



FRONT VIEW

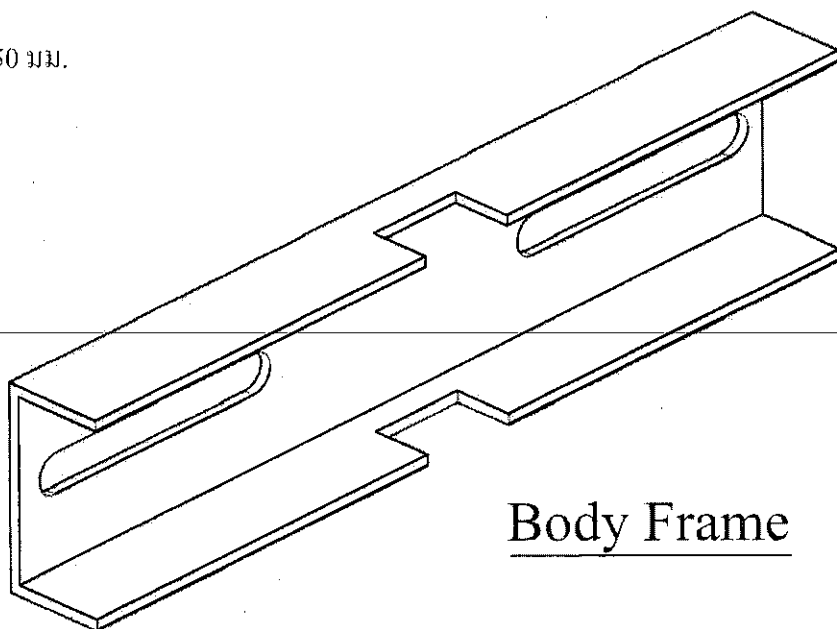


SIDE VIEW



TOP VIEW

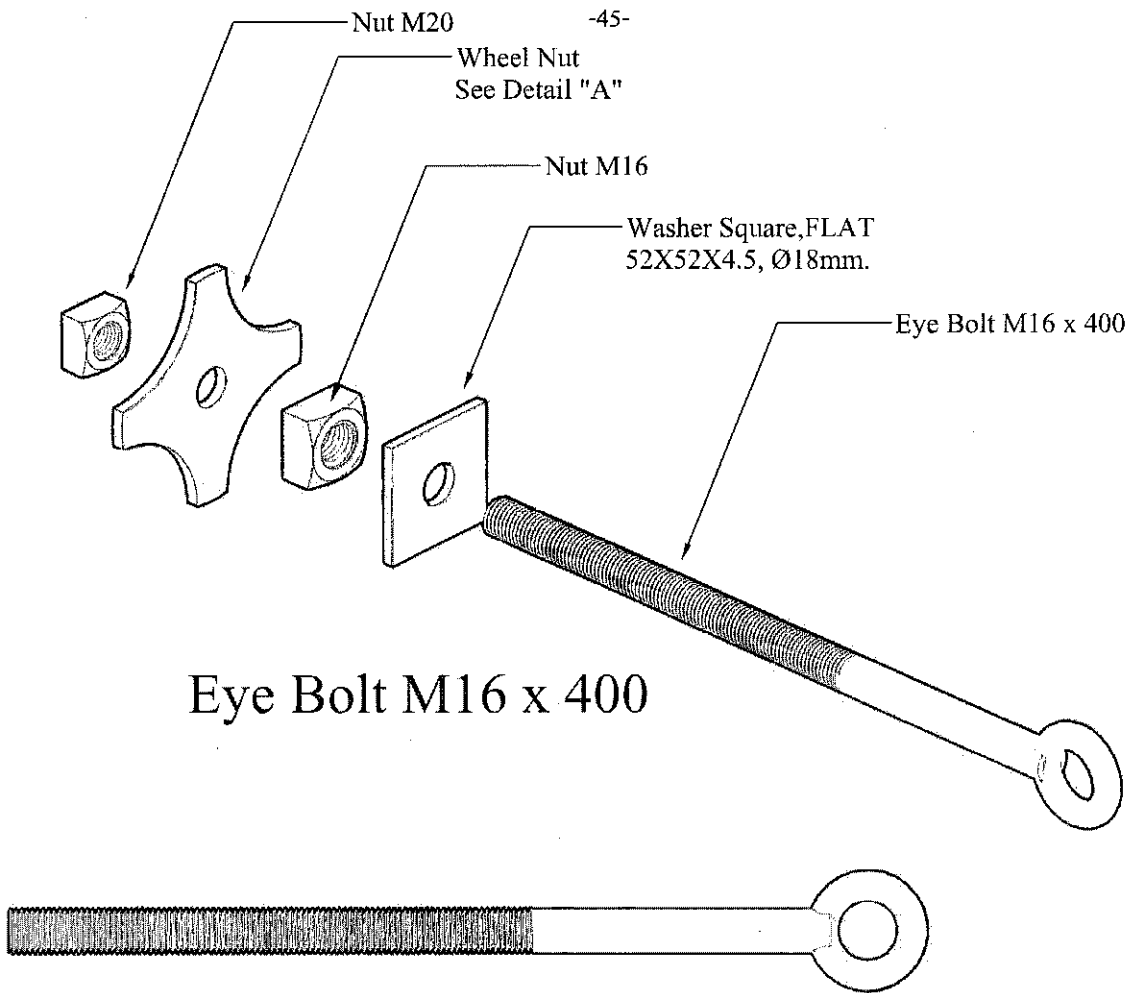
วัสดุ : เหล็กทรงน้ำขนาด 100x50x5 มม. ยาว 450 มม.



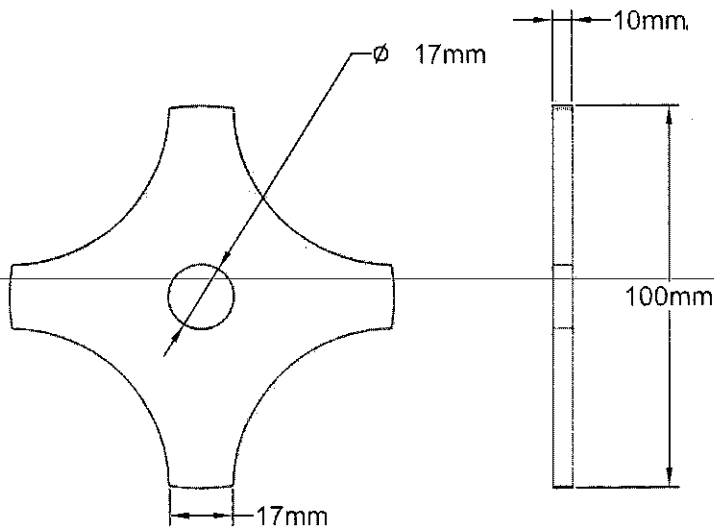
Body Frame

มิติเป็นมิลลิเมตร

WEIGHT :				
REMARK :				
PARTS CODE :		REVISION :		
MATERIAL : STEEL	APPROVE :	DATE : 20/1/2020	Q'Ty : 1	
HEAT TREATMENT	CHECK :	MACHINE : HARDWARE	KIT	
SURFACE TREATMENT Hot-Dip Galvanize	DRAW : ประทีป มีบุญ	TITLE : Steel Aerial Cable corner Support Bracket Fastening Tool		
PARTS CODE :	DESIGN ประทีป มีบุญ			
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE NTS	SIZE A4	DRAWING NO. : RFI-INO-002/2563 Page 2 of 3	



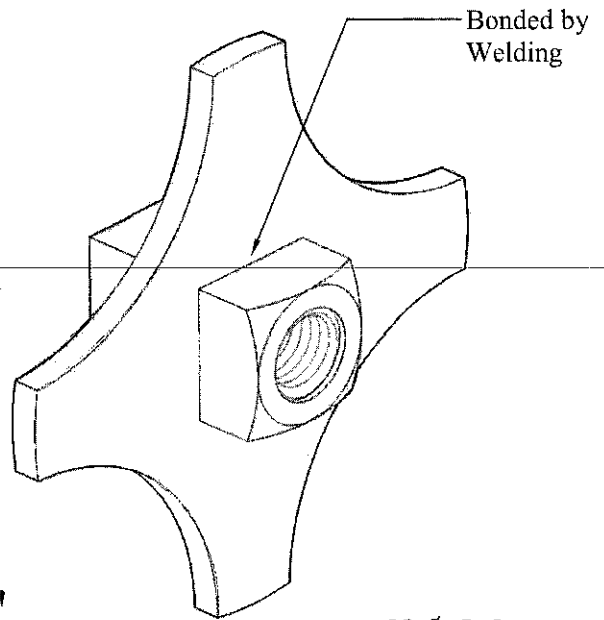
Eye Bolt M16 x 400



FRONT VIEW

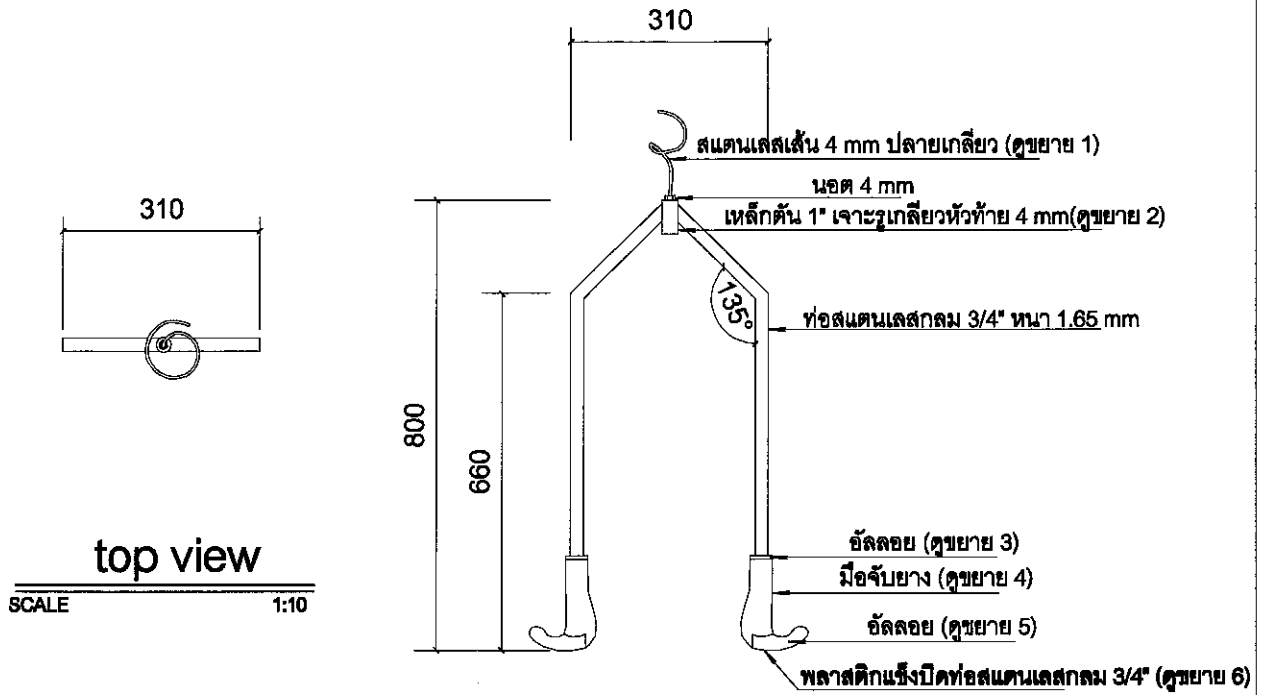
SIDE VIEW

DETAIL "B"



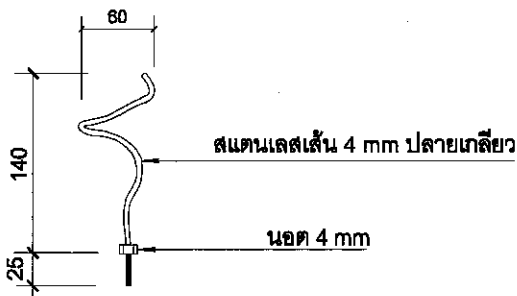
มิติเป็นมิลลิเมตร

WEIGHT :					
REMARK :					
PARTS CODE :		REVISION :			
MATERIAL : STEEL	APPROVE :	DATE : 20/1/2020	Q'Ty : 1		
<small>HEAT TREATMENT</small>	CHECK :	MATCHINE : HARDWARE	KIT		
<small>SURFACE TREATMENT</small> Hot-Dip Galvanize	DRAW : ประทีป มีบุญ	TITLE : Steel Aerial Cable corner Support Bracket Fastening Tool			
PARTS CODE :	DESIGN ประทีป มีบุญ				
	PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE NTS	SIZE A4	DRAWING NO. : RFI-INO-002/2563	Page 3 of 3



รูปด้านหน้า

SCALE 1:10



ขยาย 1

SCALE 1:5



ขยาย 2

SCALE 1:5



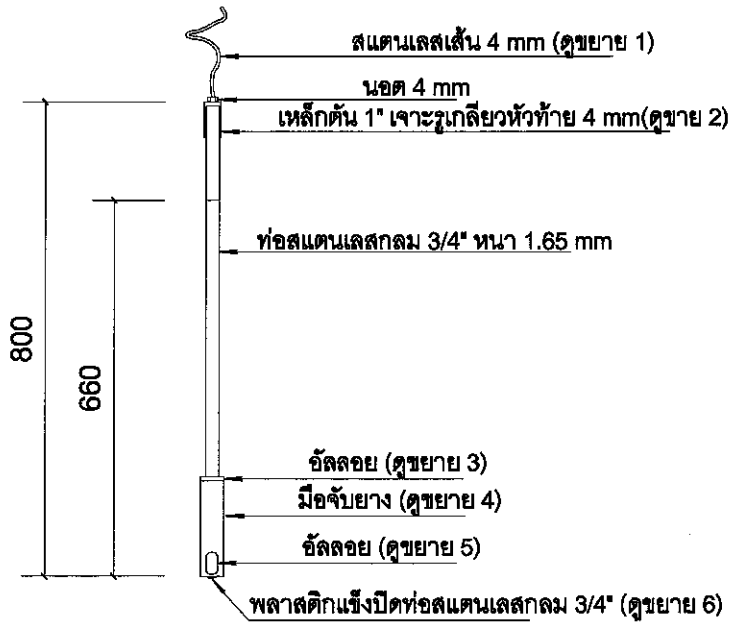
ขยาย 3

SCALE 1:5

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	Stainless steel	APPROVED	DATE 12 / 12 / 2562 QTY. 1 UNIT
HEAT TREATMENT	CHECKED	MACHINE	KIT
SURFACE TREATMENT	DRAWN Rames T.	TITLE เครื่องมือช่วยพันปรีฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool)	
	DESIGE Rames T.		
SCALE 1:5,1:10		SIZE A4	DRAWING NO. RFI-INO-009/2562

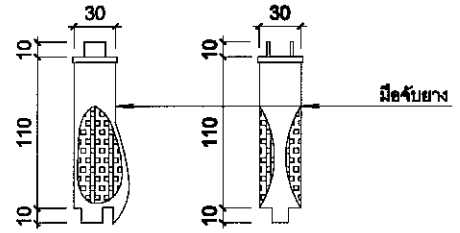


การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY



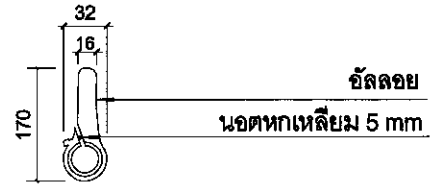
รูปด้านข้าง

SCALE 1:10



ขยาย 4

SCALE 1:5



ขยาย 5


SCALE 1:5



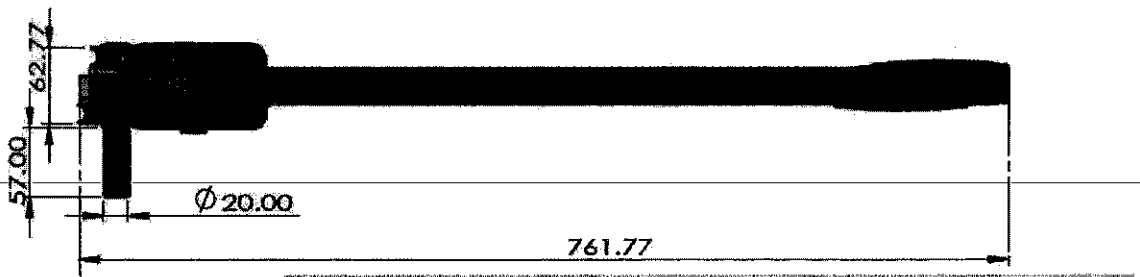
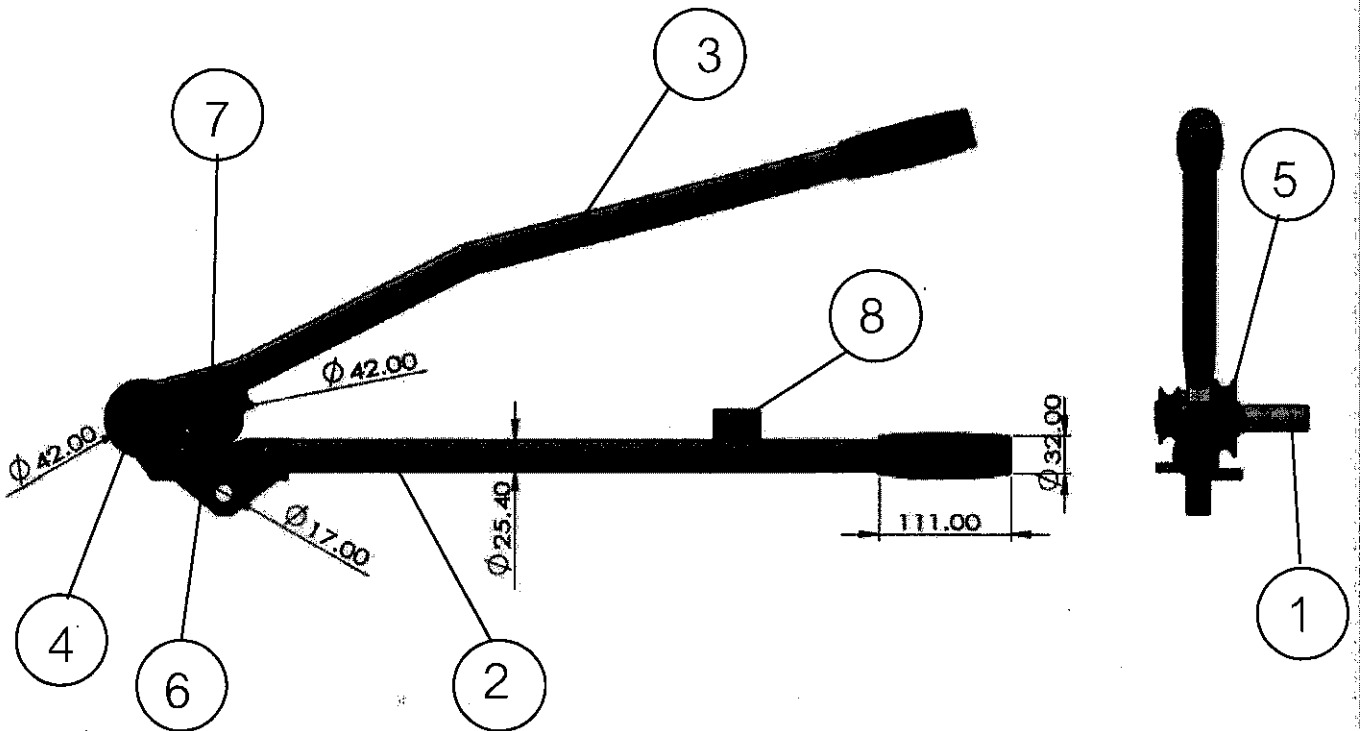
พลาสติกแข็งปิดท่อสแตนเลสกลม 3/4"

ขยาย 6


SCALE 1:5

PARTS CODE			REVISION	
MATERIAL	Stainless steel	APPROVED	DATE 12 / 12 / 2562	QTY. 1 UNIT
HEAT TREATMENT		CHECKED	MACHINE KIT	
SURFACE TREATMENT	DRAWN Rames T.		TITLE เครื่องมือช่วยพันบรีฟฟอร์ม (Spaced Aerial Cable Preforming Tool)	
	DESIGE Rames T.			
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE 1:5,1:10	SIZE A4	DRAWING NO. RFI-INO-009/2562

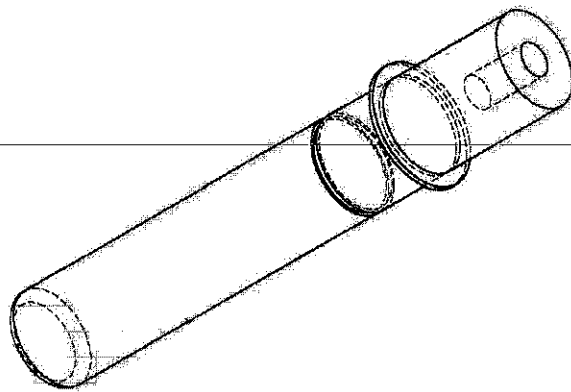
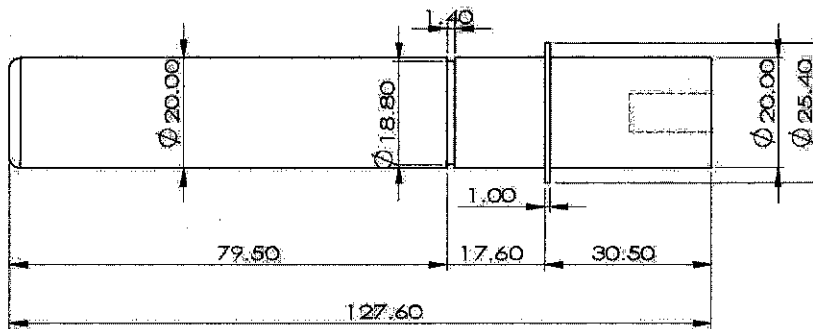
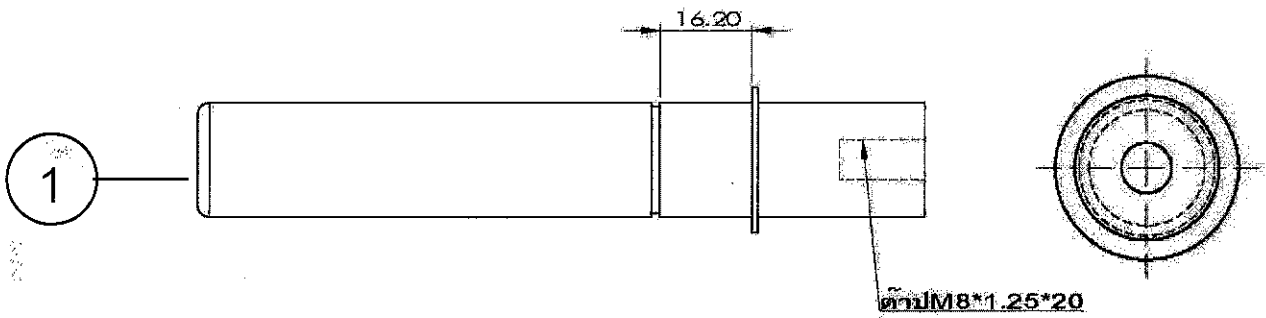
เครื่องมือตัดสายยึดโยง




หน่วยเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE 13 มีนาคม 2564	QTY. UNIT
HEAT TREATMENT	CHECKED	MACHINE	KIT
SURFACE TREATMENT	DRAWN Weera S.	TITLE เครื่องมือตัดสายยึดโยง (Guy Wire Bender)	
 ราชไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	DESIGN มุทอลีน เสนาะเสียง	SCALE 1:2	SIZE A4
	DRAWING NO. RFI-INO-004/2563		

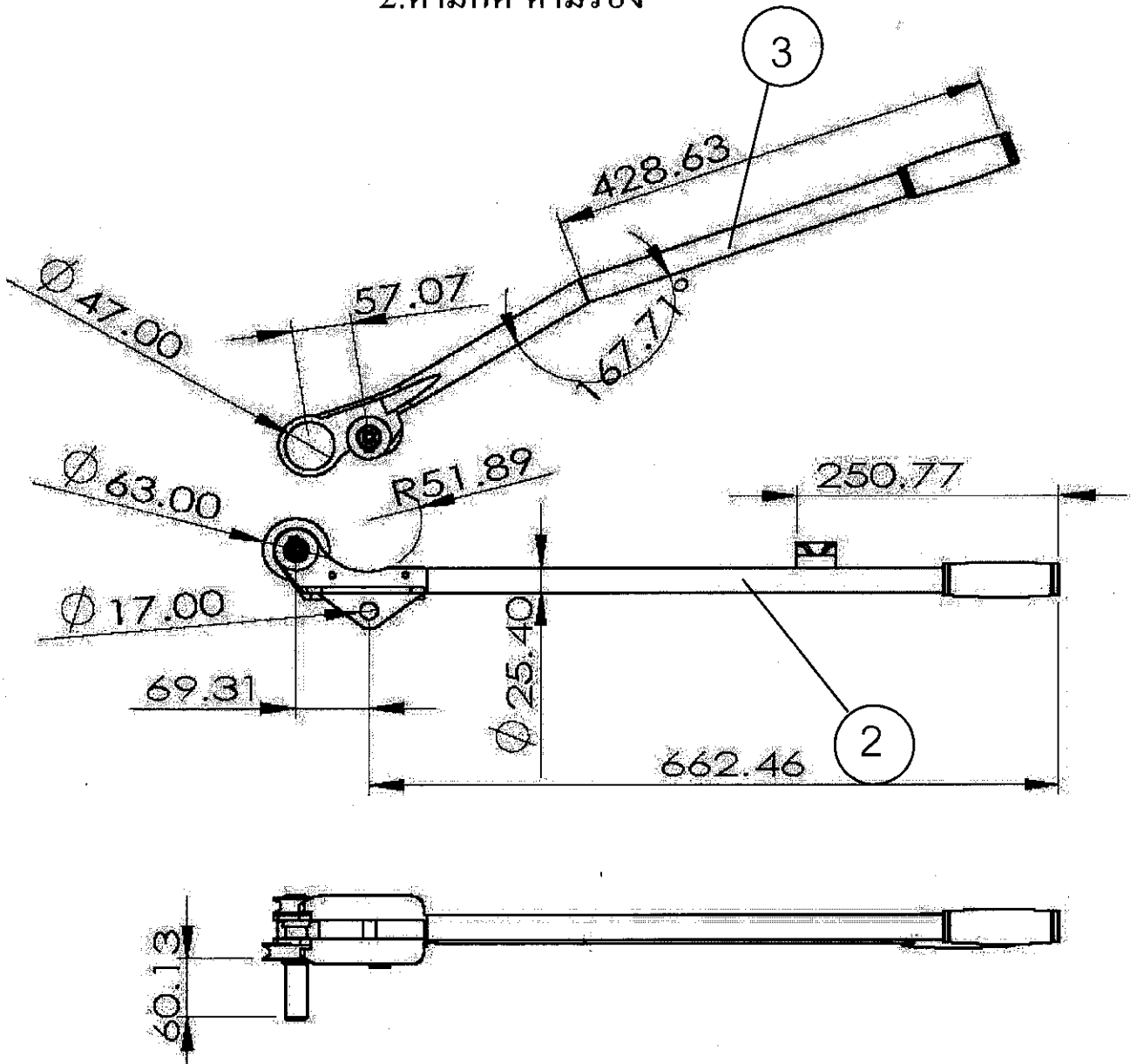
1. แกนเพลาออกด้านหน้าขวา




หน่วยเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE 13 มีนาคม 2564	QTY. UNIT
HEAT TREATMENT	CHECKED	MACHINE	KIT
SURFACE TREATMENT	DRAWN Weere S.	TITLE เครื่องมือคดสายยึดโยง (Guy Wire Bender)	
 PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	DESIGN ยุธอลิน เสนาะเสียง	SCALE 1:2	SIZE A4
		DRAWING NO. RFI-INO-004/2563	

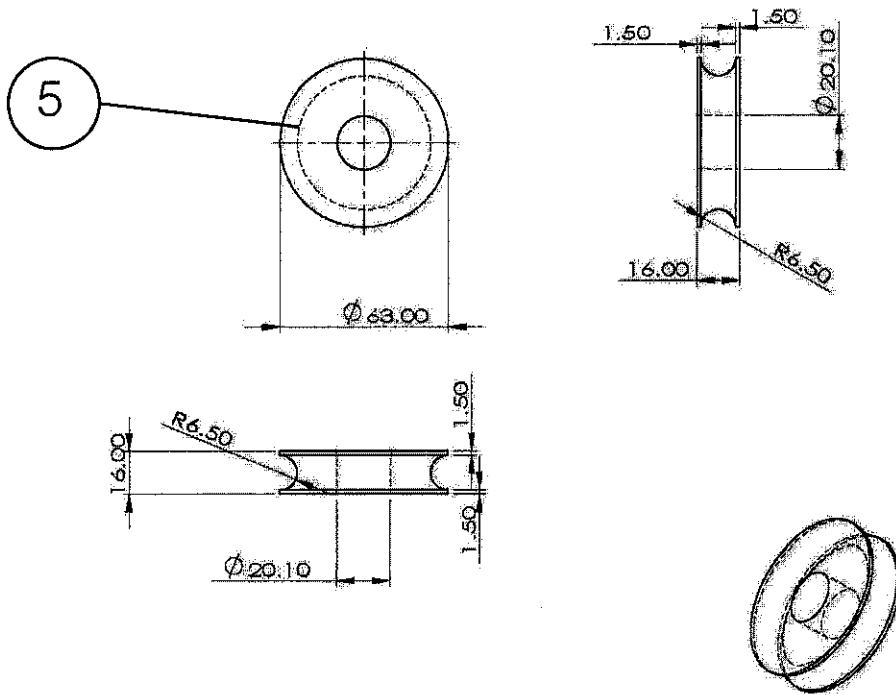
2. ค้ำมกด-ค้ำมรอง



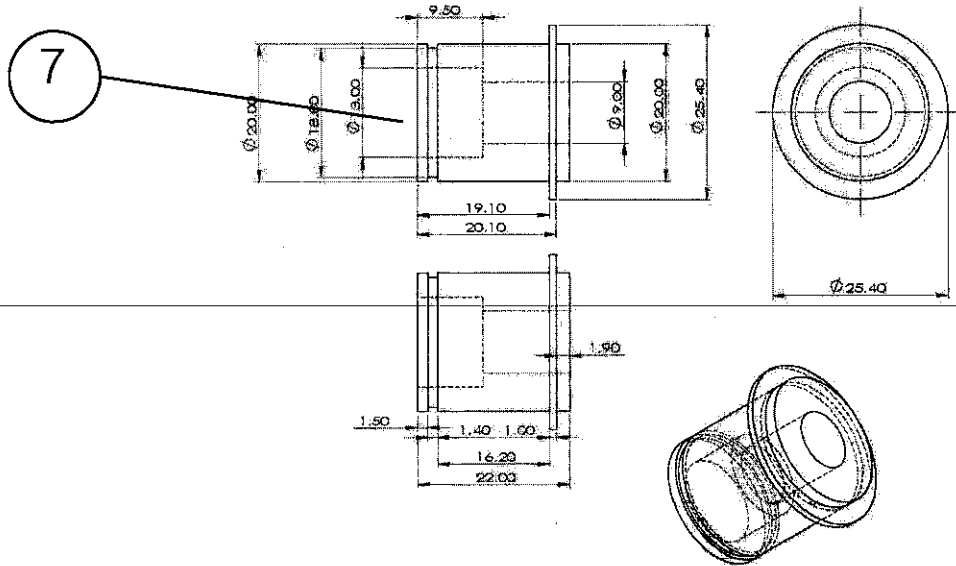
หน่วยเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE 13 มีนาคม 2564	QTY.
HEAT TREATMENT	CHECKED	MACHINE	UNIT
SURFACE TREATMENT	DRAWN Weera S.	TITLE เครื่องมือค้ำสายบิดโยง (Guy Wire Bender)	
DESIGN ยุทธสิน เสนาะเสียง		DRAWING NO. RFI-INO-004/2563	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SCALE 1:2	SIZE A4

-5/-
3. รอกด้านหน้าขวา



4. แกนเพลา รอกด้านหลังซ้าย-ขวา

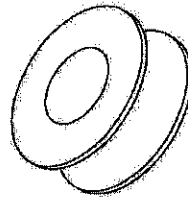
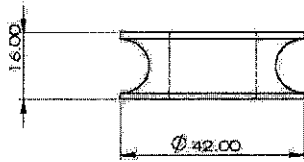
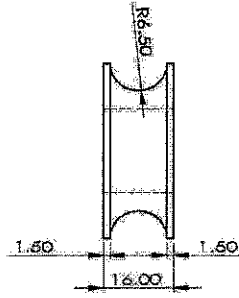
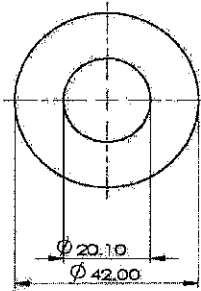


หน่วยเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL		DATE	QTY. UNIT
HEAT TREATMENT		CHECKED	MACHINE KIT
SURFACE TREATMENT		DRAWN	TITLE
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		DESIGN	เครื่องมือตัดสายยึดโยง (Guy Wire Bender)
SCALE		SIZE	DRAWING NO.
1:2		A4	RFI-INO-004/2563

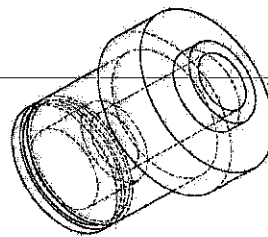
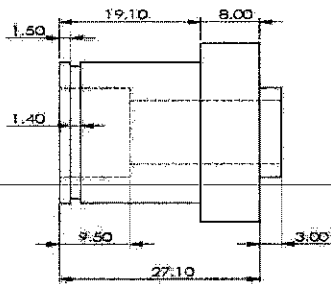
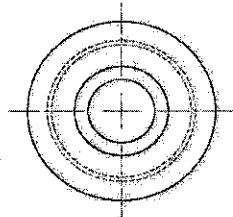
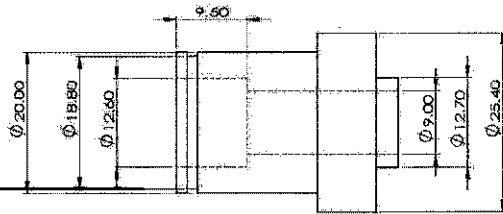
5. รอกด้านหลัง ซ้าย-ขวา

7




6. แกนเพลารอกด้านหน้าซ้าย

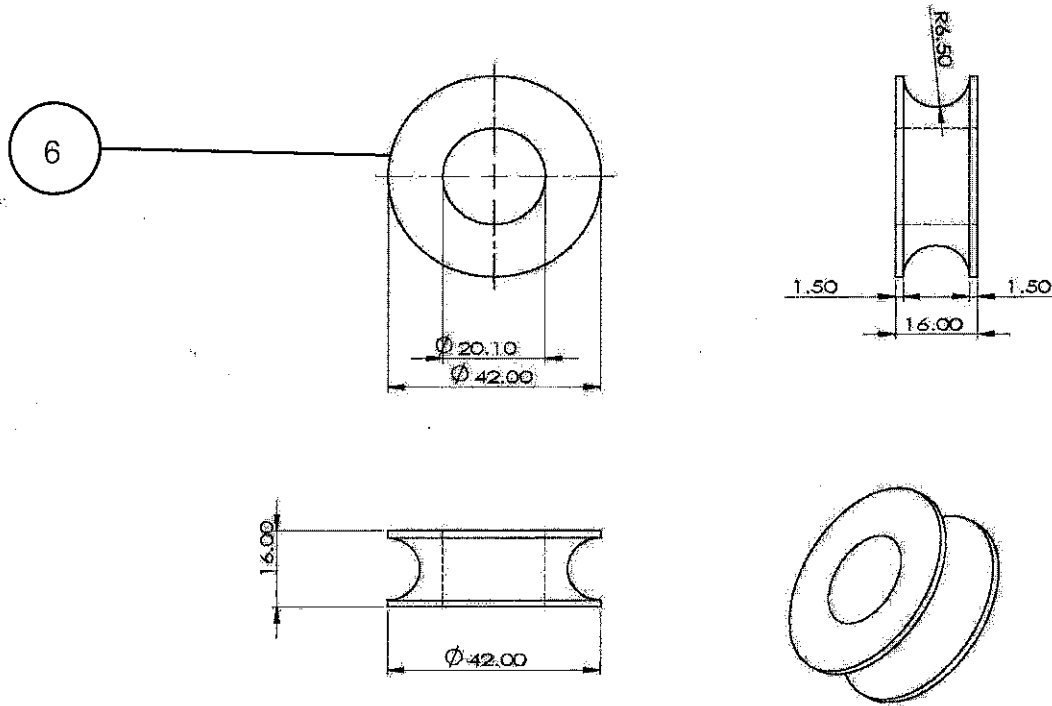
4




หน่วยเป็นมิลลิเมตร

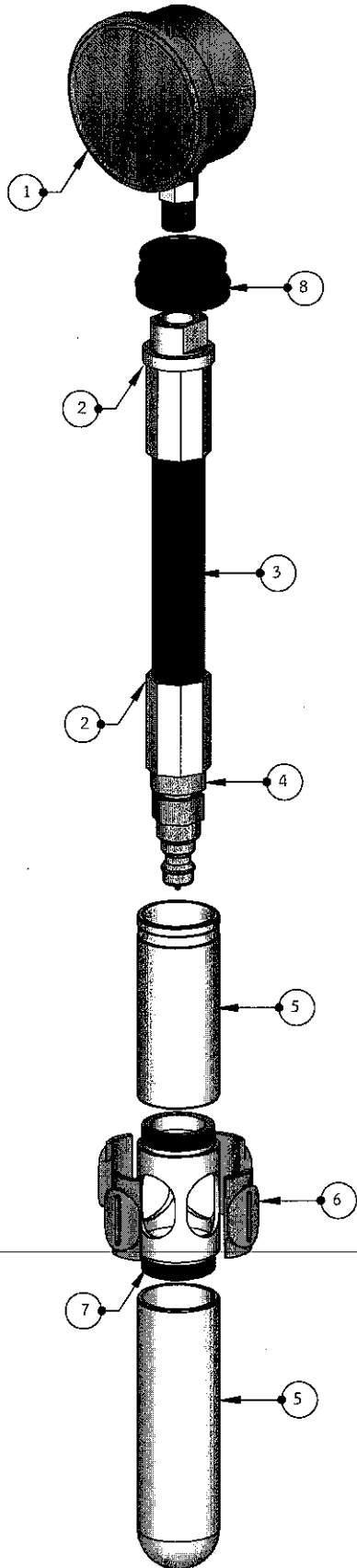
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL		DATE 13 มีนาคม 2564	QTY. UNIT
HEAT TREATMENT		CHECKED	MACHINE KIT
SURFACE TREATMENT		DRAWN: Weera S.	TITLE เครื่องมือคัตสายยึดโยง (Guy Wire Bender)
DESIGN ยุทธสิริ เสนาะเสียง		SCALE 1:2	
 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY		SIZE A4	DRAWING NO. RFI-INO-004/2563

7.รอกด้านหน้าซ้าย

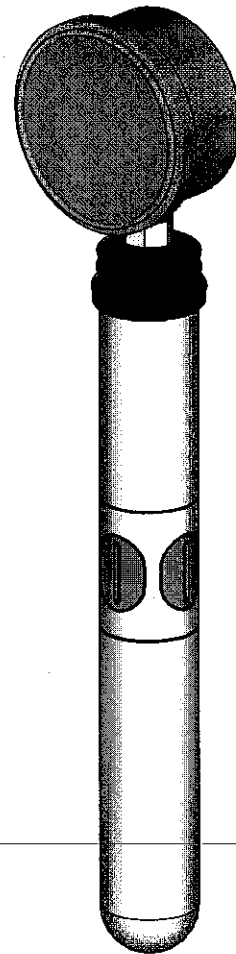


หน่วยเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED	DATE 13 มีนาคม 2564	QTY. UNIT
HEAT TREATMENT	CHECKED	MACHINE	KT
SURFACE TREATMENT	DRAWN Weera S.	TITLE เครื่องมือตัดสายยึดโยง (Guy Wire Bender)	
	DESIGN ยุทธสิน เสนาะเสียง		
 องค์กรไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE 1:2	SIZE A4	DRAWING NO. RFI-INO-004/2563



ลำดับที่	รายการ
1	PRESSURE GUAGE 0 - 14,000 PSI OR BETTER
2	HYDRAULIC HOSE FITTINGS
3	HYDRAULIC HOSE
4	CHECK VALVE
5	CASE
6	PRESSURE PLATE
7	PUMP JACKET
8	RUBBER COVER, THICKNESS 1.5 mm OR BETTER




 เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย
 Scale: None.

PARTS CODE

METERIAL

HEAT

SURFACE

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

APPROVED

CHECKED นายสมชาติ ศรีจาร์พุกษ์

DRAWN นายสมชาติ ศรีจาร์พุกษ์

DESIGN

SCALE

SIZE

A4

REVISION

DATE

February 12, 2020

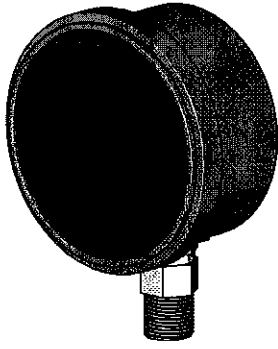
MACHINE

TITLE

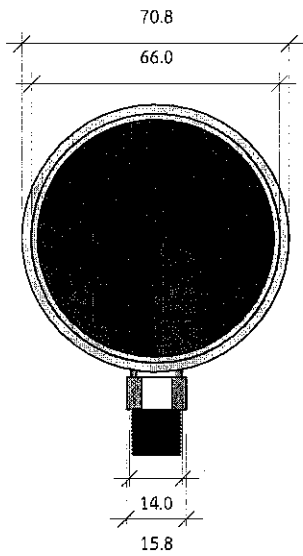
เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย
(HYDRAULIC CRIMPING TOOL CHECKING DEVICE)

DRAWING NO.

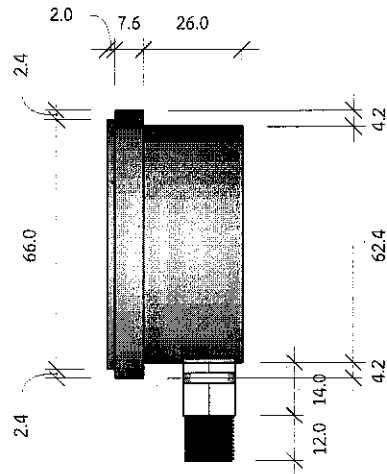
RFI-INO-003/2563



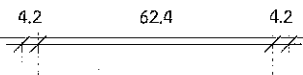
○ PRESSURE GAUGE
○ Scale: 1:2



○ FRONT VIEW
○ Scale: 1:2



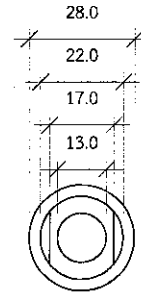
○ SIDE VIEW
○ Scale: 1:2



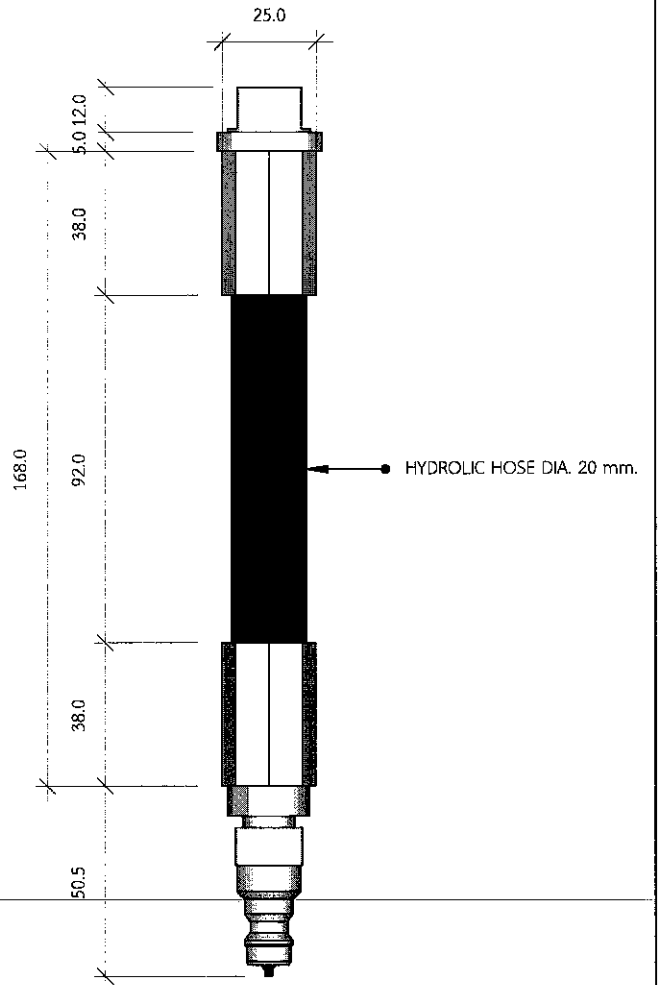
○ TOP VIEW
○ Scale: 1:2

NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED -	DATE February 12, 2020	QTY. UNIT
HEAT	CHECKED นายสมชาติ ศรีจรรพฤกษ์	MACHINE	KIT
-	DRAWN นายสมชาติ ศรีจรรพฤกษ์	TITLE เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (HYDRAULIC CRIMPING TOOL CHECKING DEVICE)	
SURFACE	DESIGN -		
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE -	SIZE A4	DRAWING NO. RFI-INO-003/2563



FRONT VIEW
Scale: 1:2

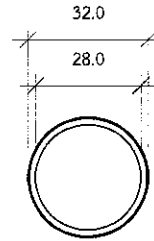
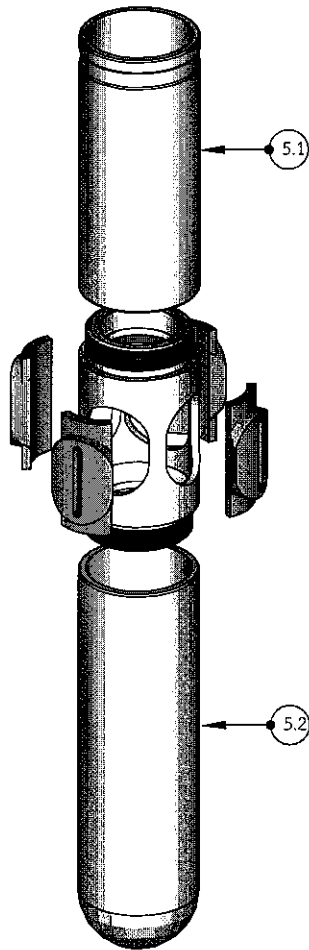


FRONT VIEW
Scale: 1:2

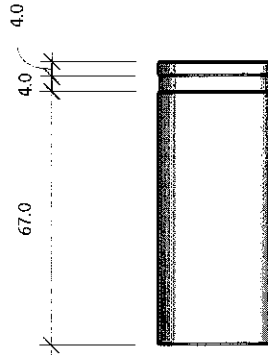
HYDRAULIC HOSE FITTINGS AND CHECK VALUE
Scale: 1:2

NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

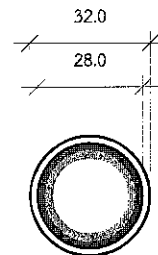
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED -	DATE February 12, 2020	QTY. UNIT
HEAT	CHECKED นายสมชาติ ศรีจาร์พฤกษ์	MACHINE	KIT
-	DRAWN นายสมชาติ ศรีจาร์พฤกษ์	TITLE เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (HYDRAULIC CRIMPING TOOL CHECKING DEVICE)	
SURFACE	DESIGN -		
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE -	SIZE A4	DRAWING NO. RFI-INO-003/2563



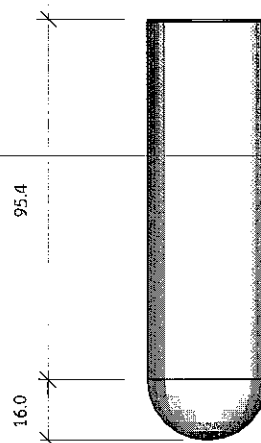
ITEM 5.1 TOP VIEW
Scale: 1:2



ITEM 5.1 FRONT VIEW
Scale: 1:2



ITEM 5.2 TOP VIEW
Scale: 1:2

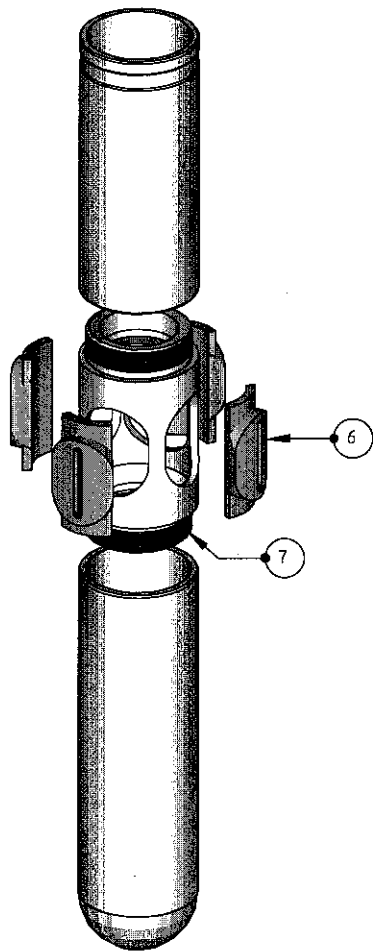


ITEM 5.2 SIDE VIEW
Scale: 1:2

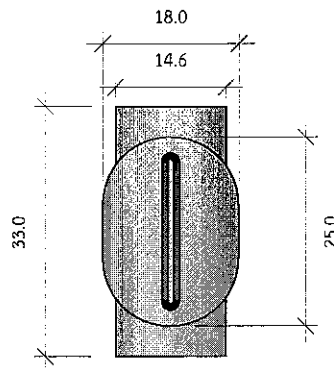
CASE
Scale: 1:2

NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

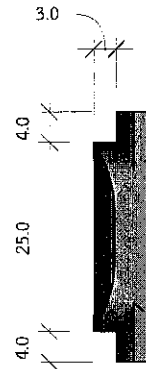
PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED -	DATE February 12, 2020	QTY. UNIT
HEAT	CHECKED นายสมชาติ ศรีจรรุพฤกษ์	MACHINE KIT	
-	DRAWN นายสมชาติ ศรีจรรุพฤกษ์		
SURFACE	DESIGN -	TITLE เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (HYDRAULIC CRIMPING TOOL CHECKING DEVICE)	
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE -	SIZE A4	DRAWING NO. RFI-INO-003/2563



ITEM 6 PRESSURE PLATE
Scale: 1:1

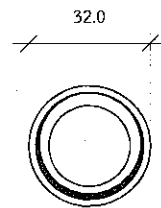


FRONT VIEW
Scale: 1:1

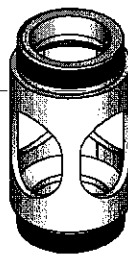


SIDE VIEW
Scale: 1:1

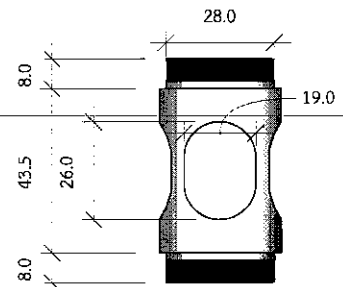
PRESSURE PLATE AND PUMP JACKET
Scale: 1:2



TOP VIEW
Scale: 1:1



ITEM 7 PUMP JACKET
Scale: 1:2

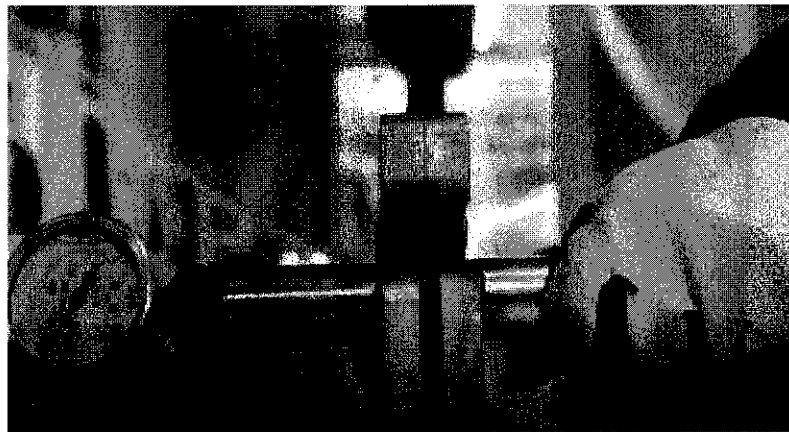
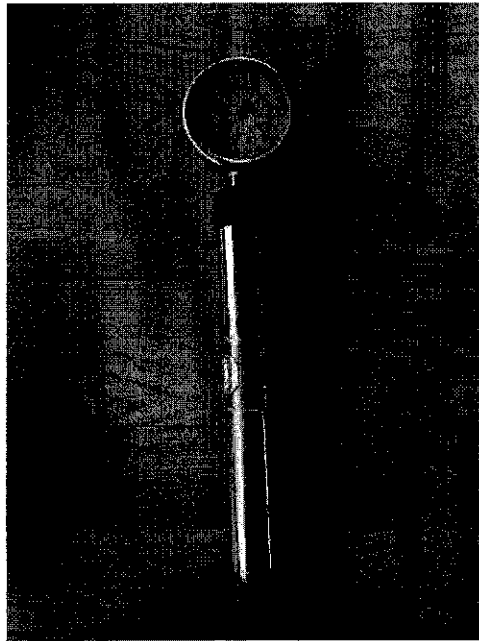


FRONT VIEW
Scale: 1:1

NOTE :
1. มิติเป็นมิลลิเมตร

PARTS CODE		REVISION	
MATERIAL	APPROVED -	DATE February 12, 2020	QTY. UNIT
HEAT -	CHECKED นายสมชาติ ศรีจรรพฤกษ์	MACHINE KIT	
	DRAWN นายสมชาติ ศรีจรรพฤกษ์		
SURFACE -	DESIGN -	TITLE เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (HYDRAULIC CRIMPING TOOL CHECKING DEVICE)	
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY	SCALE -	SIZE A4	DRAWING NO. RFI-INO-003/2563

รูปสิ่งประดิษฐ์ที่ขออนุมัติสเปค



เครื่องตรวจสอบแรงบีบเครื่องบีบหลอดต่อสาย (Hydraulic Crimping Tool Checking Device) เป็นเครื่องมือสำหรับใช้ตรวจสอบแรงบีบเครื่องมือบีบหลอดต่อสายแบบไม่เปลี่ยนปาก (Universal die) ทดแทนการตรวจสอบโดยใช้ลูกทดสอบแรงบีบ (Test lug) สามารถตรวจสอบซ้ำกี่ครั้งก็ได้ ทำให้การใช้งานเครื่องมือบีบหลอดต่อสายมีประสิทธิภาพมากขึ้น เป็นผลงานสิ่งประดิษฐ์ของ กกค. กฟภ.3 กฟภ. ส่งเข้าร่วมประกวดและจัดแสดงในเวทีนานาชาติงาน “Seoul International Invention Fair 2017”(SIIF 2017) ณ กรุงโซล สาธารณรัฐเกาหลี ได้รับรางวัลสิ่งประดิษฐ์ระดับเหรียญทองแดงพร้อมประกาศนียบัตร

เงื่อนไขทั่วไปประกอบการจัดซื้อพัสดุ

ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขประกอบการจัดซื้อพัสดุดังนี้

ข้อ ๑ “ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นเอกสารทางเทคนิค เช่น แคล์คูล็อก แบบรูป (Drawings) รายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test reports) หรือเอกสารอื่นๆ ตามที่ได้ระบุไว้ในรายละเอียดสเปค (Specification) ให้ครบถ้วนพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ โดยเอกสารทางเทคนิคดังกล่าวจะต้องเป็นภาพสีเหมือนกับเอกสารต้นฉบับ และต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษเท่านั้น สำหรับเอกสารทางเทคนิคที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องกรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มของ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ให้ใช้วิธีการพิมพ์เท่านั้น การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับพิจารณาผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นเอกสารทางเทคนิคไม่ครบถ้วน หรือไม่ปฏิบัติตามที่ระบุข้างต้น

ข้อ ๒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค จะพิจารณาเฉพาะเอกสารทางเทคนิค เช่น แคล์คูล็อก แบบรูป (Drawings) รายงานผลการทดสอบเฉพาะแบบ (Type test reports) หรือเอกสารอื่นๆ ที่ระบุผลิตภัณฑ์เป็นแบบ (Type) หรือเป็นรุ่น (Model) ที่ตรงกับที่ผู้ยื่นข้อเสนอระบุไว้ในรายการที่เสนอราคาเท่านั้น เว้นแต่รายละเอียดสเปค (Specification) ระบุความต้องการเอกสารทางเทคนิคไว้เป็นอย่างอื่น

ข้อ ๓ สำหรับพัสดุดูอุปกรณ์ที่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค กำหนดให้ใช้เกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่น (Price-performance) ในการพิจารณาจัดซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์อื่นในแต่ละรายการ และมีความประสงค์ที่จะให้ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค คิดคะแนนในส่วนของเกณฑ์อื่นดังกล่าวเพื่อประกอบการพิจารณาจัดซื้อนั้น ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นเอกสารแสดงคุณสมบัติในแต่ละเกณฑ์ให้ถูกต้อง และครบถ้วนมาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ หากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคตรวจสอบแล้วพบว่าเอกสารแสดงคุณสมบัติดังกล่าวไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วน การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอสงวนสิทธิ์ที่จะพิจารณาไม่ให้คะแนนในแต่ละเกณฑ์นั้นๆ

ทั้งนี้รายการพัสดุดูอุปกรณ์ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนดให้ใช้เกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่นในการพิจารณาจัดซื้อ รวมถึงสัดส่วนการคิดคะแนนระหว่างเกณฑ์ราคา และเกณฑ์อื่นจะถูกกำหนดไว้ในเอกสารที่เกี่ยวข้อง”

ข้อ ๔ กรณีการจัดซื้ออุปกรณ์ไฟฟ้าหลักสำหรับติดตั้งใช้งานในระบบสายส่ง 115 kV และระบบจำหน่าย 22 kV และ 33 kV อันได้แก่ หม้อแปลงไฟฟ้า รีโคลสเซอร์ เซอร์กิตเบรกเกอร์ อุปกรณ์ป้องกัน สวิตช์ อุปกรณ์ตัดตอน ลูกถ้วยไฟฟ้า สายไฟฟ้า หม้อแปลงกระแส (Current transformers) หม้อแปลงแรงดัน (Voltage transformers) รวมถึง มิเตอร์สำหรับวัดพลังงานไฟฟ้า การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคขอสงวนสิทธิ์ที่จะส่งเจ้าหน้าที่ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเข้าไปตรวจสอบกระบวนการผลิตและการควบคุมคุณภาพ ณ โรงงานผู้ผลิตก่อนการส่งมอบ โดยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการเดินทาง และเบี้ยเลี้ยงของเจ้าหน้าที่ฯ หรือค่าจ้างผู้แทนฯ เท่านั้น

ข้อ ๕ การจัดซื้อหม้อแปลงไฟฟ้าสำหรับระบบจำหน่าย ผู้ที่ได้รับการสั่งซื้อต้องยินยอมให้ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเข้าไปตรวจสอบกระบวนการผลิต การควบคุมคุณภาพ และการทดสอบ ณ โรงงานผู้ผลิตก่อนการส่งมอบ โดยมีรายละเอียดและขั้นตอนที่ผู้ได้รับการสั่งซื้อต้องปฏิบัติตามเอกสารแนบจำนวน ๒ แผ่น โดยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการเดินทาง และเบี้ยเลี้ยงของเจ้าหน้าที่ฯ หรือค่าจ้างผู้แทนฯ เท่านั้น

ข้อ ๖ กรณีพัสดุที่จะจัดซื้อเป็นรายการที่ ได้รับการรับรองตามกระบวนการ PEA Product Acceptance การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะดำเนินการดังนี้

๖.๑ ในการพิจารณาทางเทคนิค หากผู้ยื่นข้อเสนอ เสนอผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองตาม กระบวนการ PEA Product Acceptance ที่ยังไม่หมดอายุการรับรอง ให้แนบใบรับรองฯ ของการไฟฟ้าส่วน ภูมิภาค พร้อมเอกสารประกอบการเสนอราคา โดยไม่ต้องยื่นเอกสารทางเทคนิคอื่นๆ และคณะกรรมการ พิจารณาผลฯ ไม่ต้องพิจารณาเอกสารทางเทคนิค โดยให้ยึดตามใบรับรองฯ เท่านั้น

๖.๒ ในขั้นตอนการตรวจรับพัสดุที่จัดซื้อ หากพัสดुरายการใดเป็นพัสดุที่ไม่ได้รับการรับรอง ตามกระบวนการ PEA Product Acceptance ให้คณะกรรมการตรวจรับฯ ดำเนินการตรวจรับพัสดุดังกล่าว ตามขั้นตอน และวิธีการตรวจรับพัสดุของ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคที่บังคับใช้อยู่ ณ ปัจจุบัน

ทั้งนี้ หากพัสดुरายการใดได้รับการรับรองตามกระบวนการ PEA Product Acceptance ที่ยังไม่หมดอายุ การรับรองให้คณะกรรมการตรวจรับฯ ใช้เอกสารผลการทดสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์จากผู้ผลิต และ Product DNA (เอกสารที่ช่วยในการตรวจสอบและคัดกรองผลิตภัณฑ์ในเบื้องต้น ซึ่งประกอบด้วยข้อมูล Type test และ รูปภาพส่วนประกอบต่างๆ ของผลิตภัณฑ์) เพื่อประกอบการตรวจรับพัสดุดังกล่าว โดยไม่ต้องสุ่มทดสอบอีก

๖.๓ ผู้ชนะการเสนอราคา หรือ คู่สัญญา จะต้องยื่นเอกสารแผนการผลิตและการควบคุม คุณภาพการผลิตให้ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคขอสงวนสิทธิ์ในการเข้าตรวจสอบในขั้นตอน การผลิต (In Process) หรือให้ผู้แทน รวมถึงหน่วยตรวจประเมินที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ให้การรับรองเข้า ดำเนินการดังกล่าว โดยค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นเป็นของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หากต้องการตรวจสอบซ้ำเนื่องจาก การตรวจสอบครั้งแรกไม่เป็นไปตามเงื่อนไข หรือหลักเกณฑ์ที่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนด ผู้ชนะการเสนอ ราคา หรือ คู่สัญญาต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

ข้อ ๗ กรณีผู้ยื่นข้อเสนอ เสนอผลิตภัณฑ์ที่เป็นเซอร์กิตเบรกเกอร์ สวิตช์ และอุปกรณ์ตัดตอนในระบบ จำหน่าย ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องดำเนินการ ดังนี้

๗.๑ เซอร์กิตเบรกเกอร์ ที่จะจัดซื้อตั้งแต่ระบบ 22 kV ขึ้นไป จะต้องมีความสมบัติเป็นไปตาม รายละเอียดสเปค (Specifications) ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และต้องมีคุณสมบัติข้อใดข้อหนึ่ง ดังนี้

๗.๑.๑ ผลิตโดยผู้ผลิตที่มีประสบการณ์ในการผลิตอุปกรณ์ประเภทดังกล่าวมาแล้ว ไม่น้อยกว่า ๓ ปี และต้องเคยติดตั้งใช้งานโดยไม่มีปัญหาในสถานีไฟฟ้าของภาครัฐ และหรือเอกชนในประเทศที่ เชื่อถือได้ มาแล้วไม่น้อยกว่า ๑ แห่ง โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องยื่นเอกสารแสดงประวัติการขาย (Reference List) หรือ หนังสือรับรองจากลูกค้า มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ หรือ

๗.๑.๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแล้ว ได้แก่ การ ขึ้นทะเบียน PEA Product Acceptance หรือ PEA Product list หรือการขึ้นทะเบียนอื่นๆ ที่ การไฟฟ้าส่วน ภูมิภาคกำหนด โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องยื่นหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนที่ ยังไม่หมดอายุ มาพร้อมกับการ ยื่นข้อเสนอ หรือ

๗.๑.๓ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดลองติดตั้งใช้งานในระบบของการไฟฟ้าส่วน ภูมิภาคสำนักงานใหญ่แล้ว โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นเอกสารรับรองการผ่านการทดลองติดตั้งใช้งาน จากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ

๗.๒ สวิตช์ และอุปกรณ์ตัดตอนในระบบจำหน่ายที่จะจัดซื้อ ตั้งแต่ระบบ 22 kV ขึ้นไป อันได้แก่ Dropout fuse cutout, Disconnecting switches, Air break switches, Remote controlled switches (SF₆, gas load break switches). Automatic switching equipment for switching power capacitor bank และ Recloser จะต้องมีความสมบัติเป็นไปตามรายละเอียดสเปค (Specifications) ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และต้องมีคุณสมบัติข้อใดข้อหนึ่ง ดังนี้

๗.๒.๑ ผลิตโดยผู้ผลิตที่มีประสบการณ์ในการผลิตอุปกรณ์ประเภทดังกล่าวมาแล้ว ไม่น้อยกว่า ๓ ปี และต้องเคยติดตั้งใช้งานในระบบจำหน่ายมาแล้วไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ชุด โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องยื่นเอกสารแสดงประวัติการขาย (Reference List) หรือ หนังสือรับรองจากลูกค้า มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ หรือ

๗.๒.๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแล้ว ได้แก่ การขึ้นทะเบียน PEA Product Acceptance หรือ PEA Product List หรือการขึ้นทะเบียนอื่นๆ ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนด โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอ จะต้องยื่นหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนที่ยังไม่หมดอายุ มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ หรือ

๗.๒.๓ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดลองติดตั้งใช้งานในระบบของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสำนักงานใหญ่แล้ว โดยกรณีนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นเอกสารรับรองการผ่านการทดลองติดตั้งใช้งานจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคมาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ

๗.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถเสนอขายเซอร์กิตเบรกเกอร์ สวิตช์หรืออุปกรณ์ตัดตอนในระบบจำหน่าย จากผู้ผลิตที่ไม่มีคุณสมบัติตามที่ระบุไว้ในข้อ ๗.๑ หรือ ๗.๒ ดังกล่าวได้ แต่ต้องเป็นผู้ที่ผลิตภายใต้ใบอนุญาต (License) และจะต้องประทับตราเครื่องหมายการค้า (Brand-Name or Trade-mark) เดิมของผู้ให้ใบอนุญาตบนพัสดุ โดยผู้ให้ใบอนุญาต (Licensor) จะต้องมีคุณสมบัติตามข้อ ๗.๑.๑ หรือ ๗.๒.๑ แล้วแต่กรณี

โดยกรณีนี้ผู้ผลิตภายใต้ใบอนุญาตจะต้องทำการทดสอบเฉพาะแบบ (Design or Type tests) เซอร์กิตเบรกเกอร์ สวิตช์ หรืออุปกรณ์ตัดตอนในระบบจำหน่ายตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายละเอียดสเปค (Specification) ใหม่ทั้งหมด

ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นใบอนุญาต (License) ที่ยังไม่หมดอายุ มาพร้อมกับเอกสารแสดงประวัติการขาย (Reference List) หรือ หนังสือรับรองจากลูกค้า ของผู้ให้ใบอนุญาต (Licensor) มาพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ

๗.๔ หากผู้ยื่นข้อเสนอ เสนอรายละเอียดไม่เป็นไปตามข้อ ๗.๑,๗.๒ และ ๗.๓ ข้างต้น การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสงวนสิทธิที่จะไม่จัดซื้อ

ข้อ ๘ กรณีที่อุปกรณ์ไฟฟ้าหลักสำหรับติดตั้งใช้งานในระบบสายส่ง 115 kV และระบบจำหน่าย 22 kV และ 33 kV อันได้แก่ หม้อแปลงไฟฟ้า รีโคลสเซอร์ เซอร์กิตเบรกเกอร์ อุปกรณ์ป้องกัน สวิตช์ อุปกรณ์ตัดตอน ลูกถ้วยไฟฟ้า สายไฟฟ้า หม้อแปลงกระแส (Current transformers) หม้อแปลงแรงดัน (Voltage transformers) รวมถึงมิเตอร์จานหมุนชนิด ๑ เฟส และ ๓ เฟสสำหรับวัดพลังงานไฟฟ้า ผลิตภัณฑ์ใดก็ตามที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค จัดซื้อในแต่ละสัญญา และติดตั้งใช้งานภายในระยะเวลา ๒ ปี นับจากวันที่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค มีหนังสือแจ้งผลการตรวจรับงวดสุดท้าย หรือภายในระยะเวลาอื่นตามที่รายละเอียดสเปค (Specification) กำหนด มีสถิติการชำรุดอันเนื่องมาจากคุณภาพของผลิตภัณฑ์ เกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายละเอียดสเปค (Specification) หรือกำหนดไว้ในเงื่อนไขอื่นๆ ในขอบเขตของงาน (TOR) หรือกำหนดไว้ในสัญญาจัดซื้อ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะตัดสิทธิการเสนอราคาผลิตภัณฑ์ดังกล่าว และจะไม่จัดซื้อเป็นการชั่วคราวทั้งในระหว่างการพิจารณาจัดซื้อ และที่จะประกาศจัดซื้อใหม่จนกว่าผู้ผลิตหรือ ผู้แทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์นั้นๆ จะส่งแผนการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ และดำเนินการแก้ไขให้เป็นที่ยอมรับจาก การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแล้ว

และต้องพันกำหนดระยะเวลา ๖ เดือน นับจากวันที่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค มีหนังสือแจ้งตัดสิทธิการเสนอราคา
ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวด้วย

ทั้งนี้ เงื่อนไขดังกล่าวจะไม่มีผลใช้บังคับย้อนหลังไปถึงการจัดซื้อที่ยังไม่มีเงื่อนไขกำหนดไว้

ข้อ ๙ ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องแจ้งกำหนดวันส่งมอบพัสดุเป็นลายลักษณ์อักษรให้หน่วยงานจัดซื้อ
และ/หรือ หน่วยงานที่จัดตั้งส่งของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓ วันทำการ เพื่อที่จะได้
กำหนดนัดวันตรวจรับต่อไปและจะต้องส่งมอบพัสดุระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๒.๐๐ น. ของวันที่ทำการ
ส่งมอบด้วย

ข้อ ๑๐ การตรวจสอบสภาพด้านทานของสายอลูมิเนียมหุ้มฉนวน การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
ได้กำหนดแนวปฏิบัติ สำหรับการทดสอบสภาพด้านทานของสายอลูมิเนียมตีเกลียวหุ้มฉนวน ตาม มอก. ๒๕๓
ฉบับล่าสุด ดังนี้

๑๐.๑ การชักตัวอย่าง

คณะกรรมการตรวจรับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะสุ่มตัวอย่างสายไฟฟ้าที่ผลิตเสร็จเรียบร้อยแล้ว
(ตีเกลียวและหุ้มฉนวนแล้ว) และนำตัวอย่างมาทดสอบคุณสมบัติต่างๆ รวมทั้งการทดสอบสภาพด้านทานของ
สายไฟฟ้าด้วย ตามที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนด

๑๐.๒ วิธีการทดสอบสภาพด้านทาน วิธีการทดสอบสภาพด้านทานเป็นไปตาม มอก. ๘๕ ฉบับ
ล่าสุด โดยนำเฉพาะลวดตัวนำเส้นกลางมาหาค่าสภาพด้านทาน โดยวัดความต้านทานที่ อุณหภูมิห้อง แล้วปรับ
เป็นค่าที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส โดยวิธีการตาม มอก.กำหนด เพื่อนำไปคำนวณค่าสภาพด้านทานต่อไป

๑๐.๓ เกณฑ์ตัดสิน สายลวดอลูมิเนียมตีเกลียวจะถือว่าผ่านการทดสอบนี้ เมื่อมีค่าสภาพ
ด้านทานไม่เกิน ค่าตามที่ มอก.๒๕๓ ฉบับล่าสุดกำหนดไว้

ข้อ ๑๑ พักติที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนดให้มีการทดสอบเพื่อการตรวจรับในหัวข้อที่เป็นการ
ทดสอบแบบทำลาย จนพัสดุไม่สามารถนำกลับมาใช้งานได้ คู่สัญญาจะต้องนำพัสดุใหม่มาทดแทนเพื่อให้ครบ
จำนวนตามที่ระบุไว้ในสัญญาก่อนการไฟฟ้าส่วนภูมิภาครับมอบพัสดุไว้ใช้งาน โดยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะมี
หนังสือแจ้งให้ส่งของมาทดแทน ภายใน ๕ วันทำการนับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้ง หากคู่สัญญาไม่นำมา
ทดแทนภายในเวลาที่กำหนด การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะคิดค่าปรับกรณีส่งของล่าช้าในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของ
มูลค่าพัสดุที่นำมาทดแทน และผู้ขายต้องรับพัสดุที่ทดสอบแล้วชำระคืนกลับไป ภายใน ๓๐ วัน หลังจากได้นำ
พัสดุมาทดแทนให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแล้ว หากผู้ขายไม่ประสงค์จะรับพัสดุนั้นให้ทำหนังสือแจ้งการไฟฟ้าส่วน
ภูมิภาคทราบเพื่อที่จะดำเนินการต่อไป

ข้อ ๑๒ การชำระราคาพัสดุที่ตกลงซื้อขายกันการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจะชำระภายในเวลา ๓๐ วัน
นับถัดจากวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้ทำการตรวจรับพัสดุที่คู่สัญญาส่งมอบถูกต้องเรียบร้อยแล้วในแต่ละงวด
และห้ามคู่สัญญาโอนสิทธิเรียกร้องการรับเงินให้กับบุคคลภายนอก

ข้อ ๑๓ ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ
ของพัสดุเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้รับมอบแล้ว เว้นแต่

๑๓.๑ ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทเกิดแรงสูงเร็ว ต้องรับประกันคุณภาพเป็นเวลา
ไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้รับมอบแล้ว

๑๓.๒ พักติประเภทดังต่อไปนี้ต้องรับประกันคุณภาพเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี เว้น
แต่รายละเอียดสเปค (Specification) กำหนดระยะเวลารับประกันคุณภาพไว้มากกว่า ๓ ปี นับถัดจากวันที่การ
ไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้รับมอบแล้ว ให้ถือระยะเวลารับประกันคุณภาพที่กำหนดไว้ในรายละเอียดสเปค

-On-load tap-changing power transformers for 115 kV
subtransmission substation

- Three-phase automatic voltage regulators (AVR) for 22 kV and 33 kV 50 Hz distribution System
- Single-phase and Three-phase transformers for 22 kV and 33 KV 50 Hz distribution system with and without ability to withstand short circuit
- Remote controlled switches for 22 kV and 33 kV 50 Hz distribution system
- Solid dielectric three-phase automatic reclosers for 22 kV and 33 kV 50 Hz distribution System
- Automatic switching equipment for HV power capacitor Bank
- Single-phase and Three-phase electromechanica and electronic energy meters

๑๓.๓ พัสตุที่จะจัดซื้อเป็น Porcelain cable spacer with grip locks and High-Density Polyethylene (HDPE) cable spacers and snap-tie ต้องรับประกันคุณภาพเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับถัดวันที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้รับมอบแล้ว

ถ้าพัสตุเกิดความบกพร่องเนื่องจากวัสดุและหรือฝีมือไม่ดี ต้องรีบจัดการแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่ ให้เรียบร้อยโดยไม่คิดมูลค่า ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และหากความบกพร่องดังกล่าวเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายหรือเกิดอุบัติเหตุใดๆขึ้น ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องรับผิดชอบใช้ค่าเสียหายทั้งหมด ตามข้อกำหนดทั่วไป และ/หรือรายละเอียดสเปค (Specification) จะกำหนดไว้ โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ

ในกรณีที่ผู้ชนะการเสนอราคาได้รับพัสตุไปแก้ไข หรือการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคส่งมอบพัสตุให้ผู้ชนะการเสนอราคาไปดำเนินการแก้ไข และผู้ชนะการเสนอราคาส่งมอบพัสตุที่แก้ไขแล้วคืนเกินกำหนดเวลา ๓๐ วัน ผู้ชนะการเสนอราคาต้องขยายกำหนดเวลารับประกันความชำรุดบกพร่องเท่ากับจำนวนวันที่เกินจากกำหนด ๓๐ วัน โดยนับถัดจากวันครบกำหนดเวลารับประกันเดิม สำหรับกรณีที่แก้ไขแล้วเสร็จพ้นกำหนดเวลารับประกัน ให้ขยายกำหนดตามจำนวนวันที่เกินจากกำหนด ๓๐ วัน โดยนับถัดจากวันส่งมอบพัสตุที่แก้ไขเสร็จเรียบร้อย แล้วแต่กรณี และยอมให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคปรับเป็นรายวันในอัตรา ร้อยละ ๐.๐๔๑๐๙ ของราคาพัสตุรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ที่แก้ไขเกินกำหนด

ข้อ ๑๔ โครงการจัดซื้อจัดจ้างที่มีวงเงินตั้งแต่ ๕๐๐ ล้านบาทขึ้นไป รวมถึงการจัดซื้อจัดจ้างแบบเป็นกลุ่มประกวดราคา (Bid Group) ที่มีวงเงินตั้งแต่ ๕๐๐ ล้านบาทขึ้นไป (ตามประกาศคณะกรรมการความร่วมมือป้องกันการทุจริต เรื่อง มาตรฐานขั้นต่ำของนโยบายและแนวทางป้องกันการทุจริตในการจัดซื้อจัดจ้างที่ผู้ประกอบการ ต้องจัดให้มี ตามมาตรา ๑๙ แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐) ผู้เข้าร่วมการเสนอราคาจะต้องมีนโยบายและแนวทางการป้องกันการทุจริตในการจัดซื้อจัดจ้าง พร้อมทั้ง ต้องแนบเอกสารหลักฐาน และแบบตรวจสอบข้อมูลของผู้ประกอบการที่จะเข้าร่วมการเสนอราคาในโครงการที่มีวงเงินตั้งแต่ ๕๐๐ ล้านบาทขึ้นไป ประกอบเป็นเอกสารการเสนอราคา โดยผู้ประกอบการจะต้องมีการดำเนินการตามแบบตรวจสอบข้อมูลครบถ้วนทุกข้อจึงจะผ่านการพิจารณาคุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ทั้งนี้เงื่อนไขตามข้อ ๑๔ ดังกล่าวจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒ เป็นต้นไป

ข้อ ๑๕ โครงการจัดซื้อจัดจ้างที่มีวงเงินตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ล้านบาทขึ้นไป จะต้องดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการความร่วมมือป้องกันการทุจริต (ค.ป.ท.) เรื่องแนวทางและวิธีการในการดำเนินงานโครงการความร่วมมือป้องกันการทุจริตในการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ แบบของข้อตกลงคุณธรรม การคัดเลือกผู้สังเกตการณ์ และการจัดทำรายงานตามมาตรา ๑๗ และ มาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และได้รับ คัดเลือก จากคณะกรรมการความร่วมมือป้องกันการทุจริต (ค.ป.ท.) ให้จัดทำข้อตกลงคุณธรรม (integrity pact :IP)

ผู้ประสงค์จะเข้าร่วมการเสนอราคาในโครงการจัดทำข้อตกลงคุณธรรมจะต้องลงนามในข้อตกลงคุณธรรมซึ่งเป็นเอกสารที่ยื่นพร้อมกับเอกสารเสนอราคา หากไม่ลงนามในข้อตกลงคุณธรรมจะไม่มีสิทธิเข้าร่วมการเสนอราคาในโครงการนั้น