



- ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)
- รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่ (Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.): 3002269615
 วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date): 20 ก.ค. 2566
 เลขที่สัญญา(Your Ref.): 66k0210499
 เลขที่สัญญาส่วนหน้า(Contract No.):
 สกุลเงิน(Currency): THB

เลขที่จัดซื้อ/จ้าง(CollectiveNo.):
 หน่วยงานจัดซื้อ/จ้าง(Purchasing Group): K02 กฟจ.สฎ
 ที่อยู่(Pur. group address): 147 ถ.คอนนาก ต.ตลาดอ.เมืองสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์
 ธานี (Vendor's name): ห้างหุ้นส่วนจำกัด ยูไนเต็ด เทรคคิง แอนคฺ เซอร์วิซ

ที่อยู่(Vendor's address):
 33/2 ซ.อินทราวาส21
 ถ.อินทราวาส
 แขวงบางระมาด เขตตลิ่งชัน
 จ.กรุงเทพมหานคร 10170

ได้รับเอกสารแล้ว เลขที่ 3002269615

ผู้รับ.....

(น.ส.เยาวเรศ พิมพะ)

ผู้จัดการฝ่ายขาย

ลว.24 กรกฎาคม 2566

UNITED TRADING & SERVICE
LIMITED PARTNERSHIP

หมายเหตุ(ส่วนหัว) (Header text):
 ขอบซื้อพัสดุ-อุปกรณ์งานแก่กระแสไฟฟ้าจัดซื้อ จำนวน 7 รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	จำนวน (Qty)	ราคาต่อหน่วย (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Unit Price Exclude VAT)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
รายการ(Short text)		หน่วยนับ(Unit)		
หมายเหตุ(Item text)				
1	1-01-023-0012	480.000	140.00	67,200.00
CLAMP, DOUBLE BOLTS, ST. WIRE 25 SQ.MM.		ชิ้น		
miscell				
2	1-02-018-0008	640.000	195.00	124,800.00
EPR, HIGH-VOLTAGE INSULATING TAPE		ชิ้น		
miscell				
3	1-02-026-0300	384.000	60.00	23,040.00
PREFORMED D/E, AW 25 SQ.MM.		ชิ้น		
miscell				
4	1-02-040-0012	640.000	55.00	35,200.00
SLEEVE, TENSION AL 50 SQ.MM.		ชิ้น		
AP				

ผู้ซื้อ/จ้าง(Purchaser)
 (.....(นายโชคชัย แสงเงิน).....)

ผู้สั่งซื้อ/จ้าง(Authorizer)
 (.....(นายโชคชัย แสงเงิน).....)

ตำแหน่ง(Position) ผจก.สฎ
 วันที่(Date) 20 ก.ค. 2566

ตำแหน่ง(Position) ผจก.สฎ
 วันที่(Date) 20 ก.ค. 2566

หมายเหตุ เงื่อนไขการประกอบการสั่งซื้อ/จ้างเป็นไปตามข้อตกลงหรือรายละเอียดแนบ(ถ้ามี)



ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)
 รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่
(Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.) : 3002269615
วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date) : 20 ก.ค. 2566
เลขที่สัญญา(Your Ref.) : 66k0210499
เลขที่สัญญาส่งหน้า(Contract No.) :
สกุลเงิน(Currency): THB

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	จำนวน (Qty)	ราคาต่อหน่วย (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Unit Price Exclude VAT)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
รายการ(Short text) หมายเหตุ(Item text)		หน่วยนับ(Unit)		
5	1-02-040-0017	640.000 ชิ้น	158.00	101,120.00
SLEEVE,TENSION AL 185 SQ.MM. AP				
6	1-02-041-0014	640.000 ชิ้น	41.00	26,240.00
SLEEVE,TENSIONLESS AL 50 SQ.MM. AP				
7	1-02-041-0017	560.000 ชิ้น	102.00	57,120.00
SLEEVE,TENSIONLESS AL 185 SQ.MM. AP				
มูลค่ารวม(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Total Exclude VAT)				434,720.00
ส่วนลด(Discount)				0.00
มูลค่ารวมหลังหักส่วนลด(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Net Total Exclude VAT)				434,720.00
ภาษีมูลค่าเพิ่ม(VAT)				30,430.40
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Grand Total Include VAT)				465,150.40

(สี่แสนหกหมื่นห้าพันหนึ่งร้อยห้าสิบบาทสี่สิบสตางค์)

ผู้ซื้อ/จ้าง(Purchaser)
(นายโชคชัย แสงเงิน)
ตำแหน่ง(Position)
พจก.สฎ.
วันที่(Date)
20 ก.ค. 2566

ผู้สั่งซื้อ/จ้าง(Authorizer)
(นายโชคชัย แสงเงิน)
ตำแหน่ง(Position)
พจก.สฎ.
วันที่(Date)
20 ก.ค. 2566

สถานที่ส่งมอบ(Delivery location)

หมายเหตุ เงื่อนไขการประกอบการสั่งซื้อ/จ้างเป็นไปตามข้อตกลงหรือรายละเอียดแนบ(ถ้ามี)



ได้รับเอกสารแล้ว เลขที่ 3002269615

ผู้รับ.....

(น.ส.เยาวเรศ พิมพะ)

ผู้จัดการฝ่ายขาย

ลว.24 กรกฎาคม 2566

UNITED TRADING & SERVICE
LIMITED PARTNERSHIP



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ใบสั่งซื้อ

ผู้ขาย ห้างหุ้นส่วนจำกัด ยูไนเต็ด เทคดิง แอนด์ เซอร์วิส
ที่อยู่ เลขที่ ๓๓/๒ หมู่ ๒๓ ซอยอินทราวาส๒๑ ถนนอินทราวาส
แขวงบางระมาด เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๗๐
โทรศัพท์ ๐-๒๔๓๓-๒๐๔๓
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๑๐๓๕๕๐๐๐๒๖๔๔

ใบสั่งซื้อเลขที่ ๓๐๐๒๒๖๙๖๑๕
วันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖
ส่วนราชการ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดสุราษฎร์ธานี
ที่อยู่ ๑๔๗ ถนนดอนนก ตำบลตลาด อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี
จังหวัดสุราษฎร์ธานี
โทรศัพท์ ๐-๗๗๒๘-๓๔๓๔

ตามที่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ยูไนเต็ด เทคดิง แอนด์ เซอร์วิส ได้เสนอราคา ไว้ต่อ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดสุราษฎร์ธานี ซึ่งได้
รับราคาและตกลงซื้อ ตามรายการดังต่อไปนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย (บาท)	จำนวนเงิน (บาท)
๑	CLAMP, DOUBLE BOLTS, ST.WIRE 25 SQ.MM.	๔๘๐	ชุด	๑๔๙.๘๐	๗๑,๙๐๔.๐๐
๒	EPR,HIGH-VOL TAGE INSULATING TAPE	๖๔๐	ม้วน	๒๐๘.๖๕	๑๓๓,๕๓๖.๐๐
๓	PREFORMED D/E, AW 25 SQ.MM.	๓๘๔	ชุด	๖๔.๒๐	๒๔,๖๕๒.๘๐
๔	SLEEVE,TENSION AL 50 SQ.MM.	๖๔๐	อัน	๕๘.๘๕	๓๗,๖๖๔.๐๐
๕	SLEEVE,TENSION AL 185 SQ.MM.	๖๔๐	อัน	๑๖๙.๐๖	๑๐๘,๑๙๘.๔๐
๖	SLEEVE,TENSIONLESS AL 50 SQ.MM.	๖๔๐	อัน	๔๓.๘๗	๒๘,๐๗๖.๘๐
๗	SLEEVE,TENSIONLESS AL 185 SQ.MM.	๕๖๐	อัน	๑๐๙.๑๔	๖๑,๑๑๘.๔๐
				รวมเป็นเงิน	๔๓๔,๗๒๐.๐๐
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม	๓๐,๔๓๐.๔๐
(สี่แสนหกหมื่นห้าพันหนึ่งร้อยห้าสิบบาทสี่สิบสตางค์)				รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	๔๖๕,๑๕๐.๔๐

การซื้อ อยู่ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้

- กำหนดส่งมอบภายใน ๑๔ วัน นับถัดจากวันที่ผู้รับจ้างได้รับผู้ขายได้รับใบสั่งซื้อ
- ครบกำหนดส่งมอบวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๖
- สถานที่ส่งมอบ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดสุราษฎร์ธานี ๑๔๗ ถนนดอนนก
- ระยะเวลาประกัน ๑ ปี



UNITED TRADING & SERVICE
LIMITED PARTNERSHIP

ได้รับเอกสารแล้ว เลขที่ 3002269615

ผู้รับ.....

(น.ส.เยาวเรศ พิมพะ)

ผู้จัดการฝ่ายขาย

ลว.24 กรกฎาคม 2566

๕. สงวนสิทธิ์ค่าปรับกรณีส่งมอบเกินกำหนด โดยคิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาสินค้าของที่ยังไม่ได้รับมอบ
๖. ส่วนราชการสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับมอบถ้าปรากฏว่าสินค้านั้นมีลักษณะไม่ตรงตามรายการที่ระบุไว้ในใบสั่งซื้อ กรณีนี้ผู้ขายจะต้องดำเนินการเปลี่ยนใหม่ให้ถูกต้องตามใบสั่งซื้อทุกประการ
๗. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ หน่วยงานของรัฐสามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาหรือข้อตกลงของคู่สัญญาเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

หมายเหตุ :

๑. การติดอากรแสตมป์ให้เป็นไปตามประมวลกฎหมายรัษฎากร หากต้องการให้ใบสั่งซื้อมีผลตามกฎหมาย
๒. ใบสั่งซื้อสั่งจ้างนี้อ้างอิงตามเลขที่โครงการ ๖๖๐๗๙๒๘๓๘๗๗ ชื่อพัสดุอุปกรณ์ งานแก้ไขกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ด้วยวิธีเฉพาะ

เจาะจง โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ลงชื่อ.....ผู้สั่งซื้อ

(นายโชคชัย แสงเงิน)

ผู้จัดการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัด

สุราษฎร์ธานี

วันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ลงชื่อ.....ผู้รับใบสั่งซื้อ

(นางสาวเยาวเรศ พิมพะ)

ผู้จัดการฝ่ายขาย

วันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

UNITED TRADING & SERVICE
LIMITED PARTNERSHIP

เลขที่โครงการ ๖๖๐๗๙๒๘๓๘๗๗

เลขคู่มือสัญญา ๖๖๐๗๑๔๓๖๕๖๐๕

เงื่อนไขประกอบใบสั่งซื้อ

- ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุซึ่งปรากฏอยู่ในใบสั่งซื้อนี้ พร้อมด้วยสำเนาใบส่งของ ฉบับ โดยรับรองว่าสิ่งที่ขายให้ตามใบสั่งซื้อนี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ มีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายใบสั่งซื้อ และในกรณีที่เป็นการซื้อพัสดุซึ่งจะต้องมีการตรวจทดลอง ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจทดสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ด้วย
- กำหนดส่งมอบพัสดุ ภายใน ๑๔ วัน โดยนับถัดจากวันที่ได้รับใบสั่งซื้อ
- ครบกำหนดส่งมอบพัสดุ วันที่.....
- สถานที่ส่งมอบพัสดุ คลังพัสดุ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดสุราษฎร์ธานี
- ระยะเวลารับประกันคุณภาพ ๑ ปี
- การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค สงวนสิทธิ์ค่าปรับกรณีส่งมอบพัสดุเกินกำหนดเวลา โดยคิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตรา ร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาพัสดรวมภาษีมูลค่าเพิ่มที่ยังไม่ได้รับมอบ
- การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค สงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับมอบพัสดุนั้น ถ้าปรากฏว่า พัดดุนั้นมีลักษณะไม่ตรงตามรายการที่ระบุไว้ในใบสั่งซื้อ กรณีนี้ผู้ขายต้องรับนำพัสดุนั้นดำเนินการเปลี่ยนให้ใหม่ให้ถูกต้องตามใบสั่งซื้อทุกประการ และนำพัสดุมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามใบสั่งซื้อด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าว ผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุ ขอขยายเวลาทำการตามใบสั่งซื้อ หรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้
- การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญา หรือข้อตกลงของคู่สัญญา เพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

เงื่อนไขใบสั่งซื้อ เริ่มกันยายน ๒๕๖๐

ได้รับเอกสารแล้ว เลขที่ 3002269615



ผู้รับ.....

(น.ส.เยาวเรศ พิมพะ)

ผู้จัดการฝ่ายขาย

UNITED TRADING & SERVICE
LIMITED PARTNERSHIP
ทว.24 กรกฎาคม 2566

รายละเอียดเพิ่มเติมการจัดซื้อฮาร์ดแวร์

๑. กำหนดให้เป็นหน้าที่ของผู้ชนะการเสนอราคาที่จะต้องจัดให้คณะกรรมการตรวจสอบการผลิต เข้าตรวจสอบการผลิตอุปกรณ์ไฟฟ้าประเภท Hardware ใน Lot ที่จะส่งมอบต่อการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคชั้นหนึ่ง ก่อน เพื่อคณะกรรมการฯ จะได้กลั่นกรองคุณภาพในขั้นต้น ซึ่งหากพบข้อบกพร่องที่จะต้องแก้ไข ก็จะได้แก้ไขได้โดยง่ายเพราะยังอยู่ในระหว่างการผลิต
๒. คณะกรรมการฯ มีอำนาจที่จะสั่งให้ผู้ชนะการเสนอราคา หรือผู้ผลิตแก้ไขข้อบกพร่องได้ทันทีที่พบข้อบกพร่อง ในขณะที่เข้าตรวจสอบการผลิต โดยประธานกรรมการฯ ลงนามแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้ชนะการเสนอราคาทราบ
๓. ชนิดอุปกรณ์ และขั้นตอนการตรวจสอบการผลิต มีดังนี้ :-

ชนิดอุปกรณ์

- | | | |
|---------------|----------------------|------------|
| 1. Bolt | 4. Ground Rod | 7. Nut Eye |
| 2. Anchor Rod | 5. Rack | |
| 3. Clamp | 6. Pin For Insulator | |

ขั้นตอนการตรวจสอบการผลิต

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสงวนสิทธิที่จะทำการตรวจสอบการผลิตทุกขั้นตอนตั้งแต่ การป้อนชิ้นรูป, การหล่อ, การเชื่อม, การทำเกลียว, การอบสังกะสี, การประกอบ, ตลอดจนการบรรจุหีบห่อ

๔. หากคู่สัญญาไม่ยินยอมให้คณะกรรมการเข้าตรวจสอบหรือไม่ยอมแก้ไขข้อบกพร่องตามที่คณะกรรมการฯ แจ้งให้แก้ไข จะมีผลทำให้คณะกรรมการตรวจรับ ปฏิเสธการรับของนั้นๆ ได้
๕. การตรวจสอบในขั้นต้นของคณะกรรมการฯ นั้นจะไม่ถือว่าเป็นการตรวจรับอุปกรณ์ใน Lot นั้นๆ จนกว่าจะมีการส่งมอบ และตรวจรับของตามสัญญาอย่างถูกต้อง
๖. คณะกรรมการฯ มีสิทธิเลือกสุ่ม หรือนำของที่อยู่ระหว่างการผลิตมาทดสอบ และหากของนั้นชำรุดหรือเสียหายจากการทดสอบคุณภาพ คู่สัญญาจะต้องไม่เรียกค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น
๗. ความล่าช้าอันเนื่องมาจากเหตุตามข้อ ๔ คู่สัญญาจะถือเป็นเหตุยกเว้นความรับผิดชอบในการส่งมอบสิ่งของตามกำหนดเวลาในสัญญาไม่ได้
๘. เพื่อขจัดปัญหาข้อขัดแย้งเกี่ยวกับคุณภาพการผลิต ซึ่งอาจเกิดขึ้นระหว่างคณะกรรมการฯ กับ คู่สัญญาให้ถือผลการทดสอบจาก การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคหรือหน่วยทดสอบเครือข่ายที่การไฟฟ้าส่วนภูมิกักรับรองเป็นข้อยุติ

ได้รับเอกสารแล้ว เลขที่ 3002269615



ผู้รับ.....

(น.ส.เยาวเรศ พิมพะ)

ผู้จัดการฝ่ายขาย

UNITED TRADING & SERVICES
LIMITED PARTNERSHIP

ร.ว.24 กรกฎาคม 2566