

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง**

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุขนาดใหญ่ (Pallet Racking System) จำนวน 27 ชุด (เพิ่มเติม)
ให้กับ กฟฟ.ในสังกัด กฟน.2 จำนวน 5 รายการ (ตามจุดจัดส่ง จำนวน 5 กฟฟ.)
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองบัญชาการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต 2 (ภาคเหนือ) จังหวัดพิษณุโลก
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,455,650.-บาท (สองล้านสี่แสนห้าหมื่นห้าพันหกร้อยห้าสิบบาทถ้วน)
(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่....24..พฤษภาคม..2564.....
เป็นเงิน 8,199,142.50 บาท (แปดล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นเก้าพันหนึ่งร้อยสี่สิบสองบาทห้าสิบบาทห้าสตางค์)
(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) (ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 5.1 ที่มาของราคากลาง เป็นราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้าง
และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.2560 มาตรา 4 (4)
 1. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ยูนิคอร์น พลาสเนอร์ (6395) (สำนักงานใหญ่)
 2. บริษัท ที พี เอส โลจิสติกส์ แมททีเรียล แอนด์ คอนซัลแตนท์
 3. บริษัท แอลพีไอ แร็คเรจ (ประเทศไทย) จำกัด
 4. บริษัท โอ จี เอ อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล จำกัด
6. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง
 - 6.1 นายทยา ศรีเกตุ ตำแหน่ง ผ.ยธ.กกค.ฝวบ.(น.2)
 - 6.2 นายสุภาส กาทหลง ตำแหน่ง พชง.ระดับ 7 ผมท.กvw.ฝวบ.(น.2)
 - 6.3 น.ส.วรางคณา รักษ์รัตนากร ตำแหน่ง นพต.ระดับ 7 ผบพ.กบญ.ฝวพ.(น.2)